

# 352F XE

Hydraulikbagger



## Motor

Motortyp	Cat® C13 ACERT™
Leistung – ISO 14396	317 kW (431 PS)
Leistung – ISO 9249	311 kW (423 PS)

## Antrieb

Höchstgeschwindigkeit	4,7 km/h
Maximale Zugkraft	335 kN

## Gewichtsangaben

Gewicht, min.	51.120 kg
Gewicht, max.	53.790 kg



**Der 352F XE ist die neueste 52-Tonnen-Maschine von Caterpillar, die Ihre Vorhalte- und Betriebskosten erheblich senken wird.**

Im Gegensatz zu den Modellen anderer Hersteller ist der 352F XE mit produktionssteigernder Technologie ausgestattet, mit der Sie Ihr Betriebsergebnis noch mehr verbessern können. Technologien wie das neue Cat Production Measurement Payload-System, das bewährte Cat Grade Control Depth and Slope-System und Product Link™ sind bei dieser Maschine serienmäßig enthalten, damit Sie einfacher, schneller und produktiver arbeiten können.

Wenn Sie also auf der Suche nach einer 52-Tonnen-Maschine mit maximaler Produktivität und Effizienz sind, dann ist der 352F XE die perfekte Wahl. Mit ihm werden Sie mehr Geld verdienen als mit jeder anderen Maschine.

**Inhalt**

Jeden Kunden für Erfolg ausstatten .....	4
Zuverlässig und produktiv .....	6
Sparsam im Verbrauch .....	8
Einfach zu bedienen .....	10
Dauerhafte Konstruktion.....	12
Robuste Löffelumlenkung .....	13
Vielseitig .....	14
Integrierte Technologien .....	16
Servicefreundlichkeit.....	18
Sichere Arbeitsumgebung.....	19
Nachhaltig.....	20
Rundum-Kundenservice .....	20
Technische Daten .....	21
Standardausrüstung.....	33
Sonderausrüstung .....	34
Anmerkungen .....	35









# Jeden Kunden für Erfolg ausstatten

Produkte speziell für Sie und Ihre Arbeit





Wir verstehen Ihre Bedürfnisse und Anforderungen und können so innovative Produkte entwickeln, mit denen Sie auf einem hart umkämpften Markt erfolgreich sein können. Der 352F XE ist das neueste Beispiel für solch ein innovatives Produkt. Dieser Bagger eignet sich für alle, die größtmögliche Produktivität wünschen, denn letztendlich hängt die Bezahlung von der geleisteten Arbeit (oder Arbeitseinheit) ab. Wenn Sie XE auf einer Cat-Maschine sehen, können Sie darauf vertrauen, dass es sich um fortschrittlichste Technologie und eine kraftstoffsparende Maschine handelt, die sich für alle Anwendungen und Materialarten eignet.

Caterpillar hat zudem ein traditionelles Modell 352F im Angebot. Diese Maschine eignet sich für alle, die ebenfalls nach geleisteter Arbeit (oder Arbeitseinheit) bezahlt werden und ein hohes Maß an Produktivität wünschen. Obwohl er nicht mit der gesamten Technologie des 352F XE ausgestattet ist, bietet auch der 352F hervorragende Kraftstoffeffizienz und Produktivität im Vergleich zu Konkurrenzmaschinen.

Der XE bietet also folgende Merkmale:

- Zuverlässigkeit, Robustheit und Überholbarkeit
- Niedrige Kosten pro Arbeitseinheit
- Bahnbrechende und innovative Technologie
- Maximale Effizienz

Das traditionelle Modell bietet folgende Merkmale:

- Zuverlässigkeit, Robustheit und Überholbarkeit
- Niedrige Kosten pro Arbeitseinheit
- Bewährt
- Hoher Wirkungsgrad

Unabhängig davon, welches Cat-Modell Sie wählen, können Sie stets auf eine hochwertige Maschine vertrauen, hinter der die weltweit beste Produktbetreuung steht.





## Zuverlässig und produktiv

### Kraft für schnelle und präzise Materialbewegung

#### **Leistungsfähige, effiziente Konstruktion**

Für das schnelle und effiziente Bewegen von schwerem Material benötigen Sie Hydraulikleistung – und zwar die Leistung, die der 352F XE bietet. Wichtige Hydraulikbauteile wie Pumpen und Ventile befinden sich nahe beieinander, damit kürzere Rohre und Leitungen verwendet werden können. Dies verringert Reibungsverluste und einen Druckabfall in den Leitungen und bietet Ihnen eine bessere Kraftübertragung bei Ihren Arbeiten.

Die Schwerlasthubfunktion erhöht den Maschinensystemdruck zur Erhöhung der Hubkraft – in bestimmten Situationen ein beachtlicher Vorteil. Außerdem verringert die Schwerlasthubfunktion die Motordrehzahl und den Pumpenförderstrom, um die Steuerbarkeit zu verbessern.

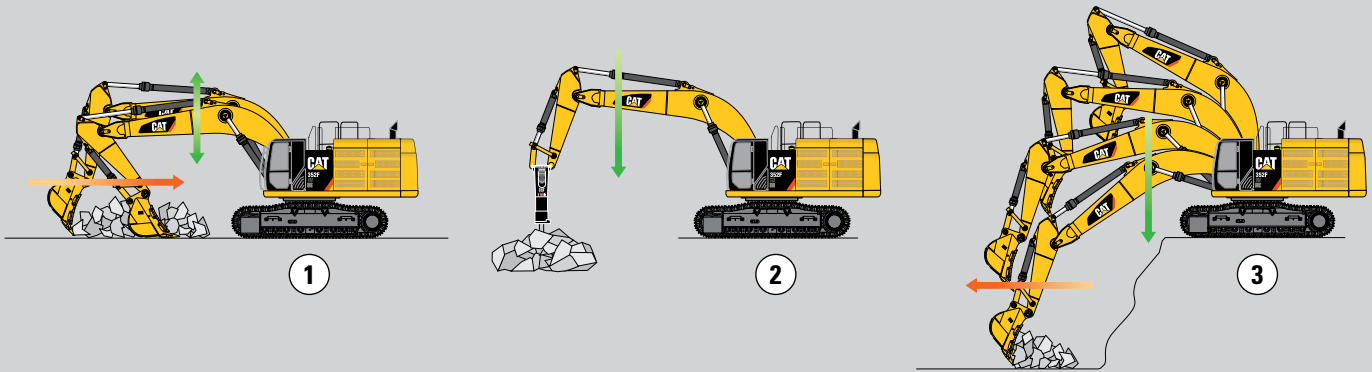
#### **Unser intelligentes Ventil arbeitet für Sie**

Stellen Sie sich das ACS-Ventil als "Gehirn" des Systems vor – eines, das die Maschinenfunktionen unabhängig steuert und hydraulische Energie dorthin leitet, wo Sie sie brauchen, wenn Sie sie brauchen.

Da das ACS-Ventil vollständig in die Pumpe integriert ist, erlangen Sie dieselbe hervorragende Steuerung, hydraulische Leistung und Hubkapazität, die sie von unseren mit traditionellen Ventilen ausgestatteten Maschinen erhalten, jedoch mit dem Vorteil eines drastisch reduzierten Kraftstoffverbrauchs.

## SmartBoom™

Verringert die Übertragung von Spannung und Vibrationen auf die Maschine



### Abzieharbeiten ①

Abziehen und Feinplanieren können leicht und schnell ausgeführt werden. SmartBoom vereinfacht die Arbeit, denn der Fahrer kann sich auf Stiel und Löffel konzentrieren, während der Ausleger ohne Einsatz der Hydraulikpumpe frei der Bodenkontur folgt.

### Hammerarbeiten ②

Diese Arbeiten konnten noch nie so produktiv und bedienerfreundlich durchgeführt werden. Beim Eindringen in den Stein folgen die vorderen Teile automatisch dem Hammer. Leerschläge oder übermäßiger Druck auf den Hammer werden vermieden, so dass sich die Lebensdauer des Hammers und der Maschine verlängert. Ähnliche Vorteile ergeben sich beim Arbeiten mit Verdichterplatten.

### Beladen von Lkw ③

Das Beladen von Lkw von einer erhöhten Standebene aus lässt sich produktiver und kraftstoffsparender durchführen, denn der Rückschwenktakt wird verkürzt, weil sich der Ausleger ohne Einsatz der Hydraulikpumpe absenkt.

## Zusatzhydraulik für mehr Vielseitigkeit

Die Zusatzhydraulik sorgt für mehr Arbeitsgeräte-Flexibilität, damit Sie mehr Arbeit mit nur einer Maschine erledigen können. Dabei stehen mehrere Optionen zur Auswahl. Ein Schnellwechslerkreis ist nur ein Beispiel. In Kombination mit unserer Arbeitsgerätesteuerung, die Drücke und Volumenströme von bis zu 10 Anbaugeräten speichert, ermöglicht Ihnen der Schnellwechsler im Handumdrehen einen Wechsel von einem Gerät zum anderen, sodass sie ohne Produktivitätseinbußen nahtlos weiterarbeiten können.



# Sparsam im Verbrauch

Leistungsstark und sparsam im Verbrauch





## Eine einzigartige Lösung für Emissionen

Der Cat-Motor C13 ACERT erfüllt die gültigen Emissionsnormen der EU-Stufe IV. Er bietet eine hohe Leistung bei allen zu erledigenden Arbeiten und glänzt dabei mit seinem geringen Kraftstoffverbrauch – all dies trägt dazu bei, Ihre Vorhalte- und Betriebskosten so gering wie möglich zu halten.



## Kraftstoffsparende Funktionen

Zwei integrierte Funktionen zur Kraftstoffeinsparung sind die bedarfsgesteuerte Motorleistung und die Motorleerlaufabschaltung. Bei der bedarfsgesteuerten Motorleistung wird die Motordrehzahl bei geringer Belastung niedrig gehalten und hochgeregelt, sobald eine stärkere Belastung erkannt wird. Die Leerlaufabschaltung schaltet den Motor automatisch ab, wenn dieser über den eingestellten Zeitraum hinaus im Leerlauf läuft. Beide Funktionen sparen Kraftstoff, reduzieren Emissionen und verlängern Ihre Serviceintervalle.

Drei Leistungsmodi – Hochleistungsmodus, Standardleistungsmodus und Sparmodus (Eco) – helfen aktiv dabei, den Kraftstoffverbrauch möglichst gering zu halten. Wechseln Sie einfach über den Konsolenschalter zwischen den Leistungsmodi, um den jeweiligen Einsatzanforderungen gerecht zu werden.

## Biodiesel – kein Problem

Der C13 ACERT-Motor ist auf die Verwendung von Biodieselskraftstoff bis zu B20 gemäß ASTM 6751 ausgelegt – so haben Sie mehr Flexibilität für potenzielle -Kraftstoffeinsparungen.

## Bewährte Technologie

Jeder ACERT-Motor der Stufe IV verfügt über eine Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff-, Luft- und Nachbehandlungskomponenten. Durch Anwendung bewährter Technologien können die hohen Erwartungen unserer Kunden an Produktivität, Kraftstoffnutzung, Zuverlässigkeit und Nutzungsdauer erfüllt werden.

Die richtige Technologie mit der richtigen Abstimmung bietet folgende Vorteile:

- **Verbesserte Kraftstoffeffizienz** gegenüber Produkten der Stufe IIIB, einschließlich Verbrauch von Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF, Diesel Exhaust Fluid).
- **Hochleistung** bei einer Vielzahl von Anwendungen.
- **Höhere Zuverlässigkeit** durch gleiche Komponenten und konstruktive Vereinfachung.
- **Maximale Betriebszeiten und geringere Kosten** mit erstklassiger Unterstützung durch Cat-Händler.
- **Minimale Auswirkungen auf Abgasnachbehandlungssysteme** – kein Eingriff des Fahrers erforderlich.
- **Langlebigkeit** mit langer Nutzungsdauer.
- **Geringer Kraftstoffverbrauch** mit minimierten Wartungskosten.
- **Gewohnt hervorragende Leistung und bestes Ansprechverhalten.**



# Einfach zu bedienen

Dank Ergonomie und Komfort bleiben Sie die ganze Schicht über produktiv





## Sichere und ruhige Fahrerkabine

Die ROPS-Fahrerkabine (Rollover Protective Structure, Überrollschutz) trägt dank besonderer Viskoseauflagen und einer speziellen Dachauskleidung sowie einer Abdichtung zur Begrenzung von Vibrationen und Geräuschen zu Ihrem Komfort bei. Die Fahrer kommen in den Genuss einer geräuscharmen und komfortablen runderneuten Fahrerkabine.

## Exzellente Ergonomie

Breite Sitze mit Luftfederung und Heiz-/Kühloptionen verfügen über eine verstellbare Rückenlehne, obere und untere Gleitverstellungen sowie über Höhen- und Kippwinkleinstellmöglichkeiten und gewährleisten so maximalen Komfort.

Die Klimaautomatik sorgt dafür, dass der Fahrer bei heißem und bei kaltem Wetter den ganzen Tag bequem sitzt und produktiv bleibt.

Ablagen befinden sich in den vorderen, hinteren und seitlichen Konsolen der Fahrerkabine. Ein Getränkehalter eignet sich für einen großen Becher und in der Ablage hinter dem Sitz findet eine große Verpflegungsbox oder ein Werkzeugkasten Platz.

Stromanschlüsse stehen zum Aufladen von elektronischen Geräten wie MP3-Player, Mobiltelefon oder auch Tablet zur Verfügung.

## Bedienelemente nur für Sie

Die Joystick-Konsolen rechts und links lassen sich individuell einstellen, um den Fahrerkomfort zu erhöhen und die Produktivität über den Tag zu verbessern. Außerdem verfügt der rechte Joystick über eine Taste, die die Motordrehzahl drosselt, wenn der Fahrer nicht arbeitet, um Kraftstoff zu sparen. Bei einmaliger Betätigung wird die Geschwindigkeit gedrosselt, bei nochmaliger Betätigung wird sie für den normalen Betrieb wieder erhöht.



## Leicht zu navigierender Monitor

Der neue LCD-Monitor lässt sich leicht einsehen und navigieren. Es können damit nicht nur bis zu 10 verschiedene Arbeitsgeräte gespeichert werden, sondern er ist außerdem in bis zu 42 verschiedenen Sprachen programmierbar, was bei den heutigen Belegschaften unterschiedlicher Herkunft hilfreich ist. Auf dem Monitor werden wichtige Informationen für den effizienten Betrieb deutlich angezeigt. Außerdem gibt er das Bild der serienmäßigen Rückfahrkamera wieder, damit der Fahrer immer sieht, was um ihn herum passiert, und sich ganz auf die jeweilige Arbeit konzentrieren kann.





## Dauerhafte Konstruktion

Für anspruchsvolle Schwereinsätze gebaut

### Robuste Rahmen

Der 352F XE ist eine gut gebaute Maschine mit einer sehr langen Nutzungsdauer. Der obere Rahmen hat Befestigungen, die speziell der Stabilisierung der HD-Fahrerkabine dienen; er ist zudem rund um die Bereiche verstärkt, die vielen Spannungen unterliegen, wie der Auslegerfuß, die Schürze und das Kontergewicht-Ausbausystem. Massive Schrauben verbinden den Laufrollenrahmen mit dem Unterwagen, und zusätzliche Schrauben erhöhen die Grabkraft der Maschine, wodurch Ihre Produktivität gesteigert wird.

### Stabiler Unterwagen

Der lange Unterwagen mit Spurverstellung des 352F XE trägt erheblich zur hervorragenden Stabilität und Langlebigkeit der Maschine bei.

Bodenplatten, Kettenglieder, Laufrollen, Leiträder und Seitenantriebe sind aus robustem, hochfestem Stahl gefertigt. Das Cat-GLT4-Kettenglied 4 (Grease Lubricated Track, fettgeschmierte Laufwerkskette) schützt bewegliche Teile, indem Eindringen von Wasser, Schmutz und Staub verhindert und das Schmierfett abgedichtet wird, was für längere Nutzungsdauer und reduzierte Geräusche beim Fahren sorgt. Die Bolzensicherung 2 (PPR2, Cat Positive Pin Retention 2) verhindert das Spiel der Kettenbolzen im Kettenglied, verringert Spannungskonzentrationen und verhindert Bolzenwandern, wodurch sich die Nutzungsdauer verlängert.

Der optionale Führungsschutz trägt zur Aufrechterhaltung der Kettenausrichtung bei und verbessert so den Auslastungsgrad der Maschine – ganz gleich, ob Sie auf einem ebenen schweren Steinspeicher oder einem steilen, nassen Feld mit Schlamm fahren.

### Großes Gewicht

Ob Sie Lkw beladen oder Rohre aufnehmen – mit einem 9,0 t schweren Kontergewicht erhalten Sie die nötige Stabilität.



# Robuste Löffelumlenkung

## Optionen für Arbeiten im Nah- und Fernbereich



### Robuste Konstruktion

Der 352F XE wird mit verschiedenen Auslegern und Stielen angeboten. Bei allen Ausführungen sorgen innere Verstärkungsbleche und Spannungsfreigühen für zusätzliche Haltbarkeit. Durch Ultraschallprüfungen wird die Qualität und Zuverlässigkeit sichergestellt. Groß dimensionierte Kastenprofilkonstruktionen mit starken, mehrlagig gefertigten Teilen, Gussstücken und Schmiedeteilen werden in stark beanspruchten Bereichen, wie Auslegerhase, Auslegerfuß, Auslegerzylinder und Stielfuß, zur Erhöhung der Haltbarkeit eingesetzt. Außerdem wird die Langlebigkeit durch eine spezielle Bolzensicherung am Auslegerkopf verbessert.

### Arten und Größen für jede Aufgabe

Ein 6,9-m-HD-Standardausleger (Heavy Duty, Schwerausführung) und HD-Stiele (3,35 m, 2,9 m) bieten eine hohe Vielseitigkeit für allgemeine Aushubarbeiten wie verschiedene Grab- und Ladearbeiten.

Ein 6,55-m-ME-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub) und ME-Stiele (3,0 m, 2,5 m) bieten Ihnen mehr Leistung in HD-Material. Sie bieten aufgrund des konstruktiven Verhältnisses von Ausleger und Stiel eine höhere Grabkraft. Die Löffelumlenkung und die Zylinder sind ebenfalls auf höhere Langlebigkeit ausgelegt.

Die Stiele sind auf die Ausleger abgestimmt. Längere Stiele sind besser geeignet für tiefe Grabungen oder für das Beladen von Lkw. Kürzere Stiele bieten mehr Ausbrechkraft.

### Bolzen

Sämtliche Arbeitsausrüstungsbolzen haben eine starke Hartverchromung, die eine hohe Verschleißfestigkeit gewährleistet. Der Bolzendurchmesser ist jeweils so gewählt, dass er zu einer langen Lebensdauer von Bolzen, Ausleger und Stiel beiträgt und die am Stiel auftretenden Scher- und Biegebelastungen aufgeteilt werden.



Sprechen Sie mit Ihrem Cat-Händler, um die am besten geeigneten Arbeitsausrüstungs-Optionen für Ihre Einsätze zu erhalten.



# Vielseitig

Hohe Einsatzvielfalt mit einer Maschine







## Die Maschine optimal nutzen

Der 352F XE ist eine vielseitige Maschine mit viel Leistung auf wenig Raum, die sich mit den zahlreichen Arbeitsgeräten von Cat Work Tools noch zusätzlich steigern lässt.

## Schneller Aufgabenwechsel

Mit Cat-Schnellwechslern lassen sich die Anbaugeräte schnell wechseln und an die jeweilige Aufgabe anpassen. Mit dem Cat-Universal-Schnellwechsler lassen sich Ausfallzeiten leicht verringern. Zudem werden die Flexibilität am Einsatzort und die Gesamtproduktivität gesteigert.

## Graben, Reißen und Laden

Es steht eine breite Palette an Löffeln für Mutterboden sowie extrem hartes Material wie Erz und Granit mit hohem Quarzanteil zur Verfügung. Alternativ zum Sprengen können Sie Gestein auch herausreißen. Löffel mit großem Fassungsvermögen beladen Lkw in wenigen Arbeitsgängen und sorgen so für maximale Produktivität.

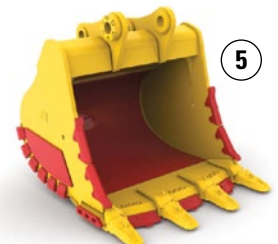
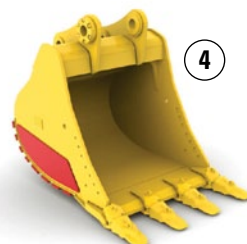
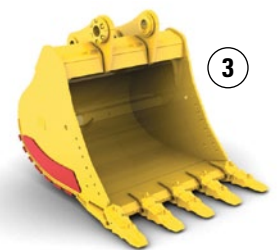
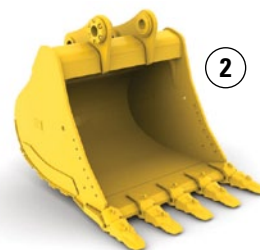
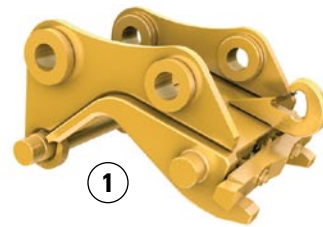
## Ausbrechen, Abbrechen und Verschrotten

Mit einem Hydraulikhammer kann die Maschine Gestein in Steinbrüchen ausbrechen. Außerdem eignet er sich problemlos zum Abreißen von Brückenpfeilern und armiertem Beton bei Straßenarbeiten.

Mit Arbeitsgeräten wie Universalscheren und Pulverisierern eignet sich Ihre Maschine ideal für Abbrucharbeiten und die Verarbeitung des anfallenden Gesteins. Scheren mit 360°-Drehung lassen sich an der Maschine montieren, um Altstahl und -metall zu verarbeiten.

## Einstellung der Maschine für optimale Wirtschaftlichkeit

Ihr Cat-Händler kann Hydrauliksätze für die ordnungsgemäße Funktion aller Cat-Arbeitsgeräte montieren und so die Betriebszeit der Maschine und Ihren Gewinn steigern.



- 1) Universal-Schnellwechsler      2) Universaleinsatz (GD, General Duty)  
3) Schwereinsatz (HD, Heavy Duty)      4) Schwersteinsatz (SD, Severe Duty)  
5) Extremeinsatz (XD, Extreme Duty)



# Integrierte Technologien

Überwachung, Koordination und Verbesserung der Arbeiten am Einsatzort



Cat Connect nutzt Technologien und Services geschickt zur Verbesserung der Effizienz am Einsatzort. Mit den Daten der technologisch ausgerüsteten Maschinen erhalten Sie mehr Informationen und Erkenntnisse über Ihre Maschinen und Arbeitsschritte als jemals zuvor.

Die Technologien von Cat Connect bieten Verbesserungen in folgenden wichtigen Bereichen:



MASCHINEN-MANAGEMENT

**Maschinenmanagement** – Längere Maschinenverfügbarkeit und niedrigere Betriebskosten.



PRODUKTIVITÄT

**Produktivität** – Produktion überwachen und Effizienz am Einsatzort verwalten.



SICHERHEIT

**Sicherheit** – Höhere Aufmerksamkeit am Einsatzort zur Sicherheit von Mitarbeitern und Maschinen.

## PAYLOAD-Technologien

Payload-Technologien messen die Materialien, die geladen oder gehoben werden, akkurat. Payload-Daten werden in Echtzeit an den Fahrer weitergegeben, um die Produktivität zu steigern, Überladen zu vermeiden und den Fortschritt aufzuzeichnen.

## Cat Production Measurement

Cat Production Measurement macht die Nutzlastanalyse in der Fahrerkabine verfügbar, sodass Fahrer Lasten während des Beladens wiegen können. Lasten werden gewogen, während sich der Ausleger bewegt, ohne den Ladetakt zu unterbrechen, wodurch die Ladegeschwindigkeit und die Effizienz verbessert werden. Fahrer können Lastgewichte auf dem integrierten Display anzeigen und wissen genau, wie viel Material sich im Löffel befindet und wann die Soll-Nutzlast des Lkw erreicht ist. Durch die sofortige Rückmeldung können Fahrer effizienter arbeiten, und das Potenzial der gesamten Flotte wird maximiert. Bauleiter können über das VisionLink®-Portal drahtlos auf die Daten zugreifen, um die Produktivität zu messen und die Effizienz zu überwachen.





## GRADE-Technologien

Grade-Technologien vereinen digitale Geländemodelle und ein kabinenmontiertes Maschinenführungssystem, damit Sie das Planum schneller und präziser mit nur minimalen Absteckarbeiten und Planumskontrollen erreichen. Dadurch steigern Sie Ihre Produktivität und stellen Ihre Arbeiten schneller fertig – mit weniger Durchgängen, einem geringeren Kraftstoffverbrauch und geringeren Kosten.



### Cat Grade Control Depth and Slope

Das werksseitig integrierte Cat Grade Control-System zeigt die Höhe der Zahnspitzen in 2D an, sodass Fahrer präzise Ebenen und Neigungen erstellen können. Die aktuelle Höhe der Zahnspitzen wird in Echtzeit auf dem Standard-Monitor in der Fahrerkabine angezeigt und informiert den Fahrer, wie viel abgetragen oder aufgefüllt werden muss. Schnell ansprechende Sensoren geben sofortige Rückmeldung, während der Fahrer über optional integrierte Joystick-Tasten schnelle Einstellungen vornehmen kann, um das Planum beizubehalten. Es können integrierte Warnmeldungen eingestellt werden, die den Fahrer darauf hinweisen, dass die Löffelumlenkung oder der Löffel eine vorgegebene Höhe oder Tiefe erreicht hat, z. B. in Bereichen mit niedrigen Decken oder beim Graben in der Nähe von Wasserleitungen. Absteckarbeiten und Planumskontrollen werden minimiert, sodass weniger Arbeiter auf dem Gelände erforderlich sind und die Sicherheit erhöht wird.

Funktioniert am besten bei einfachen 2D-Anwendungen wie dem Ausheben von Gräben und Fundamenten oder Planieren von steilen Böschungen.

### Cat AccuGrade™

Das vom Händler eingebaute AccuGrade-System verwendet einen speziellen Monitor mit einem digitalen Geländeplan für die Positionierung und Festlegung der Höhe der Zahnspitze in 3D. AccuGrade zeigt genau, wo zu arbeiten und wie viel abzutragen oder aufzufüllen ist, sodass keine Absteckarbeiten und Kontrollen mehr erforderlich sind.

Die anschlussfertige Konstruktion des 352F XE vereinfacht die Aufrüstung. Wählen Sie die Satellitensteuerung (GNSS, Global Navigation Satellite System, Globales Navigationssystem) oder universelle Nachverfolgungssysteme (Universal Total Station, UTS) für große Bauprojekte mit komplexen Aufgaben.

## LINK-Technologien

LINK-Technologien wie Product Link sind tief in Ihre Maschine integriert und übertragen drahtlos wichtige Informationen wie Standort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeit und Ereigniscodes.

### Product Link/VisionLink

Der einfache Zugriff auf Daten aus Product Link über die Online-Schnittstelle VisionLink ermöglicht Ihnen die Überwachung der Leistung Ihres Fuhrparks. Anhand dieser Informationen können Sie rechtzeitig Entscheidungen treffen, die auf Fakten basieren und so die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern und die Kosten verringern können.





### Zugang vom Boden aus

Die meisten routinemäßigen Wartungspunkte wie Kraftstoff- und Ölfilter, Zapfventile und Schmierstellen können sicher und bequem vom Boden aus erreicht werden. Nicht nur erleichtern breite Wartungstüren die Wartungsarbeiten, die Türen lassen sich außerdem fest verschließen, um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern.



## Servicefreundlichkeit

Konzipiert für eine schnelle und einfache Wartung

### Schneller und bequemer Austausch der Betriebsflüssigkeiten

Die Ablassleitung des Kraftstofftanks erleichtert Ihnen das Ablassen von Wasser und Ablagerungen bei der routinemäßigen Wartung. Außerdem vermindert eine integrierte Kraftstoffstandanzeige die Gefahr eines Überfüllens des Kraftstofftanks.

### Effiziente Kühlung

Das einzigartige Kühlsystem umfasst einen kraftstoffsparenden Lüfter mit variabler Drehzahl sowie einen Kühler und einen Klimaanlagekondensator in Parallelanordnung, wodurch Verstopfungen vermieden werden. Durch einen größeren Abstand zwischen diesen beiden Komponenten können Sie Schmutz und Fremdkörper einfach ausblasen. Dies kann zu besserer Zuverlässigkeit und Leistung der Maschine beitragen.



### Frischlufthgarantie

Bei der Verwendung der Lüftung in der Fahrerkabine gelangt Luft von außen durch den Frischluftfilter in die Kabine. Der Filter befindet sich bequem erreichbar auf der Seite der Fahrerkabine, damit er leicht ausgetauscht werden kann, und wird durch eine verschließbare Klappe geschützt, die mit dem Fahrzeugschlüssel geöffnet werden kann.



# Sichere Arbeitsumgebung

## Funktionen für Ihren täglichen Schutz



### **Eine sichere und ruhige Fahrerkabine**

Die ROPS-Fahrerkabine (Rollover Protective Structure, Überrollschutz) bietet eine sichere Arbeitsumgebung. Sie trägt außerdem zu Ihrem Komfort bei, weil sie mit einem verstärkten Rahmen mit speziellen Viskoseauflagen verbunden ist, der Vibrationen und unnötige Geräusche dämpft. Durch eine spezielle Dachauskleidung und Abdichtung ist es in der Fahrerkabine so leise wie in einem modernen Lkw.

Der optionale Steinschlagschutz (FOGS, Falling Object Guard Structure) schützt Sie zusätzlich vor eindringenden Fremdkörpern.

### **Sichere Kontaktpunkte**

Über mehrere große Trittstufen gelangen Sie in die Fahrerkabine sowie an die Komponenten. Verlängerte Handläufe und Schutzgeländer ermöglichen ein sicheres Besteigen des Oberwagens. Rutschhemmende Trittleche verringern die Rutschgefahr bei jedem Wetter und zur Reinigung können sie abgenommen werden.

### **Hervorragende Sicht**

Viel Glas, gekoppelt mit dem parallelgeführten Standard-Scheibenwischersystem ermöglicht Ihnen eine hervorragende Sicht nach vorn und zur Seite. Die serienmäßige Rückfahrkamera bietet über den Monitor in der Fahrerkabine ein klares Sichtfeld im Bereich hinter der Maschine.

### **Intelligente Beleuchtung**

Halogenscheinwerfer sorgen für optimale Ausleuchtung und die Fahrerinnen- und Auslegerscheinwerfer können mit einer Ausschaltverzögerung von bis zu 90 Sekunden nach Abstellen des Motors programmiert werden, damit Sie die Maschine sicher verlassen können.







## Nachhaltig

### In jeder Hinsicht der Zeit voraus

- Der C13 ACERT-Motor erfüllt die Emissionsnormen der Stufe IV.
- Der Motor kann mit extrem schwefelarmem Dieselmotorkraftstoff (ULSD, Ultra-Low-Sulfur Diesel) mit einem Schwefelanteil von höchstens 10 ppm oder mit einer Biodieselmischung mit extrem schwefelarmem Dieselmotorkraftstoff (bis zu B20) betrieben werden.
- Eine Kraftstofffüllstandsanzeige hilft dem Fahrer, ein Überlaufen beim Betanken zu vermeiden.
- Die Schnellfüllanschlüsse ermöglichen schnelle, einfache und sichere Motor- und Hydraulikölwechsel.
- Die Maschine ist so ausgelegt, dass sich eine Aufarbeitung mit generalüberholten wesentlichen Konstruktionselementen und Hauptbauteilen durchführen lässt. Das verringert Abfall und senkt die Kosten.
- Der 352F XE ist eine effiziente, produktive Maschine, die unter dem Aspekt der Erhaltung unserer natürlichen Ressourcen für die kommenden Generationen konstruiert wurde.

## Rundum-Kundenservice

Unübertroffene Qualität  
auch beim Kundendienst

### Weltweite Ersatzteilverfügbarkeit

Cat-Händler nutzen ein weltweites Ersatzteilnetzwerk, um die Betriebszeit der Maschinen zu maximieren. Darüber hinaus können sie Ihnen helfen, mit werksüberholten Cat-Komponenten Geld zu sparen.

### Individuelle Finanzierungsoptionen

Berücksichtigen Sie sowohl die Finanzierungsoptionen als auch die alltäglichen Betriebskosten. Überlegen Sie, welche Händlerserviceleistungen in die Kosten der Maschine einbezogen werden und auf lange Sicht die Vorhalte- und Betriebskosten senken können.

### Das Beste für Sie – heute und morgen

Reparieren, aufarbeiten oder ersetzen? Ihr Cat-Händler unterstützt Sie bei der Kalkulation der jeweiligen Kosten, damit Sie die für Ihr Unternehmen beste Entscheidung treffen können.





# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

## Motor

Motortyp	Cat C13 ACERT
Bruttoleistung – SAE J1995	322 kW (438 PS)
Motorleistung – ISO 14396	317 kW (431 PS)
Nettoleistung – ISO 9249	311 kW (423 PS)
Bohrung	130 mm
Hub	157 mm
Hubraum	12,5 l

## Hydrauliksystem

Hauptsystem – max. Volumenstrom (gesamt)	750 l/min
Schwenksystem – max. Volumenstrom	375 l/min
Höchstdruck – Ausrüstung	35.000 kPa
Höchstdruck – Ausrüstung (Hubmodus)	38.000 kPa
Höchstdruck – Fahren	35.000 kPa
Höchstdruck – Schwenken	27.500 kPa
Hochdruckkreis – max. Volumenstrom	300 l/min
Mitteldruckkreis – max. Volumenstrom	44 l/min
Vorsteuerungssystem – max. Volumenstrom	26 l/min
Vorsteuerungssystem – Höchstdruck	4120 kPa
Auslegerzylinder – Bohrung	170 mm
Auslegerzylinder – Hub	1524 mm
Stielzylinder – Bohrung	190 mm
Stielzylinder – Hub	1758 mm
TB-Löffelzylinder – Bohrung	160 mm
TB-Löffelzylinder – Hub	1356 mm
UB-Löffelzylinder – Bohrung	170 mm
UB-Löffelzylinder – Hub	1396 mm

## Antrieb

Steigfähigkeit	30°/70 %
Höchstgeschwindigkeit	4,7 km/h
Maximale Zugkraft	335 kN

## Schwenkwerk

Schwendrehzahl	8,5/min
Schwenkmoment	148,5 kNm

## Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	720 l
Kühlsystem	50 l
Motoröl (mit Filter)	38 l
Schwenkantrieb (jeweils)	10 l
Seitenantrieb (jeweils)	15 l
Hydrauliksystem (einschließlich Tank)	570 l
Hydrauliktank	407 l
DEF-Tank	41 l

## Kette

Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	52
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	9
Anzahl der Tragrollen (je Seite)	3

## Geräuschpegel

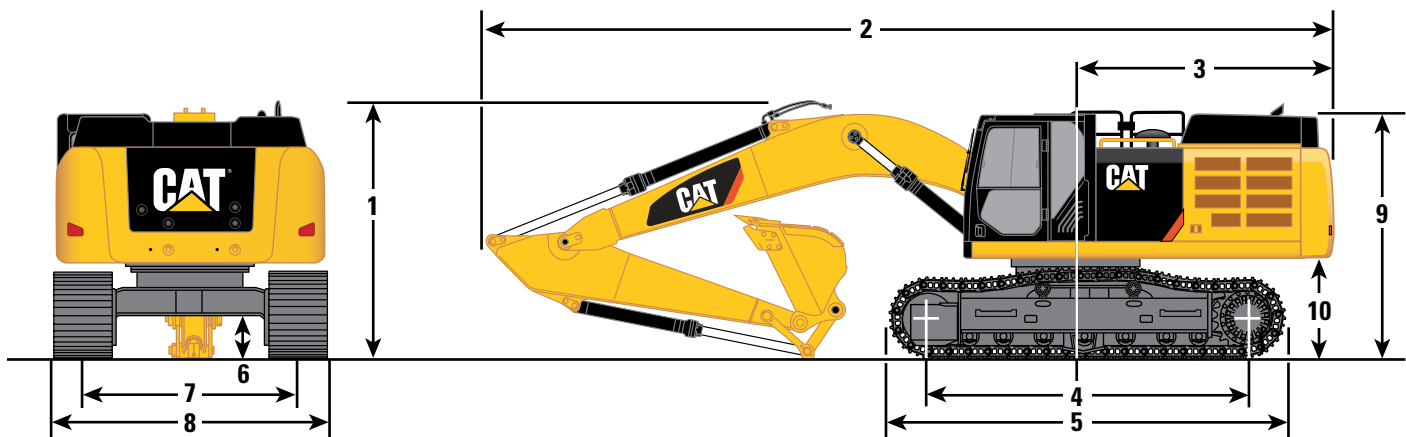
Innen – ISO 6396	69 dB(A)
Außen – ISO 6395	106 dB(A)



# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

## Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



## Auslegeroptionen

Stielloptionen	HD-Standardausleger 6,9 m		M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub) 6,55 m	
	R3.35TB HD	R2.9TB HD	M3.0UB	M2.5UB
<b>1</b> Transporthöhe über Ausleger	3660 mm	3690 mm	4080 mm	4040 mm
Transporthöhe über Handlauf	3520 mm	3520 mm	3520 mm	3520 mm
<b>2</b> Transportlänge	11.870 mm	11.880 mm	11.570 mm	11.650 mm
<b>3</b> Heckschwenkradius	3760 mm	3760 mm	3760 mm	3760 mm
<b>4</b> Tragende Kettenlänge	4340 mm	4340 mm	4340 mm	4340 mm
<b>5</b> Kettenlänge	5380 mm	5380 mm	5380 mm	5380 mm
<b>6</b> Bodenfreiheit*	710 mm	710 mm	710 mm	710 mm
Bodenfreiheit**	740 mm	740 mm	740 mm	740 mm
<b>7</b> Spurweite (ausgefahren)	2890 mm	2890 mm	2890 mm	2890 mm
Spurweite (eingefahren)	2390 mm	2390 mm	2390 mm	2390 mm
<b>8</b> Transportbreite (ausgefahren)				
600-mm-Bodenplatten	3490 mm	3490 mm	3490 mm	3490 mm
750-mm-Bodenplatten	3640 mm	3640 mm	3640 mm	3640 mm
900-mm-Bodenplatten	3790 mm	3790 mm	3790 mm	3790 mm
Transportbreite (eingefahren)				
600-mm-Bodenplatten	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm
750-mm-Bodenplatten	3240 mm	3240 mm	3240 mm	3240 mm
900-mm-Bodenplatten	3290 mm	3290 mm	3290 mm	3290 mm
<b>9</b> Höhe über Fahrerkabine	3370 mm	3370 mm	3370 mm	3370 mm
Höhe über Fahrerkabine mit Steinschlagschutzdach	3540 mm	3540 mm	3540 mm	3540 mm
<b>10</b> Lichte Höhe bis Kontergewicht**	1430 mm	1430 mm	1430 mm	1430 mm
Löffeltyp	GD	GD	HD	HD
Löffelinhalt	3,1 m <sup>3</sup>	3,1 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>
Löffelschwenkradius	1866 mm	1866 mm	2046 mm	2046 mm

\*Einschließlich Bodenplattensteghöhe.

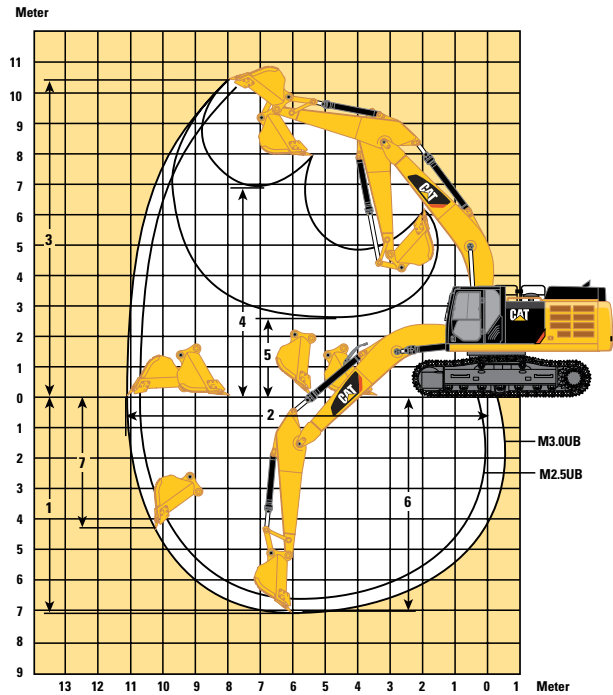
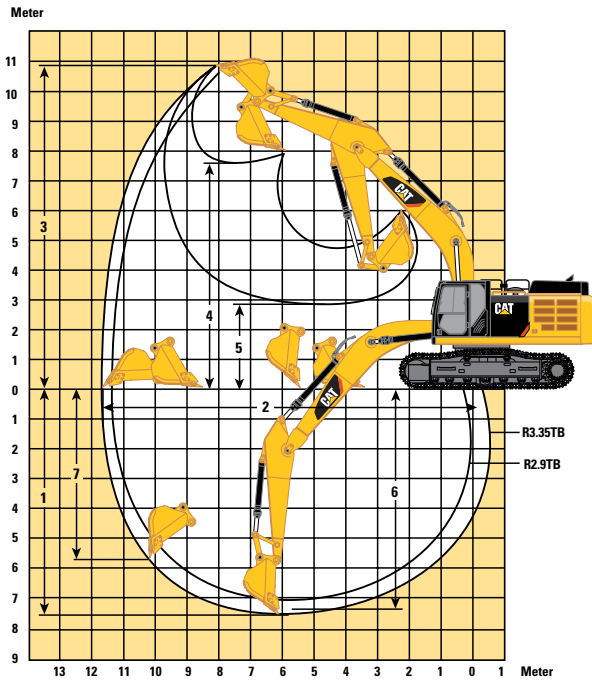
\*\*Ohne Bodenplattensteghöhe.



# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

## Arbeitsbereiche

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



## Auslegeroptionen

### HD-Standardausleger 6,9 m

### M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub) 6,55 m

Stieloptionen	R3.35TB HD	R2.9TB HD	M3.0UB	M2.5UB
1 Maximale Grabtiefe	7510 mm	7060 mm	7150 mm	6650 mm
2 Maximale Reichweite auf Standebene	11.710 mm	11.290 mm	11.240 mm	10.770 mm
3 Maximale Einstechhöhe	10.970 mm	10.790 mm	10.440 mm	10.250 mm
4 Maximale Ladehöhe	7580 mm	7400 mm	6900 mm	6700 mm
5 Mindestladehöhe	2900 mm	3350 mm	2730 mm	3230 mm
6 Maximale Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	7360 mm	6900 mm	7010 mm	6490 mm
7 Grabtiefe an der Vertikalwand	5680 mm	5270 mm	4280 mm	3850 mm
Löffeltyp	GD	GD	SD	SD
Löffelinhalt	3,1 m <sup>3</sup>	3,1 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>
Löffelschwenkradius	1866 mm	1866 mm	2121 mm	2121 mm



# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

## Losbrech- und Reißkräfte

Auslegeroptionen	HD-Standardausleger 6,9 m		M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub) 6,55 m	
	R3.35TB HD	R2.9TB HD	M3.0UB	M2.5UB
<b>Stieloptionen</b>				
<b>TB-Umlenkung</b>				
General Duty-Fassungsvermögen				
Losbrechkraft (ISO)	268 kN	268 kN	–	–
Reißkraft (ISO)	199 kN	219 kN	–	–
Schwereinsatz				
Losbrechkraft (ISO)	268 kN	268 kN	–	–
Reißkraft (ISO)	201 kN	221 kN	–	–
Schwersteinsatz				
Losbrechkraft (ISO)	266 kN	266 kN	–	–
Reißkraft (ISO)	200 kN	220 kN	–	–
Extremeinsatz				
Losbrechkraft (ISO)	266 kN	266 kN	–	–
Reißkraft (ISO)	200 kN	220 kN	–	–
<b>UB-Umlenkung</b>				
Schwereinsatz				
Losbrechkraft (ISO)	–	–	296 kN	296 kN
Reißkraft (ISO)	–	–	212 kN	241 kN
Schwersteinsatz				
Losbrechkraft (ISO)	–	–	290 kN	290 kN
Reißkraft (ISO)	–	–	211 kN	239 kN

## Gewicht der Hauptbauteile

	kg
Grundmaschine (mit Auslegerzylinder, ohne Kontergewicht, Arbeitsausrüstung und Ketten)	
L-Unterwagen mit Spurverstellung	27.460
Kontergewicht	
9,0 t	9000
Ausleger (mit Leitungen, Bolzen und Stielzylinder)	
HD-Standardausleger (6,9 m)	4630
Massenhubausleger (6,55 m)	4860
Stiel (mit Leitungen, Bolzen, Löffelumlenkung und Löffelzylinder)	
R3.35TB HD	2540
R2.9TB HD	2400
M3.0UB	2930
M2.5UB	2720
Bodenplatten (für zwei Ketten)	
600-mm-Zweisteg	5290
600-mm-Dreisteg	5190
750-mm-Dreisteg	5940
900-mm-Dreisteg	6700
Löffel	
TB1880GD-3,10 m <sup>3</sup>	2440
UB1850HD-3,2 m <sup>3</sup>	2840

Grundmaschine einschließlich Fahrer (75 kg), 90 % Kraftstofftankfüllung und Unterwagen mit Kettenführungsplatten in der Mitte.

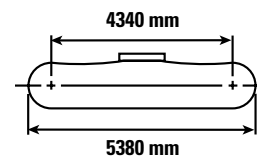
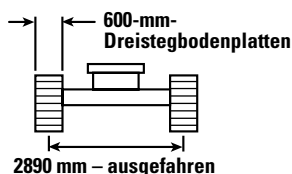
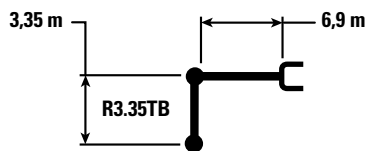
## Einsatzgewichte und Bodendrücke – langer Unterwagen mit Spurverstellung (VG, Variable Gauge)

Ausleger	Stiel	Löffel	900-mm-Dreistegbodenplatten		750-mm-Dreistegbodenplatten		600-mm-Dreistegbodenplatten		600-mm-Zweistegbodenplatten	
			kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa
HD R6.9 m	R3.35TB HD	3,1 m <sup>3</sup>	52.770	61	52.010	72	51.260	89	51.360	89
HD R6.9 m	R2.9TB HD	3,1 m <sup>3</sup>	52.630	61	51.870	72	51.120	89	51.220	89
M6.55 m	M3.0UB	3,2 m <sup>3</sup>	53.790	62	53.030	74	52.280	91	52.380	91
M6.55 m	M2.5UB	3,2 m <sup>3</sup>	53.580	62	52.820	74	52.070	91	52.170	91



# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

Traglasten mit Standardausleger – Kontergewicht: 9 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion: eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm		9000 mm		mm		
9000 mm	kg											*8950	*8950	7450
7500 mm	kg							*11.950	*11.950			*8450	*8450	8580
6000 mm	kg							*12.600	12.300	*11.200	9200	*8350	*8350	9340
4500 mm	kg			*21.250	*21.250	*16.250	*16.250	*13.700	11.900	*12.300	9000	*8450	7850	9800
3000 mm	kg			*26.150	23.800	*18.600	15.700	*15.000	11.400	*12.900	8750	*8850	7450	10.020
1500 mm	kg			*18.500	*18.500	*20.400	15.000	*16.050	11.000	12.850	8550	*9500	7350	10.010
0 mm	kg			*21.550	*21.550	*21.150	14.600	16.500	10.750	12.700	8350	*10.500	7500	9760
-1500 mm	kg	*15.800	*15.800	*27.500	22.200	*20.850	14.450	16.400	10.600	12.600	8300	12.150	8000	9270
-3000 mm	kg	*24.850	*24.850	*25.050	22.400	*19.400	14.500	*15.250	10.650			*12.750	9100	8470
-4500 mm	kg	*26.600	*26.600	*20.850	*20.850	*16.250	14.750					*12.500	11.350	7290



ISO 10567



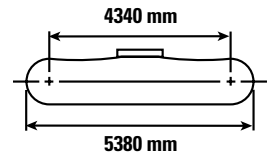
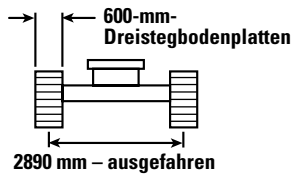
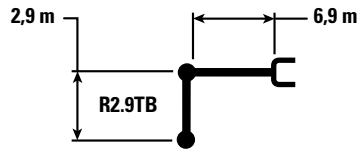
\*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubeistung der Maschine beeinträchtigen.

Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens  $\pm 5\%$ .

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

Traglasten mit Standardausleger – Kontergewicht: 9 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion: eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm		9000 mm		mm		
9000 mm	kg											*11.200	*11.200	6760
7500 mm	kg							*12.800	12.450			*10.650	*10.650	8000
6000 mm	kg					*14.950	*14.950	*13.300	12.200			*10.550	9450	8800
4500 mm	kg			*23.000	*23.000	*17.150	16.400	*14.350	11.800	*12.800	8950	*10.850	8500	9300
3000 mm	kg			*19.150	*19.150	*19.350	15.600	*15.500	11.400	13.100	8750	*11.450	8050	9530
1500 mm	kg			*15.250	*15.250	*20.900	14.950	*16.400	11.000	12.900	8550	11.900	7950	9510
0 mm	kg			*21.650	*21.650	*21.350	14.650	16.600	10.800	12.750	8450	12.250	8150	9260
-1500 mm	kg	*17.350	*17.350	*26.750	22.450	*20.700	14.550	*16.350	10.700			13.300	8800	8730
-3000 mm	kg	*28.850	*28.850	*23.850	22.700	*18.800	14.650	*14.650	10.800			*13.600	10.150	7880
-4500 mm	kg			*19.100	*19.100	*14.900	*14.900					*13.100	*13.100	6580



ISO 10567



\*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubeistung der Maschine beeinträchtigen.

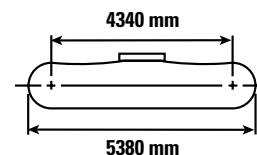
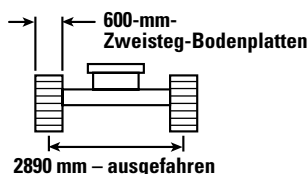
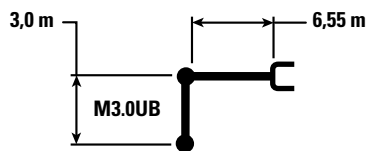
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens  $\pm 5\%$ .

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.



# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

Traglasten mit Massenaushub-Ausleger – Kontergewicht: 9 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion: eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm		9000 mm		mm		
9000 mm	kg											*10.700	*10.700	6500
7500 mm	kg							*12.300	12.200			*9950	*9950	7780
6000 mm	kg							*13.000	12.000			*9700	9500	8610
4500 mm	kg			*21.300	*21.300	*16.350	16.350	*13.900	11.600	*11.300	8650	*9850	8500	9110
3000 mm	kg			*25.950	23.500	*18.550	15.450	*15.000	11.150	12.850	8450	*10.300	8000	9340
1500 mm	kg			*22.750	22.300	*20.200	14.700	*15.950	10.750	12.600	8250	*11.150	7850	9330
0 mm	kg			*26.700	21.900	*20.800	14.300	16.300	10.450	12.450	8150	12.350	8050	9070
-1500 mm	kg	*18.950	*18.950	*26.700	21.900	*20.250	14.150	*15.850	10.350			*13.350	8750	8530
-3000 mm	kg	*30.800	*30.800	*23.750	22.150	*18.300	14.250	*13.850	10.500			*13.350	10.250	7660
-4500 mm	kg			*18.450	*18.450	*13.800	*13.800					*12.700	*12.700	6310



ISO 10567



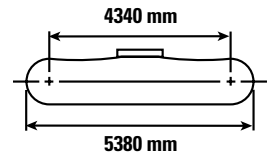
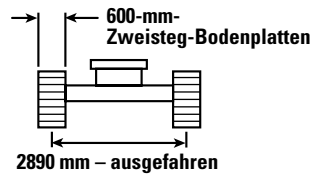
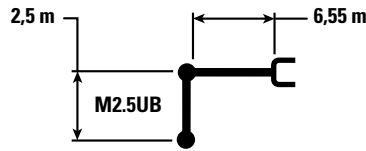
\*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubeistung der Maschine beeinträchtigen.

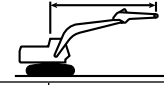










Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens  $\pm 5\%$ .

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

Traglasten mit Massenaushub-Ausleger – Kontergewicht: 9 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion: eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				
												mm
7500 mm	kg									*13.000	12.800	7220
6000 mm	kg					*15.400	*15.400	*13.850	11.900	*12.700	10.450	8110
4500 mm	kg			*23.150	*23.150	*17.350	16.200	*14.600	11.550	*12.900	9250	8640
3000 mm	kg					*19.400	15.350	*15.600	11.150	13.100	8650	8890
1500 mm	kg					*20.750	14.700	*16.350	10.800	12.950	8500	8870
0 mm	kg			*25.200	22.100	*20.950	14.400	16.400	10.550	13.450	8800	8600
-1500 mm	kg	*19.650	*19.650	*25.800	22.200	*20.000	14.350	*15.600	10.550	*14.150	9650	8030
-3000 mm	kg	*27.200	*27.200	*22.300	*22.300	*17.450	14.550			*13.950	11.600	7090



ISO 10567



\*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.



# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

## Löffelspezifikationen und Einsetzbarkeit

	Umlenkung	Breite	Kapazität	Gewicht	Füllung	HD-Standardausleger		M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub)	
		mm	m³	kg	%	R3.35 HD	R2.9 HD	M3.0	M2.5
<b>Ohne Schnellwechsler mit Bolzengreifer</b>									
General Duty (GD, Universaleinsatz)	TB	1370	1,87	1755	100	●	●		
	UB	1550	2,61	2418	100			⊙	●
	UB	2000	3,60	2881	100			○	⊖
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	TB	1500	2,41	2065	100	●	●		
	TB	1650	2,41	2210	100	●	●		
	TB	1800	2,69	2423	100	⊙	⊙		
	TB	1850	2,78	2420	100	⊙	⊙		
	UB	1650	2,77	2562	100			⊙	●
	UB	1850	3,19	2735	100			⊖	⊙
	UB	1950	3,43	2898	100			○	⊖
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	TB	1550	2,14	2340	90	●	●		
	TB	1700	2,41	2494	90	●	●		
	TB	1900	2,78	2716	90	⊙	●		
	UB	1450	2,39	2540	90			●	●
	UB	1550	2,61	2648	90			●	●
	UB	1650	2,77	2729	90			⊙	●
	UB	1850	3,21	2987	90			⊖	⊙
	UB	1950	3,43	3058	90			⊖	⊖
Extreme Duty (XD, Extremeinsatz)	TB	1700	2,41	2765	90	●	●		
	UB	1550	2,61	3091	90			⊙	●
	UB	1650	2,77	3192	90			⊙	●
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	7426	8017	7739	8528
<b>Mit Schnellwechsler mit Bolzengreifer</b>									
General Duty (GD, Universaleinsatz)	TB	1370	1,87	1755	100	●	●		
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	TB	1500	2,41	2065	100	●	●		
	TB	1650	2,41	2210	100	●	●		
	TB	1800	2,69	2423	100	⊙	⊙		
	TB	1850	2,78	2420	100	⊙	⊙		
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	TB	1550	2,14	2340	90	●	●		
	TB	1700	2,41	2494	90	●	●		
	TB	1900	2,78	2716	90	⊙	●		
Extreme Duty (XD, Extremeinsatz)	TB	1700	2,41	2765	90	●	●		
Maximale Last mit Schnellwechsler (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	6593	7184	6906	7695

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast bei auf der Standebene vollständig ausgefahrener Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt gemäß ISO 7451.

Löffelgewicht mit langen Zahnspitzen.

### Maximales Schüttgewicht

- 2100 kg/m³
- ⊙ 1800 kg/m³
- ⊖ 1500 kg/m³
- 1200 kg/m³

Caterpillar empfiehlt die Verwendung geeigneter Arbeitsgeräte, damit die Kunden den maximalen Wert aus unseren Produkten erhalten. Die Verwendung von Arbeitsgeräten, einschließlich Löffeln, die außerhalb der Empfehlung und Technischen Daten von Caterpillar für Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. liegen, kann zu einer nicht optimalen Leistung führen, einschließlich, ohne jedoch darauf beschränkt zu sein, Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von Bauteilen. Nicht bestimmungsgemäße Verwendung eines Arbeitsgeräts führt zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und/oder Verhaken von schweren Lasten und verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.

## Löffelspezifikationen und Einsetzbarkeit

	Umlenkung	Breite	Kapazität	Gewicht	Füllung	HD-Standardausleger		M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub)	
		mm	m <sup>3</sup>	kg	%	R3.35 HD	R2.9 HD	M3.0	M2.5
<b>Mit Schnellwechsler (CW55)</b>									
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	TB	1650	2,41	2196	100	●	●		
	UB	1650	2,77	2479	100			⊙	●
	UB	1850	3,19	2664	100			⊖	⊙
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	UB	1550	2,61	2570	90			●	●
	UB	1650	2,77	2655	90			⊙	●
Extreme Duty (XD, Extremeinsatz)	UB	1550	2,61	3087	90			⊙	●
Maximale Last mit Schnellwechsler (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	6666	7257	6899	7688

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast bei auf der Standebene vollständig ausgefahrter Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt gemäß ISO 7451.

Löffelgewicht mit langen Zahnsitzen.

### Maximales Schüttgewicht

- 2100 kg/m<sup>3</sup>
- ⊙ 1800 kg/m<sup>3</sup>
- ⊖ 1500 kg/m<sup>3</sup>

Caterpillar empfiehlt die Verwendung geeigneter Arbeitsgeräte, damit die Kunden den maximalen Wert aus unseren Produkten erhalten. Die Verwendung von Arbeitsgeräten, einschließlich Löffeln, die außerhalb der Empfehlung und Technischen Daten von Caterpillar für Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. liegen, kann zu einer nicht optimalen Leistung führen, einschließlich, ohne jedoch darauf beschränkt zu sein, Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von Bauteilen. Nicht bestimmungsgemäße Verwendung eines Arbeitsgeräts führt zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und/oder Verhaken von schweren Lasten und verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.



# Hydraulikbagger 352F XE – Technische Daten

## Arbeitsgeräte-Zuordnung

Auslegeroptionen	HD-Standardausleger		M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub)	
	R3.35 HD	R2.9 HD	M3.0	M2.5
Stieloptionen				
Hydraulikhammer	H160E s H180E s	H160E s H180E s	H160E s* H180E s*	H160E s* H180E s*
Universalschere	MP30 CC-Backe MP30 CR-Backe MP30 PP-Backe MP30 PS-Backe MP30 S-Backe MP30 TS-Backe	MP30 CC-Backe MP30 CR-Backe MP30 PP-Backe MP30 PS-Backe MP30 S-Backe MP30 TS-Backe	MP30 CC-Backe* MP30 CR-Backe * MP30 PP-Backe * MP30 PS-Backe* MP30 S-Backe* MP30 TS-Backe* MP40 CC-Backe** MP40 CR-Backe** MP40 PS-Backe** MP40 S-Backe**	MP30 CC-Backe* MP30 CR-Backe * MP30 PP-Backe * MP30 PS-Backe* MP30 S-Backe* MP30 TS-Backe* MP40 CC-Backe^ MP40 CR-Backe^ MP40 PS-Backe** MP40 S-Backe^
Pulverisierer	P235	P235	P235*	P235*
Brecher	P335	P335	P335* P360^	P335* P360*
Abbruch- und Sortiergreifer	G330	G330	G330*	G330*
Abbruchschrottschere	S340B S365B## S385B##	S340B S365B## S385B##	S340B* S365B## S385B##	S340B* S365B## S385B##
Mehrschalengreifer			Diese Arbeitsgeräte sind für den 352F XE lieferbar.	
Spezieller Schnellwechsler	CW-55		Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Gerät.	

**Anmerkung:** Die Eignung hängt von der jeweiligen Baggerausführung ab. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Arbeitsgerät.

\*Bolzenbefestigung oder CW-Schnellwechsler.

\*\*Nur bei Bolzenbefestigung.

#Nur bei Frontauslage.

##Am Ausleger.

^Frontauslage nur mit CW-Schnellwechsler (passend für Bolzenbefestigung und CW).

## Standardausrüstung

Standardausrüstung kann je nach Auslieferungsland variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

### MOTOR

- Dieselmotor C13 ACERT
- Emissionspaket Stufe IV
- Leistung bis 2300 m Höhe ohne Höhenlagendrosselung
- Biodiesel verwendbar
- Motordrehzahlautomatik
- Elektrische Kraftstoffanlagen-Entlüftungspumpe mit Schalter
- Wasserabscheider in der Kraftstoffleitung einschließlich Schalter für Wasserstandsensor und -anzeige
- Luftvorreiniger
- Kühlsystem in Parallelanordnung
- ECO- und Standardleistungs-Modus
- Hauptfilter mit Wasserabscheider
- Zwei Fahrstufen
- Schnellwechselluftfilter mit Radialdichtring
- Kraftstoffdifferenzdruck-Anzeigeschalter in der Kraftstoffleitung

### HYDRAULIKSYSTEM

- Rückschwenk-Dämpfungsventil
- Automatische Feststellbremse des Schwenkwerks
- Hochleistungs-Rücklaufilter für Hydrauliköl
- Regenerationskreis für Ausleger und Stiel
- Vorrüstung für weitere Zusatz-Hydraulikkreise
- Bioölfähig
- SmartBoom
- 48°-Hochtemperatur-Kühlsystem
- Schwerlasthubmodus

### SICHERHEIT

- Cat-Einschlüssel-Sicherheitsschließsystem
- Türschlösser
- Sicherheitsverschlüsse an Kraftstoff- und Hydrauliktanks
- Abschließbares Werkzeug-/Staufach
- Signal-/Warnhorn
- Zusätzlicher Motorabstellschalter
- Spiegel
- Notausstieg (Heckscheibe)
- Rückfahrkamera
- Vorrüstung Anschluss Rundumleuchte
- Anschraubbare Steinschlaggitter
- Sicherheitshammer zum Einschlagen von Kabinenscheiben

### ELEKTRIK

- 80-A-Drehstromgenerator
- Schutzschalter
- Standardbatterie
- Vorrüstung elektrischer Anschluss Rundumkennleuchte

### UNTERWAGEN/OBERWAGEN

- Fettgeschmierte Laufwerkskette mit PPR2 GLT4, Harzdichtung
- HD-Laufrolle
- Fahrmotorschutzbleche
- Zurrösen am Grundrahmen
- HD-Unterbodenschutzabdeckung

### BELEUCHTUNG

- Fahrerinnen- und Auslegerleuchten mit Verzögerungszeit
- Beleuchtung im Staufach

### FAHRERKABINE

- Parallelgeführte Scheibenwischer und Waschanlage
- Spiegel
- Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Filterung
- Verbundglas-Frontscheibe oben, andere Scheiben aus gehärtetem Glas
- Schiebefenster (linke-Kabinentür oben)
- Untere Windschutzscheibe herausnehmbar, Halterung zur Aufbewahrung in der Fahrerkabine
- Ausstellbares Dachfenster
- Innenraum:
  - Notausstiegshammer
  - Kleiderhaken
  - Getränkehalter
  - Dokumentenfach
  - Innenbeleuchtung
  - AM/FM-Radiovorrüstung (DIN-Größe)
  - Zwei 12-V-Stereolautsprecher
  - Ablage für Verpflegungsbox oder Werkzeugkasten
  - Stromversorgung mit 12 V, zwei Steckdosen (10 A)
  - Joystick mit Rändelradmodulation für kombinierte Zusatzsteuerung
  - Sonnenrollo
  - Klimaanlage, Heizung und Entfroster mit Klimaanlage
- Sitz:
  - Verstellbarer Sitz mit hoher Rückenlehne, Heizung, Belüftung und Luftfederung

### Sitz:

- Sicherheitsgurt (51 mm breit)
  - Verstellbare Armlehne
  - Höhenverstellbare Joystickkonsolen
  - Sperrhebel für alle Funktionen
  - Fahrsteuerpedale mit abnehmbaren Handhebeln
  - Vorrüstung für zwei Zusatzpedale
  - Zwei Fahrgeschwindigkeiten
  - Fußmatte, waschbar
- ### Monitor:
- Uhr
  - Video-Vorrüstung
  - LC-Farbdisplay mit Anzeige für Warnhinweise, Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
  - Sprachdisplay (Vollgrafik und Vollfarbdisplay)
  - Maschinenzustand, Fehlercode, Tool-Modus-Einstellungsinformation
  - Füllstandprüfung bei Start für Hydrauliköl, Motoröl und Motorkühlmittel
  - Warnanzeige, Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
  - Kraftstoffverbrauchsanzeige

### KONTERGEWICHT

- 9,0 t

### INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN

- Product Link
- Rückfahrkamera
- Cat Grade Control
- Cat Production Measurement



## Sonderausrüstung

Sonderausrüstung kann variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

### MOTOR

- Elektrische Betankungspumpe mitxAbschaltautomatik
- Fremdstartanschluss
- Vorbeugende Wartung, Schnellablassvorrichtungen, Motor- und Hydrauliköl (QuickEvac™)

### HYDRAULIKSYSTEM

- HP-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Kombi-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Schnellwechsler-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Schnellwechslersteuerung

### FAHRERKABINE

- Regenabweiser Frontscheibe
- Windschutzscheibe:
  - Zweiteilig (70-30), verschiebbar, untere Windschutzscheibe herausnehmbar, Halterung zur Aufbewahrung in der Fahrerkabine
  - Einteilig, fest

### ELEKTRIK

- Kaltwetterstartsystem, 240 V, -32 °C
- Fahralarm
- Elektrische Betankungspumpe

### KETTE

- 600-mm-Dreistegbodenplatten
- 600-mm-Zweistegbodenplatten
- 750-mm-Dreistegbodenplatten
- 900-mm-Dreistegbodenplatten

### SCHUTZVORRICHTUNGEN

- Kettenführungen:
  - Mitte
  - Segmentiert, dreiteilig
  - Gesamte Länge, zweiteilig
- FOGS (Falling Object Guard System, Steinschlagschutz), anschraubbar

### ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 6,9-m-HD-Standardausleger [mit Auslegerabsenk-Steuerventil (BLCV, Boom Lowering Control Valve)/Stielabsenk-Steuerventil (SLCV, Stick Lowering Control Valve)/SmartBoom]
  - R3.35TB-HD-Stiel
  - R2.9TB-HD-Stiel
- 6,55-m-Massenaushubausleger (mit oder ohne BLCV/SLCV/SmartBoom)
  - Stiel M3.0UB
  - Stiel M2.5UB
- Löffelumlenkung
  - UB-Baureihe (mit oder ohne Lastöse)
  - TB-Baureihe (ohne Lastöse)
- Universal-Schnellwechsler

### BELEUCHTUNG

- Kabinenmontierte Arbeitsscheinwerfer mit Abschaltverzögerung
- Halogen-Auslegerscheinwerfer





AGHQ7520 (11-2015)

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2015 Caterpillar

Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

