

Pelle hydraulique
311B

CAT[®]



Poids en ordre de marche pouvant aller jusqu'à	12 560 kg	27 680 lb
Vitesse de déplacement (maximale)	5,5 km/h	3,4 mi/h
Moteur diesel Cat [®] 3064T		
Puissance brute	63 kW	85 hp
Puissance au volant	59 kW	79 hp

Pelle hydraulique 311B

Rendement supérieur et durabilité s'allient pour optimiser votre productivité.

Poste de conduite

✓ *La cabine spacieuse et peu bruyante est dotée d'un système de climatisation à commande automatique. L'excellence de la visibilité contribue à réduire la fatigue de l'opérateur et à maintenir la production pendant tout un quart de travail. **Pages 4 et 5***

Rendement supérieur.

Augmentez votre productivité et réduisez vos coûts d'exploitation grâce à une manoeuvrabilité remarquable, à la puissance exceptionnelle du bras et du godet, à une très grande force de levage, à un entretien simplifié et à une cabine des plus confortables.

Facilité d'entretien

Le grand nombre de points d'entretien au niveau du sol, l'accès facile aux systèmes de filtration et les instruments électroniques de diagnostic se conjuguent pour augmenter la productivité. **Page 6**

Commandes électroniques

Rendement énergétique maximal grâce au maintien d'un équilibre optimal entre le régime moteur et la puissance hydraulique. **Page 7**



Hydraulique

✓ *Les nouvelles commandes hydrauliques grande pression de Caterpillar® donnent plus de force de rupture et d'articulation. Le godet peut être chargé au maximum, la capacité de levage demeure optimale et le temps de cycle est considérablement réduit.* Le système de commande électronique Cat assure un fonctionnement rentable, sans heurt. **Page 8**

Moteur

La 311B est alimentée par le moteur Cat 3064T, qui présente plusieurs caractéristiques garantant de rendement, d'efficacité et de fiabilité. **Page 9**

Train de roulement et lames

Le train roulant conçu par Cat est remarquable par sa stabilité, sa durabilité et ses faibles exigences en entretien. *Les nouveaux galets de chaînes sont plus faciles à nettoyer.* * **Page 10**

Flèches et bras

Deux types de bras peuvent répondre à vos besoins. Par ailleurs, une gamme de godets permet d'adapter la machine à vos travaux. **Page 11**

Structure

Les techniques de conception et de fabrication de Caterpillar assurent la durabilité et la durée de vie utile remarquables de la structure. **Page 11**

* La lame, nouvellement offerte en option, ajoute à la polyvalence.

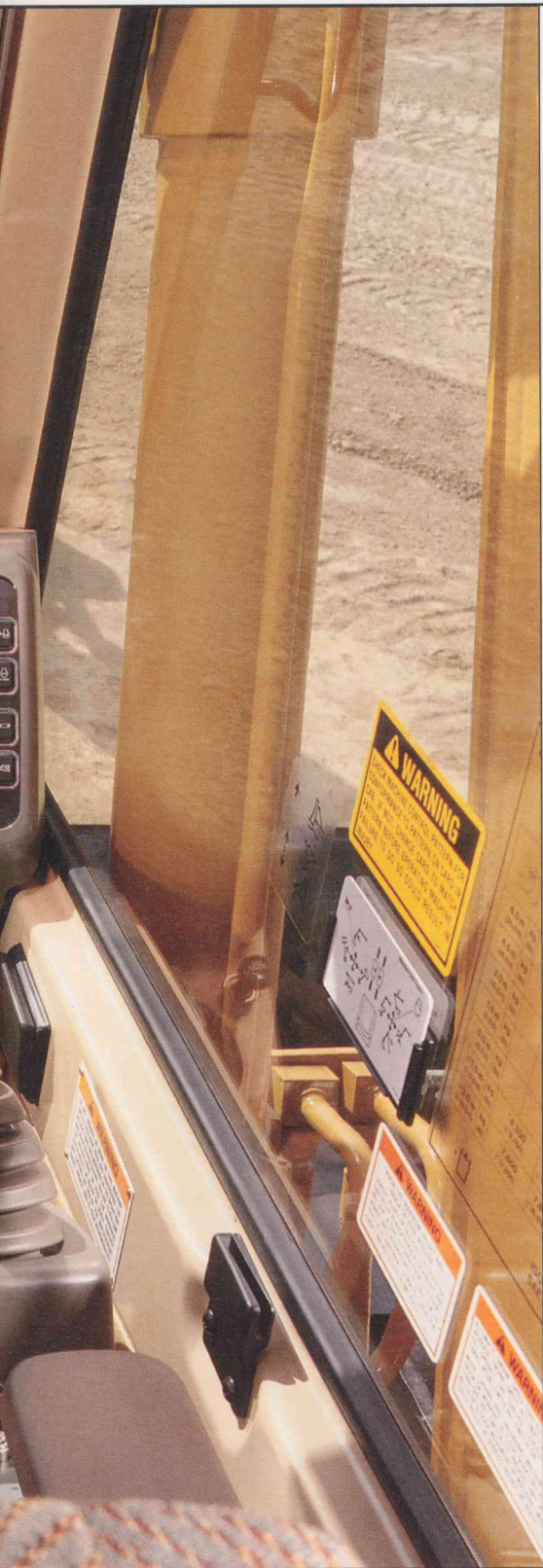


✓ *Nouvelle caractéristique*

Poste de conduite

Conçu pour le confort et la simplicité.





Ce poste de conduite est peu bruyant.

Les commandes – réglables – sont placées selon les règles de l'ergonomie. Les leviers et pédales requièrent peu d'efforts et la ventilation est très efficace. Résultat : l'opérateur maîtrise la situation en tout confort, pour une meilleure productivité.

Visibilité excellente grâce à des fenêtres longues et larges. En outre, un châssis vitré au plafond assure la visibilité vers le haut. L'essuie-glace de la partie supérieure du pare-brise est fixé au montant pour ne pas nuire à la visibilité. La glace de la porte supérieure gauche s'ouvre par glissement. La glace inférieure donne vue sur les chaînes et le sol à proximité de la machine. La lunette arrière offre une bonne visibilité vers l'arrière et la gauche, aidée en cela par un compartiment moteur surbaissé.

Commandes pratiques. Chacune des commandes est placée à portée de main de l'opérateur.

La coque de cabine à double paroi, type moulage monocoque, est reliée au bâti de tourelle à l'aide de supports en matériau visqueux qui réduisent bruit et vibrations.

1 La console du système de commandes électroniques Caterpillar regroupe les témoins indiquant le niveau de carburant, la température du fluide hydraulique, la température du moteur et l'état de la machine ainsi que les commandes opérateur en un panneau unique et simple (voir la section «Système de commandes électroniques», page 7).

2 Le système de ventilation permet à l'opérateur de choisir entre air neuf et air repris. Un système de climatisation est offert en option.

3 Des leviers commandent toutes les fonctions des accessoires et de la tourelle; ils requièrent un effort minimal. Les consoles de leviers intégrées s'ajustent selon les préférences de l'opérateur. Elles sont reliées au siège, donc suspendues comme ce dernier.

4 La commande des gaz à cadran offre dix réglages pour un ajustement précis du régime moteur.

5 Les commandes de déplacement par leviers et pédales permettent à l'opérateur de déplacer la pelle tout en faisant fonctionner l'accessoire frontal. Les manettes s'enlèvent facilement.

6 Le levier de commande hydraulique désactive les fonctions hydrauliques et empêche le démarrage en l'absence de l'opérateur.

7 Le siège à suspension (de série), entièrement réglable, est doté d'une gamme remarquable de fonctions confort : réglages avant et arrière de la hauteur, réglages en fonction du poids et ceinture de sécurité rétractable.

Entretien

Entretien et maintenance simplifiés donc peu coûteux, en temps et en argent.

Un entretien rapide et simple pour améliorer le temps de bon fonctionnement et rehausser la valeur du véhicule.

Plus de points d'entretien au niveau du sol : séparateur d'eau, batterie, niveau du liquide de refroidissement, niveau de liquide de lave-glace et filtre du système pilote.

Filtres de grande qualité, plus accessibles, facilitant l'entretien.

- Le filtre de la capsule hydraulique est maintenant placé dans le réservoir hydraulique extérieur. Sa configuration nouvelle évite les fuites et la contamination pendant le remplacement. Un témoin placé dans la cabine indique à quel moment il faut remplacer le filtre, ce qui prolonge la durée de vie de ce dernier. Le système comporte une fenêtre pour simplifier l'échantillonnage périodique SOS.
- L'épurateur d'air à joint radial est doté d'un filtre à double lit. Il se change sans outil. Un dispositif prévient l'opérateur de toute obstruction.
- Le filtre d'huile moteur est maintenant placé plus haut dans le compartiment moteur; il est donc plus accessible.
- Le filtre du circuit hydraulique pilote empêche la contamination.

Conception et disposition améliorées pour une utilisation plus simple.

- Les orifices pour extracteurs de goujons de l'attelage avant facilitent la dépose.
- L'axe de maillon retenu par une clavette facilite la dépose de l'attelage avant.



Le séparateur d'eau enlève l'eau du carburant, même sous pression. Il est situé dans le compartiment du radiateur.

Un bloc de graissage sur la flèche et les deux points de graissage du coussinet de tourelle permettent de lubrifier les endroits difficiles à atteindre.

La commande électronique du bloc-moteur est dotée de fonctions de diagnostic à l'intention du concessionnaire Cat.

- Les techniciens d'entretien du concessionnaire peuvent facilement et rapidement poser des diagnostics et régler les composants de la machine, ce qui allonge le temps de bon fonctionnement.

Système de commandes électroniques

Le système de commandes électroniques gère le moteur et les composants hydrauliques pour un rendement maximal.

Le système de commande électronique du bloc-moteur régularise le rendement de composants hydrauliques et d'un moteur des plus perfectionnés. Résultats : productivité maximale, rendement énergétique amélioré, réduction des émissions polluantes et du bruit.

Une commande automatique moteur réduit le régime du moteur à 1300 tr/min en cas de charge nulle ou faible. Le bouton du levier de commande droite engage le grand ralenti, ce qui réduit le régime du moteur à 1100 tr/min. Il suffit d'appuyer de nouveau pour ramener au réglage précédent.

La commande électronique de sous-régime équilibre la puissance du moteur et la puissance hydraulique pour améliorer le rendement de la machine et le rendement énergétique.

- Elle règle la puissance utile de la pompe hydraulique pour maintenir le régime moteur dans la plage optimale.
- La puissance du moteur alimente alors exclusivement le système hydraulique.

La console opérateur permet de maximiser le rendement en toutes circonstances. L'écran rétroéclairé à cristaux liquides et fort contraste comprend les commandes suivantes :

- 1 Le sélecteur de régime** règle la puissance et le régime du moteur d'une pression du doigt.
 - **Le mode économique** règle la puissance du moteur à 90 %. Sert pendant les opérations auxiliaires et normales pour réduire la consommation de carburant et le niveau de bruit.
 - **Le mode pleine puissance** règle la puissance du moteur à 100 % pour les opérations intenses de chargement et de creusement et les déplacements à grande vitesse.



Le sélecteur d'application ajuste les caractéristiques du système hydraulique aux applications.

- 2 Le mode flèche** donne priorité à la flèche pour le creusement en profondeur et le chargement, quand la flèche se déplace beaucoup plus que la tourelle.
- 3 Le mode tourelle** donne priorité à la tourelle. Convient particulièrement au creusement latéral.
- 4 Le mode précision** optimise le débit de la pompe hydraulique pour les opérations de finition des pentes ou de levage de précision, qui exigent un fonctionnement plus uniforme.
- 5 Le mode utilisateur** permet à l'opérateur de choisir entre trois modes auxiliaires :
 - **le mode nivelage**, qui règle la vitesse et la force de la flèche pour réduire au minimum les mouvements de la machine pendant le compactage des matériaux à l'aide du godet;

- **le mode marteau** permet de régler le débit de la pompe et la pression hydraulique afin d'améliorer l'efficacité du marteau hydraulique;
- **le mode personnalisé** permet la sélection, l'enregistrement et le rappel d'une vaste combinaison d'applications, de régimes et de réglages hydrauliques.

Le système de détection utilise une série d'indicateurs, de voyants et de signaux pour informer l'opérateur de l'état de la machine.

Le mode entretien du système de commande électronique du bloc-moteur produit rapidement des diagnostics détaillés de l'état de la machine, ce qui augmente le temps de bon fonctionnement (voir la section «Entretien»).

Hydraulique

Les circuits hydrauliques de Caterpillar : puissance et maîtrise pour des travaux exigeants.



La sensibilité grandement accrue des commandes facilite l'exploitation et améliore le temps de cycle.

- Les commandes sont mieux adaptées à l'action hydraulique, pour un meilleur rendement de l'opérateur.
- Les mouvements de la tourelle sont mieux amortis, pour réduire les dérives et améliorer le positionnement pendant la finition et le levage.

L'augmentation de 9 % de l'équilibrage de pression accroît la force du bras et du godet et, partant, la productivité. À noter, l'augmentation de 9 % de la force de levage (aux points de levage et sans excéder ce que permet la pression hydraulique), qui permet le traitement d'une plus grande gamme de matériaux.

Le système hydraulique à détection croisée améliore la productivité en augmentant la vitesse des outils et des pivots.

- Toute la puissance du moteur peut être consacrée au circuit hydraulique.
- Concentration de la puissance en un moteur unique, pour des virages plus stables et plus rapides. Puissance équilibrée entre deux pompes pour déplacements en ligne droite.

Le circuit de régénération de la flèche inverse l'écoulement du fluide et accélère l'abaissement de la flèche. Les pompes disposent ensuite de toute la pression et de tout le débit possibles pour d'autres circuits.

Le circuit de régénération du bras fait la même chose pour l'abaissement du bras. Le débit de la pompe peut être affecté à d'autres circuits, ce qui économise l'énergie.

Le débit de la pompe diminue quand les commandes sont au point mort, afin de réduire la consommation de carburant et le niveau de bruit.

La soupape hydraulique auxiliaire est de série sur la 311B, ce qui permet l'utilisation de circuits hydrauliques en option.

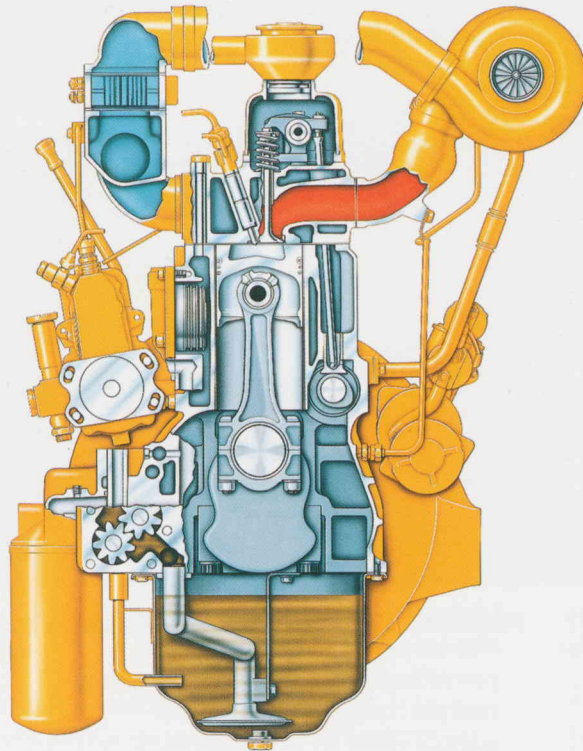
Les amortisseurs des vérins hydrauliques, situés à l'extrémité du vérin de flèche où se trouve la tige et aux deux bouts du vérin du bras, amortissent les chocs, réduisent le bruit et prolongent la vie utile des vérins.

Les boyaux de Cat fournissent la flexibilité et la solidité exigées par la 311B.

- Des coupleurs à joint mécanique torique assurent des raccords d'une étanchéité sans pareille.

Moteur Cat 3064T

Le moteur quatre cylindres à turbocompresseur est construit pour durer et réduire les émissions polluantes. Il est fiable et économique.



Commande moteur automatique à touche unique (voir en page 7). Les trois réglages maximisent le rendement énergétique et réduisent les niveaux de bruit.

- En position arrêt (OFF), si la charge demeure faible ou nulle pendant plus de trois secondes, le système de commande moteur automatique réduit le régime du moteur de 100 tr/min.
- En position de marche (ON), si la charge demeure nulle ou faible pendant plus de trois secondes, le système de commande automatique réduit le régime moteur du grand ralenti à 1300 tr/min.
- L'opérateur peut en tout temps actionner un commutateur placé sur le dessus du levier de commande de droite pour réduire le régime moteur à 1100 tr/min. Ce «bouton ralenti» sert à la fois à économiser le carburant et à réduire le bruit du moteur. Il suffit d'actionner à nouveau le commutateur pour retourner au régime précédent.

Le système d'injection directe, si efficace, fait diminuer les coûts d'exploitation.

Le moteur à turbocompresseur augmente la puissance en brûlant plus efficacement le carburant.

Le vilebrequin monopièce, forgé et de conception équilibrée améliore l'équilibre et réduit la vibration. Il est trempé par induction et résiste donc mieux à l'abrasion.

Les pistons en alliage d'aluminium, résistants à la chaleur, ont une faible hauteur de compression, ce qui réduit leur poids et améliore l'efficacité.

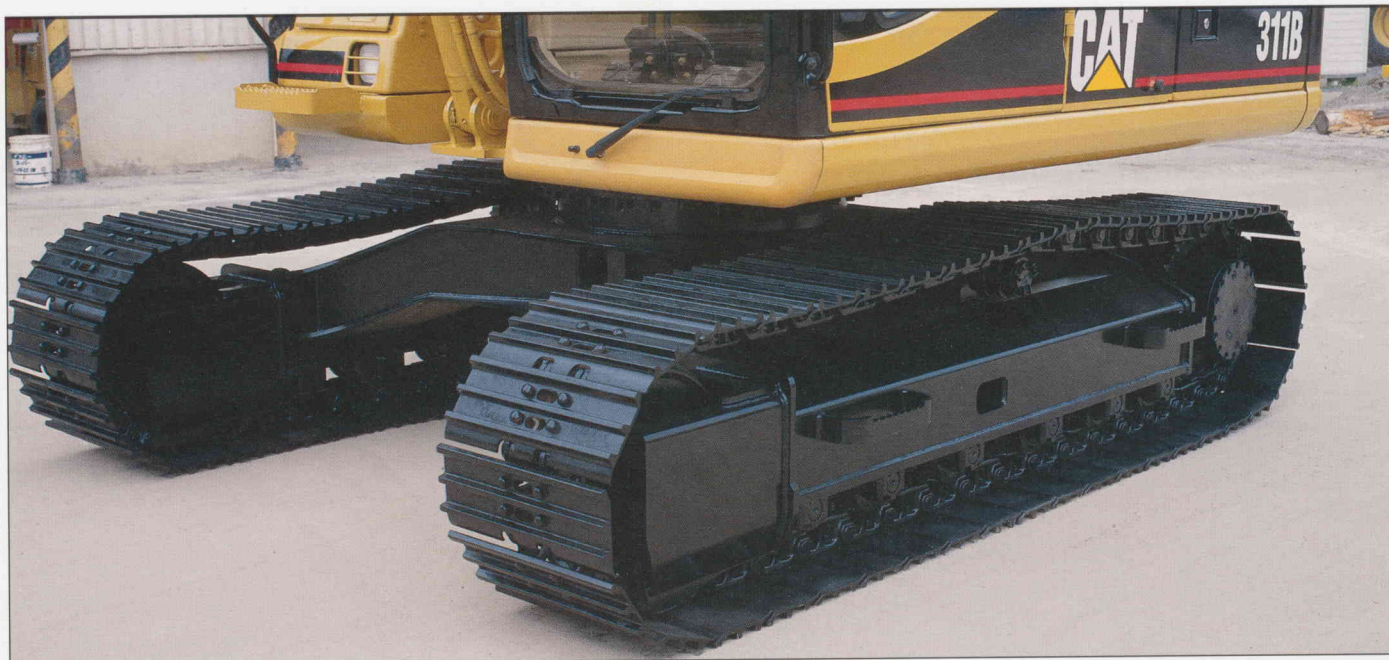
Les bielles, forgées, sont en acier à haute teneur en carbone et le rapport bielle/ rayon de manivelle est maintenant plus petit, ce qui permet l'utilisation d'un moteur compact mais puissant et plus léger.

Le tube de lubrification interne du moteur a été remplacé par des passages d'huile moulés, intégrés.

L'échauffement des conduits d'admission d'air est de série sur la 311B. Le mécanisme facilite les démarrages à froid. Le réchauffeur d'air ne fonctionne pas tant que le liquide de refroidissement est à plus de 10 °C (50 °F). Sous ce seuil, la période de chauffage est automatiquement réglée sur la température.

Train de roulement et lames

Le train roulant durable absorbe les contraintes et assure une excellente stabilité.



La précision de la robotique contribue à la qualité des soudures. Ces dernières augmentent la rigidité, réduisent les contraintes internes et améliorent la durabilité du châssis et des longerons de chaînes.

Cadre de châssis croisé ultrarobuste. Les composants des trains roulants de Cat sont surdimensionnés. Ils offrent ainsi un rendement et une durabilité exceptionnels.

Les maillons de chaînes entretoisés sont scellés pour durer plus longtemps. Galets de chaînes, galets de soutien et roues folles sont scellés et lubrifiés pour une très longue durée de vie utile.

Des moteurs deux vitesses à boîte programmée et à passages plus doux offrent de bonnes vitesses de déplacement et une excellente traction sur les pentes et dans les virages.

L'élimination du bord latéral à la jonction de la carrosserie et du longeron réduit l'accumulation de matériaux et facilite l'excavation.

Les couvre-galets et les guides de chaînes centraux maintiennent le parallélisme des chaînes. Les protecteurs centraux, offerts en option, sont pratiques dans les pentes latérales.

1 La lame (option) ajoute à la polyvalence.

- Elle contribue à niveler la zone de travail, de sorte que la 311B demeure stable lors des creusages verticaux.

- Elle aplatit et remblaye les tranchées. Elle peut d'ailleurs être maintenue en position libre, ce qui facilite le fonctionnement.
- Elle accélère le nettoyage des zones de travail. L'opérateur peut bloquer les objets contre la lame et ainsi charger plus facilement le godet.
- Quand la lame repose sur le sol, la force de levage avant est plus grande (voir le tableau des valeurs dans la section des caractéristiques techniques).



Flèches et bras

La conception de la 311B est fondée sur la souplesse. Votre production sera plus grande et plus rentable.

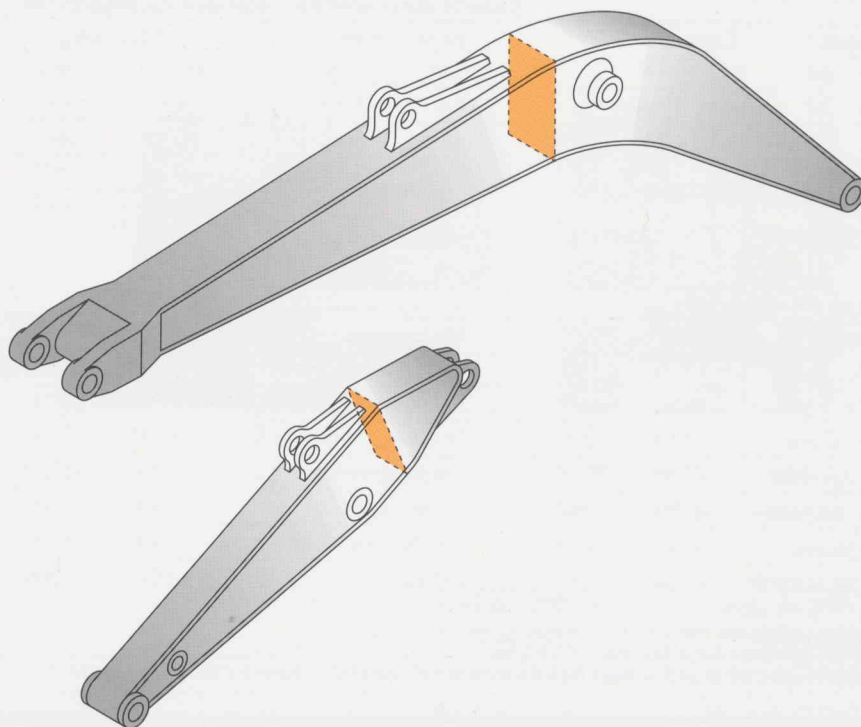
Demandez au concessionnaire de vous aider à choisir la bonne combinaison et vous contribuerez dès le départ à une production remarquable.

Les flèches et les bras de Caterpillar sont construits pour la performance et la durabilité.

- Les structures larges et soudées, croissillonnées, sont dotées de feuilles à plaques multiples dans les endroits soumis aux plus fortes contraintes.
- La construction permet aux structures de plier et de répartir les contraintes.

Les deux bras offerts et la vaste gamme de godets et d'accessoires signifient que la 311B offre plusieurs combinaisons de portées et de forces de creusement. Bref, une polyvalence maximale.

Choisissez parmi une variété d'outils (marteaux, compacteurs, grappins, concasseurs). Demandez à votre concessionnaire Cat de vous renseigner sur les accessoires et les configurations spéciales.



Structure

Les éléments de structure de la 311B sont le pivot de la durabilité de la machine.

La carrosserie de conception perfectionnée résiste dans les circonstances les plus rigoureuses.

- La carrosserie caissonnée et croissillonnée, modifiée, offre une excellente résistance à la torsion.
- Le poids et les contraintes subis par la superstructure sont répartis également sur toute la longueur des longerons de chaînes.
- Les raccords lisses et les longues soudures réduisent les contraintes aux jonctions de la carrosserie et des longerons, pour une excellente durabilité.
- Les soudures par robot assurent une qualité élevée et constante, tout au long de la construction.

Les longerons de chaînes, soudés par robot, sont des éléments pentagonaux moulés par pression. Ils sont donc exceptionnellement robustes et durables.

Le cadre de châssis robuste est conçu pour une durabilité maximale et une utilisation efficace des matériaux.

- Le châssis extérieur est doté de longerons formés avec matrice, ce qui assure uniformité et force égale, sur toute la longueur.
- Des profilés en U améliorent la rigidité de la superstructure sous la cabine.
- Des profilés en U inversé traversent le cadre de châssis sur la largeur. Ils sont formés plutôt que mécanosoudés, ce qui leur confère une force supérieure et réduit leur poids.

- La tour et les longerons principaux sont construits à l'aide de solides plaques d'acier haute résistance.
- La zone du pied de flèche et du bâti moteur est renforcée.
- La structure portante, en tôle, est améliorée par l'intégration du support à la structure de la tourelle.

Un service après-vente des plus complets

Les concessionnaires Cat offrent un service qui vous aide à exploiter longtemps votre équipement, à moindre coût.



Votre concessionnaire Cat offre une vaste gamme de services qui peuvent être déterminés au moyen d'un contrat, à l'achat. Pour que votre investissement soit rentable, le concessionnaire vous aide à choisir un régime qui couvre tout, de la machine au remplacement, en passant par la sélection des équipements.

Sélection. Comparez bien les machines avant d'acheter. Quelles sont les exigences de la tâche? Quelle est la production nécessaire? Quel est le coût réel des pertes de production? Votre concessionnaire Cat peut répondre très précisément à ces questions.

Achat. Voyez plus loin que le prix initial. Étudiez les possibilités de financement offertes ainsi que les coûts d'exploitation quotidiens. Étudiez aussi les services offerts : ils peuvent être inclus dans le coût de la machine et réduire à long terme les coûts de propriété et d'exploitation.

Fonctionnement. L'amélioration des techniques de fonctionnement peut augmenter vos profits. Votre concessionnaire Cat vous offre des vidéos de formation, de la documentation et ses conseils pour vous aider à augmenter votre productivité.

Entretien. Quel est le coût de l'entretien préventif? De plus en plus d'acheteurs planifient un entretien efficace à l'achat d'équipement. Choisissez parmi l'éventail de services offerts au moment d'acheter votre machine. Des programmes spéciaux garantissent à l'avance les coûts de réparation. Les programmes de diagnostic tels l'échantillonnage d'huile périodique et l'analyse technique vous aideront à éviter les réparations imprévues.

Remplacement. Réparer, remettre à neuf ou remplacer? Votre concessionnaire Cat vous aide à évaluer les coûts. Vous pouvez ensuite faire un choix éclairé.

Pièces de rechange. Vous trouverez chez votre concessionnaire à peu près toutes les pièces nécessaires. Les concessionnaires Cat sont reliés en un réseau informatisé mondial qui repère les pièces en stock afin de réduire le temps d'arrêt de vos machines. Par ailleurs, vous pouvez économiser grâce aux pièces et aux composants remis à neuf : même garantie et même fiabilité que les produits neufs, pour des économies de 40 à 70 %.

Moteur

Moteur diesel Caterpillar 3064T à turbocompresseur.

Puissance nominale

à 1800 tr/min*	kW	hP
Puissance brute	63	85
Puissance nette	59	79

Les valeurs suivantes correspondent à un régime de 1800 tr/min dans des situations conformes aux conditions d'essai standard de la norme indiquée.

Puissance nette	kW	hP
Caterpillar	59	79
ISO 9249	59	79
SAE J1349	58	78
CEE 80/1269	59	79

Dimensions

Alésage	102 mm	4,02 po
Course	130 mm	5,12 po
Cylindrée	4,25 litres	259 po ³

Circuit hydraulique

Deux pompes à pistons axiaux et cylindrée variable actionnent la flèche, le bras, la tourelle, le godet ainsi que les circuits auxiliaires et les circuits de déplacement. Une pompe monocorps à engrenages actionne le circuit pilote.

Circuit principal

Débit maximal	2 x 108 litres/min (2 x 28 gal/min)
Pression maximale	
Outils	29 900 kPa (4340 lb/po ²)
Déplacement	34 300 kPa (4980 lb/po ²)
Tourelle	23 050 kPa (3340 lb/po ²)

Circuit pilote

Débit maximal	17 L/min (4,5 gal/min)
Pression maximale	3900 kPa (570 lb/po ²)

Vérins, cylindres et pistons

Flèche (2)	100 x 1002 mm (4 po x 40 po)
Bras (1)	110 x 1194 mm (4,3 po x 47 po)
Godet (1)	100 x 939 mm (4 po x 37,5 po)

Caractéristiques

- Les pompes hydrauliques principales sont commandées électroniquement et dépendent du régime moteur.
- Les modes de régime adaptent le débit hydraulique aux exigences de l'application.
- Boyaux XT.

*Conditions d'évaluation de la puissance nominale

- Conditions climatiques standard de 25 °C (77 °F) et 99 kPa (29,32 en Hg) mesurées au baromètre anéroïde.
- Carburant d'une densité de 35° API avec un pouvoir calorifique inférieure de 42 780 kJ/kg (18 390 Btu/lb) à 30 °C (86 °F) [pour une masse volumique de carburant de 838,9 g/L (7,001 lb/gal US)].
- Puissance nette au volant lorsque le moteur est doté d'un ventilateur, d'un épurateur d'air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- La puissance se maintient intégralement jusqu'à 2300 m (7550 pi) d'altitude.

Caractéristiques

- Des injecteurs-pompes règlent l'alimentation en carburant plus efficacement, ce qui améliore le rendement, fait économiser le carburant et réduit le bruit ainsi que la fumée.
- Système électrique 24 volts avec alternateur 50 A et deux batteries 100 Ah.
- Pistons profilés en alliage d'aluminium résistant à la chaleur.
- Bielles en acier forgé à haute teneur en carbone.
- Culasse à moulage de précision dotée de passages d'admission hélicoïdaux.
- Vilebrequin monopièce en alliage forgé, trempé par induction.

Transmission

Le système de transmission est entièrement hydrostatique.

Valeurs nominales

Puissance de traction maximale	92 kN	20 720 lb
Vitesse de déplacement maximale	5,5 km/h	3,4 mi/h

Caractéristiques

- Chaque chaîne est commandée par un moteur hydraulique automatique individuel à deux vitesses et pistons axiaux par l'intermédiaire de réducteurs latéraux à planétaires.
- Chaque module de transmission est bien intégré au longeron de chaîne pour une protection optimale.

Freins

Conformes à la norme SAE J1026 APR90.

Caractéristiques des freins de service et du frein de stationnement

- Arbre d'embrayage des réducteurs latéraux dotés de freins hydrauliques à disques multiples.
- Freins serrés à l'aide de ressorts et desserrés par la pression hydraulique.
- L'actionnement d'une commande de translation desserre automatiquement les freins.
- Les freins sont automatiquement serrés quand les commandes sont relâchées.

Godets

Les côtés des godets sont biseautés et les dents de coin sont posées à angle; la courbure est à double congé. Les godets sont dotés en plus de bandes d'usure horizontales et sont percés de trous pour la fixation des lames latérales offertes en option.

		Densité maximale de matériaux recommandée					
Largeur mm	po	Capacité		Bras moyen		Bras long	
		m ³	v ³	kg/m ³	lb/v ³	kg/m ³	lb/v ³
625	24	0,35	0,46	1800	3000	1800	3000
775	30	0,46	0,60	1800	3000	1800	3000
925	36	0,57	0,75	1800	3000	1500	2500
1075	42	0,67	0,88	1500	2500	1200	2000
1225	48	0,78	1,02	1500	2500	1200	2000

Densité des matériaux

Matériau	kg/m ³ *	lb/v ³ **	Matériau	kg/m ³ *	lb/v ³ **
Argile, sèche	1500	2500	Gravier tout-venant	1930	3250
Argile, humide	1660	2800	Roche et poussière, 50 %	1720	2900
Terre, sèche	1510	2550	Sable sec	1425	2400
Terre humide	1600	2700	Sable humide	1700	2850
Terre blanche	1250	2100	Sable et argile	1600	2700
Gravier sec	1510	2550	Pierre concassée	1600	2700
Gravier humide	2000	3400	Déblais	950	1600

* - kilogrammes par mètre cube de matériau meuble

** - livres par verge cube de matériau meuble

Consulter le manuel de performance de Caterpillar pour connaître la densité d'autres matériaux.

Direction

Deux culbuteurs à manettes amovibles commandent les fonctions de direction et de translation.

Commandes

- Les commandes sont pilotées, ce qui limite l'effort à fournir.
- La pédale et le levier de gauche commandent la chaîne gauche; la pédale et le levier de droite commandent la chaîne droite.
- L'actionnement des deux pédales ou des deux leviers vers l'avant fait avancer la pelle droit devant quand les roues libres sont en avant.
- L'actionnement des pédales et le mouvement combiné des deux leviers vers l'arrière font reculer la pelle en ligne droite quand les roues libres sont en avant.
- Le fait de déplacer une pédale ou un levier plus que l'autre, vers l'avant ou vers l'arrière, permet d'effectuer un virage graduel.
- Le fait de déplacer une pédale ou un levier vers l'avant et l'autre pédale ou levier vers l'arrière fait tourner les chaînes en sens inverse l'une de l'autre et permet de pivoter.

Train de roulement

Train à chaînes conçu par Caterpillar.

Voie	Patins à triple arête d'ancrage	Pression au sol (moyenne)
De série	500 mm (20 po)	38 kPa (5,51 lb/po ²)
En option	600 mm (24 po) triple arête d'ancrage	32 kPa (4,64 lb/po ²)
	700 mm (28 po) triple arête d'ancrage	28 kPa (4,06 lb/po ²)
	770 mm (30 po) triple arête d'ancrage	26 kPa (3,77 lb/po ²)

Commande des outils

Deux leviers manuels commandent la flèche, le bras, le godet et la tourelle (disposition SAE).

Commandes de la flèche et du godet (levier droit)

- Déplacements avant et arrière pour abaisser et lever la flèche.
- Déplacements vers la gauche et la droite pour commander la flexion et le vidage du godet.
- Le bouton du dessus commande le grand ralenti.

Commandes du bras et de la tourelle (levier gauche)

- Déplacements avant et arrière pour extension et rappel du bras.
- Déplacements à gauche et à droite pour orienter la tourelle.
- Le bouton du dessus commande l'avertisseur.

Autres caractéristiques

- Le mouvement oblique des leviers permet d'effectuer deux fonctions simultanément.
- Une manette de la console de gauche coupe la pression de pilotage des leviers et des commandes de déplacement ainsi que l'alimentation électrique du circuit de démarrage.

Contenances

	L	gal US
Réservoir de carburant	250	66
Système de refroidissement	15,5	4,1
Huile moteur	13,0	3,4
Transmission de rotation	2,8	0,74
Réducteur latéral (chacun)	2,6	0,69
Système hydraulique (y compris réservoir)	157	41,5
Réservoir hydraulique	98	25,9

Mécanisme de rotation (tourelle)

Hydrostatique; réduction planétaire individuelle.

Valeurs nominales

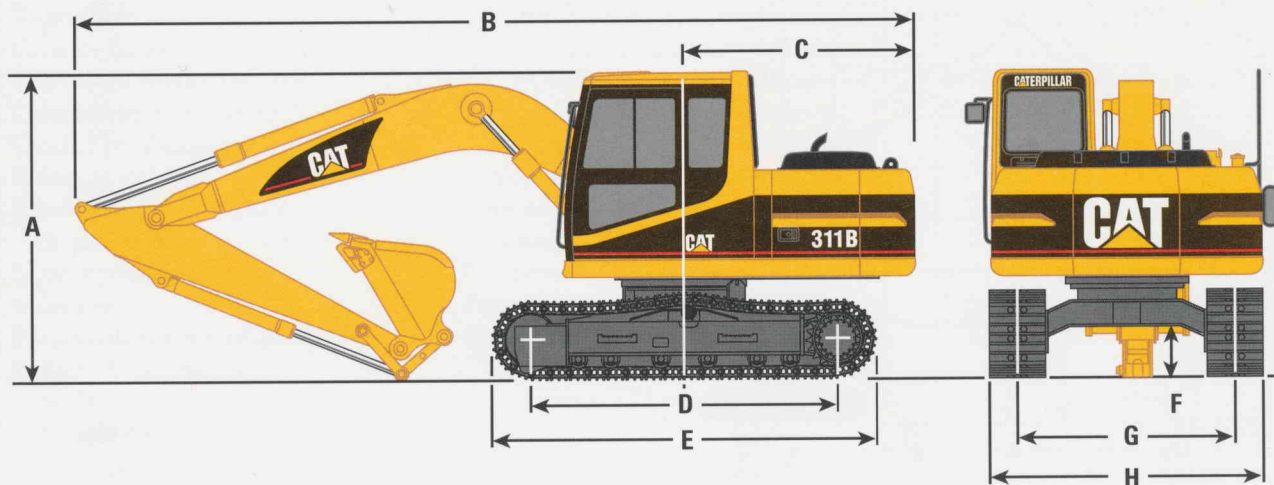
Couple de rotation	30,4 kN·m (22 422 lb/pi)
Vitesse de rotation	10,8 tr/min

Caractéristique

- Le mécanisme de rotation est actionné par un pignon scellé dans un bain de graissage par l'intermédiaire d'un train planétaire à double réduction.

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.

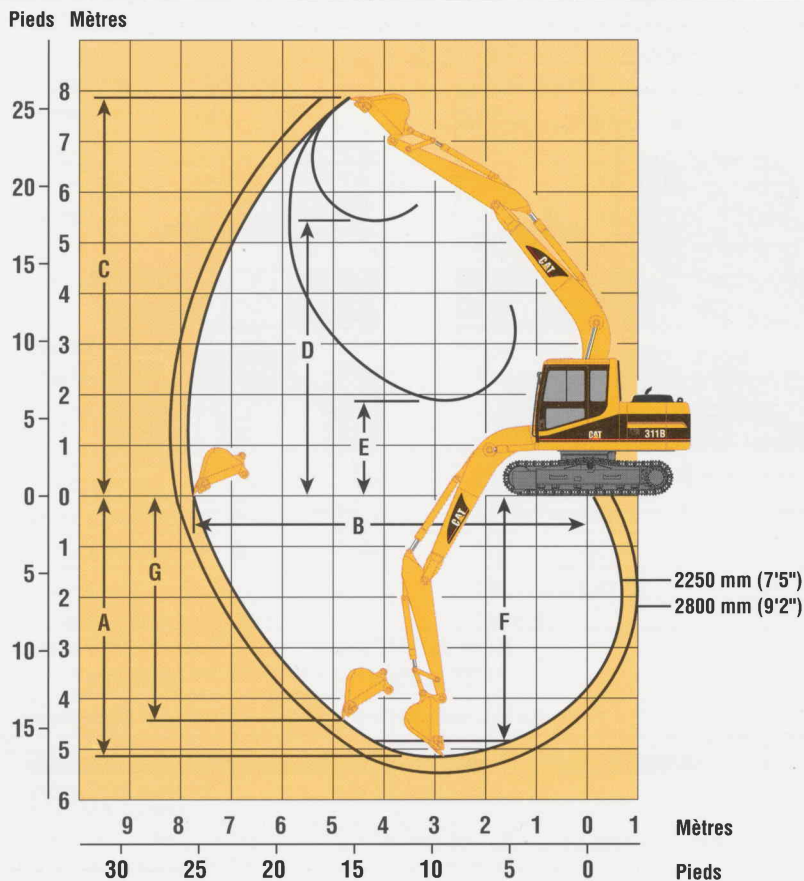


Flèche 4,3 m (14 pi 1 po)		Bras de 2250 mm (7 pi 5 po)		Bras de 2800 mm (9 pi 2 po)	
A	Hauteur de chargement	2760 mm (9 pi 1 po)		2760 mm (9 pi 1 po)	
B	Longueur de chargement	7250 mm (23 pi 9 po)		7260 mm (23 pi 10 po)	
C	Rayon de rotation à l'arrière	2130 mm (7 pi)		2130 mm (7 pi)	
D	Empattement	2610 mm (8 pi 7 po)		2610 mm (8 pi 7 po)	
E	Longueur des chaînes	3320 mm (10 pi 11 po)		3320 mm (10 pi 11 po)	
F	Garde au sol	440 mm (1 pi 5 po)		440 mm (1 pi 5 po)	
G	Voie	1990 mm (6 pi 6 po)		1990 mm (6 pi 6 po)	
H	Largeur du train	Patins 500 mm (20 po)	Patins 600 mm (24 po)	Patins 700 mm (28 po)	Patins 770 mm (30 po)
		2490 mm (8 pi 2 po)	2590 mm (8 pi 6 po)	2690 mm (8 pi 10 po)	2760 mm (9 pi 1 po)

Poids

Train de roulement à chaînes, conçu et construit par Caterpillar.

Voie	Poids de la machine (Bras moyen)		Poids de la machine (Bras long)	
De série 500 mm (20 po) triple arête d'ancrage	11 125 kg	24 530 lb	11 205 kg	24 700 lb
En option 600 mm (24 po) triple arête d'ancrage	11 340 kg	25 005 lb	11 420 kg	25 175 lb
700 mm (28 po) triple arête d'ancrage	11 570 kg	25 515 lb	11 650 kg	25 685 lb
770 mm (30 po) triple arête d'ancrage	11 695 kg	25 790 lb	11 775 kg	25 960 lb
Lame Ajouter	780 kg	1720 lb		



Longueur du bras	2800 mm (9 pi 2 po)*	2250 mm (7 pi 5 po)**
A Profondeur maximale de creusement	5600 mm (18 pi 4 po)	5050 mm (16 pi 7 po)
B Portée maximale au sol	8100 mm (26 pi 7 po)	7570 mm (24 pi 10 po)
C Hauteur d'attaque maximale	8120 mm (26 pi 8 po)	7795 mm (25 pi 7 po)
D Hauteur de chargement maximale	5765 mm (18 pi 11 po)	5440 mm (17 pi 10 po)
E Hauteur de chargement minimale	1330 mm (4 pi 4 po)	1870 mm (6 pi 2 po)
F Profondeur maximale du déblai pour fond uniforme de 2440 mm (8 pi)	5410 mm (17 pi 9 po)	4825 mm (15 pi 10 po)
G Profondeur de creusement maximale pour mur vertical	4965 mm (16 pi 3 po)	4445 mm (14 pi 7 po)
Force de creusement du godet	50 kN (11 000 lb)	58 kN (13 000 lb)
Force de creusement du bras	80 kN (18 000 lb)	80 kN (18 000 lb)

- Toutes ces mesures valent pour les machines équipées du godet de 0,35 m³ (0,46 v³)

** - Toutes ces mesures valent pour les machines équipées du godet de 0,46 m³ (0,60 v³)

Équipement de série

L'équipement de série est variable. Consultez votre concessionnaire Caterpillar pour plus de précisions.

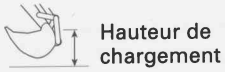
Alternateur, 50 A	Rangement pour petite glacière	Rétroviseurs (châssis et cabine)
Cabine	Siège suspendu réglable	Sélecteur d'application
Avertisseur	Système positif d'atmosphère filtrée	Sélecteur de puissance
Ceinture de sécurité rétractable	Tableau de bord avec indicateurs	Silencieux
Cendrier et allume-cigarettes	Niveau de carburant, température du liquide de refroidissement, température fluide hydraulique	Système de détection prédémarrage
Chaufferette et dégivreur	Voyant du niveau de carburant	Train de roulement
Crochet porte-manteau	Commande automatique du régime moteur	Guides de roues libres et de partie centrale
Éclairage intérieur	Contrepoids (1450 kg ou 3200 lb)	Tendeurs de chaînes hydrauliques
Essuie-glace et lave-glace de pare-brise	Frein de rotation automatique	Train scellé à chaînes
Leviers pilotés réglables	Groupe motopropulseur	Valve hydraulique et pompe auxiliaires
Moquette	Moteur diesel CAT 3064T à démarrage électrique 24 volts et réchauffeur d'air	Verrouillages et serrures Caterpillar à clé unique
Panneau de toit métallique	Levier de neutralisation du circuit hydraulique toutes commandes	
Pédales de commande de déplacement	Projecteurs sur châssis (un)	
Moteur deux vitesses passage automatique		
Pochette pour documentation		
Porte-gobelet		

Équipement en option

L'équipement en option est variable. Consultez votre concessionnaire Caterpillar pour plus de précisions.

Alimentation 12 V, 5A	Climatiseur à commande automatique	Radio AM/FM stéréo
Appui-tête pour siège de série	Conduits hydrauliques auxiliaires pour flèche et bras	Réservoir de carburant supplémentaire (20 h)
Autolubrification	Couteaux latéraux et pointes de godets	Séparateur d'eau
Auxiliaire de démarrage par temps froid	Éclairage	Siège à suspension entièrement réglable KAB524
Avertisseur de déplacement (obligatoire aux États-Unis)	Projecteurs de cabine (2)	Système de démarrage par temps froid
Bras	Projecteur sur flèche, côté droit	Système de refroidissement ambiant (52 °C ou 125 °F)
2,8 m (9 pi 2 po)	Essuie-glace inférieur pour pare-brise	Système hydraulique auxiliaire
2,25 m (7 pi 5 po)	Flèche avec projecteur, côté gauche : 4,3 m (14 pi 1 po)	Deux pompes
Cabine	Godets	Fonction simple
Monture radio et protection antivandalisme	Lame, 2700 mm (8 pi 10 po) de largeur	Fonction double
Vitres en polycarbonate (obligatoires aux États-Unis)	Orienteur à commande manuelle bidirectionnelle (SAE/STD BHL)	Fonctions combinées, comprenant deux pompes
Chaînes	Pare-chocs et protecteurs latéraux en acier	Timonerie de godet
Patins de 600 mm (24 po) triple arête d'ancrage	Pare-pluie de cabine, avant	
Patins de 700 mm (28 po) triple arête d'ancrage	Pare-soleil extérieur de pare-brise	
Patins de 770 mm (30 po) triple arête d'ancrage	Protecteurs	
Courroie en caoutchouc	Tourelle	
Clapets de non-retour pour abaissement de la flèche	Vandalisme	
	Puits de lumière	

Forces de levage – Bras de 2,25 m, patins de 500 mm



Hauteur de chargement



Charge en extension maximale



Rayon de chargement frontal



Rayon de chargement latéral

Bras R2.25 – 2,25 m (7 pi 5 po)
Godet – 775 mm, 0,46 m³ (30 po, 0,60 v³)

Train de roulement – Standard
Patins – 500 mm (20 po) triple arête d'ancrage

Flèche – 4300 mm (14 pi 1 po)
Lame – Relevée

		1,5 m/5,0 pi		3,0 m/10,0 pi		4,5 m/15,0 pi		6,0 m/20,0 pi				m pi
6,0 m 20,0 pi	kg lb					*2205 *4850	*2205 *4850			*1050 *2340	*1050 *2340	5,86 18,94
4,5 m 15,0 pi	kg lb					*2620 *5750	*2620 *5750			*970 *2140	*970 *2140	6,86 22,38
3,0 m 10,0 pi	kg lb			*4140 *8880	*4140 *8880	*3180 *6900	2810 6040	2080 4450	1690 3610	*980 *2150	*980 *2150	7,33 24,01
1,5 m 5,0 pi	kg lb			*6200 *13,340	4940 10,620	3250 6990	2600 5600	2010 4300	1610 3460	*1050 *2310	*1050 *2310	7,40 24,28
Au sol	kg lb			6060 12,980	4570 9810	3070 6600	2440 5240	1930 4150	1550 3320	*1210 *2660	1180 2600	7,09 23,25
-1,5 m -5,0 pi	kg lb	*4890 *10,970	*4890 *10,970	5990 12,810	4500 9650	3000 6440	2370 5090			*1530 *3390	1430 3160	6,33 20,72
-3,0 m -10,0 pi	kg lb	*8580 *19,240	*8580 *19,240	*6100 *13,070	4600 9880	3050 6570	2420 5210			*2360 *5290	2230 5010	4,89 15,85

* Indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. La mesure de la force de levage est fondée sur la norme J1097 de la SAE. Les charges autorisées ne dépassent pas 87 % de la force de levage hydraulique ou 75 % de la capacité de basculement.

Bras R2.25 – 2,25 m (7 pi 5 po)
Godet – 775 mm, 0,46 m³ (30 po, 0,60 v³)

Train de roulement – Standard
Patins – 500 mm (20 po) triple arête d'ancrage

Flèche – 4300 mm (14 pi 1 po)
Lame – Descendue

		1,5 m/5,0 pi		3,0 m/10,0 pi		4,5 m/15,0 pi		6,0 m/20,0 pi				m pi
6,0 m 20,0 pi	kg lb					*2205 *4850	*2205 *4850			*1050 *2340	*1050 *2340	5,86 18,94
4,5 m 15,0 pi	kg lb					*2620 *5750	*2620 *5750			*970 *2140	*970 *2140	6,86 22,38
3,0 m 10,0 pi	kg lb			*4140 *8880	*4140 *8880	*3180 *6900	2810 6040	*2810 *6040	1690 3610	*980 *2150	*980 *2150	7,33 24,01
1,5 m 5,0 pi	kg lb			*6200 *13,340	4940 10,620	*3950 *8540	2600 5600	*3100 *6750	1610 3460	*1050 *2310	*1050 *2310	7,40 24,28
Au sol	kg lb			*7240 *15,650	4570 9810	*4520 *9790	2440 5240	*3330 *7220	1550 3320	*1210 *2660	1180 2600	7,09 23,25
-1,5 m -5,0 pi	kg lb	*4890 *10,970	*4890 *10,970	*7150 *15,480	4500 9650	*4620 *10,000	2370 5090			*1530 *3390	1430 3160	6,33 20,72
-3,0 m -10,0 pi	kg lb	*8580 *19,240	*8580 *19,240	*6100 *13,140	4600 9880	*3930 *8340	2420 5210			*2360 *5290	2230 5010	4,89 15,85

* Indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. La mesure de la force de levage est fondée sur la norme J1097 de la SAE. Les charges autorisées ne dépassent pas 87 % de la force de levage hydraulique ou 75 % de la capacité de basculement.

Forces de levage – Bras de 2,25 m, patins de 700 mm



Hauteur de chargement



Charge en extension maximale



Rayon de chargement frontal















Rayon de chargement latéral

Bras R2.25 – 2,25 m (7 pi 5 po)
Godet – 775 mm, 0,46 m³ (30 po, 0,60 v³)

Train de roulement – Standard
Patins – 700 mm (28 po) triple arête d'ancrage

Flèche – 4300 mm (14 pi 1 po)
Lame – Relevée













	1,5 m/5,0 pi		3,0 m/10,0 pi		4,5 m/15,0 pi		6,0 m/20,0 pi				m pi
											
6,0 m 20,0 pi	kg lb				*2205 *4850	*2205 *4850			*1050 *2340	*1050 *2340	5,86 18,94
4,5 m 15,0 pi	kg lb				*2620 *5750	*2620 *5750			*970 *2140	*970 *2140	6,86 22,38
3,0 m 10,0 pi	kg lb		*4140 *8880	*4140 *8880	*3180 *6900	2910 6260	2170 4640	1760 3760	*980 *2150	*980 *2150	7,33 24,01
1,5 m 5,0 pi	kg lb		*6200 *13,340	5110 11,010	3380 7270	2700 5810	2090 4490	1680 3610	*1050 *2310	*1050 *2310	7,40 24,28
Au sol	kg lb		6310 13,510	4750 10,190	3200 6880	2540 5450	2020 4340	1620 3470	*1210 *2660	*1210 *2660	7,09 23,25
-1,5 m -5,0 pi	kg lb	*4890 *10,970	*4890 *10,970	6230 13,330	4680 10,400	3130 6720	2470 5310		*1530 *3390	1490 3300	6,33 20,72
-3,0 m -10,0 pi	kg lb	*8580 *19,240	*8580 *19,240	*6100 *13,140	4780 10,270	3180 6850	2520 5430		*2360 *5290	2320 5210	4,89 15,85

* Indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. La mesure de la force de levage est fondée sur la norme J1097 de la SAE. Les charges autorisées ne dépassent pas 87 % de la force de levage hydraulique ou 75 % de la capacité de basculement.

Bras R2.25 – 2,25 m (7 pi 5 po)
Godet – 775 mm, 0,46 m³ (30 po, 0,60 v³)

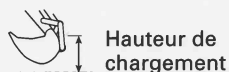
Train de roulement – Standard
Patins – 700 mm (28 po) triple arête d'ancrage

Flèche – 4300 mm (14 pi 1 po)
Lame – Descendue

	1,5 m/5,0 pi		3,0 m/10,0 pi		4,5 m/15,0 pi		6,0 m/20,0 pi				m pi
											
6,0 m 20,0 pi	kg lb				*2205 *4850	*2205 *4850			*1050 *2340	*1050 *2340	5,86 18,94
4,5 m 15,0 pi	kg lb				*2620 *5750	*2620 *5750			*970 *2140	*970 *2140	6,86 22,38
3,0 m 10,0 pi	kg lb		*4140 *8880	*4140 *8880	*3180 *6900	2910 6260	*2810 *6040	1760 3760	*980 *2150	*980 *2150	7,33 24,01
1,5 m 5,0 pi	kg lb		*6200 *13,340	5110 11,010	*3950 *8540	2700 5810	*3100 *6750	1680 3610	*1050 *2310	*1050 *2310	7,40 24,28
Au sol	kg lb		*7240 *15,650	4750 10,190	*4520 *9790	2540 5450	*3330 *7220	1620 3470	*1210 *2660	*1210 *2660	7,09 23,25
-1,5 m -5,0 pi	kg lb	*4890 *10,970	*4890 *10,970	*7150 *15,480	4680 10,040	*4620 *10,000	2470 5310		*1530 *3390	1490 3300	6,33 20,72
-3,0 m -10,0 pi	kg lb	*8580 *19,240	*8580 *19,240	*6100 *13,140	4780 10,270	*3930 *8340	2520 5430		*2360 *5290	2320 5210	4,89 15,85

* Indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. La mesure de la force de levage est fondée sur la norme J1097 de la SAE. Les charges autorisées ne dépassent pas 87 % de la force de levage hydraulique ou 75 % de la capacité de basculement.

Forces de levage – Bras de 2,8 m, patins de 500 mm



Hauteur de chargement



Charge en extension maximale



Rayon de chargement frontal












Rayon de chargement latéral

Bras R2.8 – 2,8 m (9 pi 2 po)
Godet – 625 mm, 0,35 m³ (24 po, 0,46 v³)

Train de roulement – Standard
Patins – 500 mm (20 po) triple arête d'ancrage

Flèche – 4300 mm (14 pi 1 po)
Lame – Relevée










		1,5 m/5,0 pi		3,0 m/10,0 pi		4,5 m/15,0 pi		6,0 m/20,0 pi				m pi
												
6,0 m 20,0 pi	kg lb									*830 *1850	*830 *1850	6,54 21,20
4,5 m 15,0 pi	kg lb							*2100 *4280	1770 3800	*770 *1690	*770 *1690	7,42 24,25
3,0 m 10,0 pi	kg lb					*2750 *5980	*2750 *5980	2120 4530	1720 3670	*770 *1700	*770 *1700	7,85 25,74
1,5 m 5,0 pi	kg lb			*5440 *11,700	5120 11,000	3300 7080	2650 5690	2020 4330	1630 3480	*830 *1820	*830 *1820	7,92 25,99
Au sol	kg lb			6130 13,120	4620 9920	3080 6620	2440 5250	1920 4130	1540 3290	*950 *2090	*950 *2090	7,64 25,06
-1,5 m -5,0 pi	kg lb	*4220 *9470	*4220 *9470	5940 12,710	4460 9560	2970 6370	2340 5020	1870 4020	1490 3190	*1190 *2630	*1190 *2630	6,96 22,77
-3,0 m -10,0 pi	kg lb	*6960 *15,690	*6960 *15,690	5980 12,800	4490 9640	2970 6380	2340 5030			*1740 *3890	1700 3800	5,71 18,56
-4,5 m -15,0 pi	kg lb			*4520 *9945	*4520 *9945					*3390 *7460	3280 7220	3,76 12,34

* Indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. La mesure de la force de levage est fondée sur la norme J1097 de la SAE. Les charges autorisées ne dépassent pas 87 % de la force de levage hydraulique ou 75 % de la capacité de basculement.

Bras R2.8 – 2,8 m (9 pi 2 po)
Godet – 625 mm, 0,35 m³ (24 po, 0,46 v³)

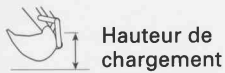
Train de roulement – Standard
Patins – 500 mm (20 po) triple arête d'ancrage

Flèche – 4300 mm (14 pi 1 po)
Lame – Descendue

		1,5 m/5,0 pi		3,0 m/10,0 pi		4,5 m/15,0 pi		6,0 m/20,0 pi				m pi
												
6,0 m 20,0 pi	kg lb									*830 *1850	*830 *1850	6,54 21,20
4,5 m 15,0 pi	kg lb							*2100 *4280	1770 3800	*770 *1690	*770 *1690	7,42 24,25
3,0 m 10,0 pi	kg lb					*2750 *5980	*2750 *5980	*2520 *5500	1720 3670	*770 *1700	*770 *1700	7,85 25,74
1,5 m 5,0 pi	kg lb			*5440 *11,700	5120 11,000	*3590 *7770	2650 5690	*2870 *6250	1630 3480	*830 *1820	*830 *1820	7,92 25,99
Au sol	kg lb			*6930 *14,970	4620 9920	*4310 *9320	2440 5250	*3200 *6940	1540 3290	*950 *2090	*950 *2090	7,64 25,06
-1,5 m -5,0 pi	kg lb	*4220 *9470	*4220 *9470	*7250 *15,690	4460 9560	*4610 *9970	2340 5020	*3290 *7100	1490 3190	*1190 *2630	*1190 *2630	6,96 22,77
-3,0 m -10,0 pi	kg lb	*6960 *15,690	*6960 *15,690	*6610 *14,250	4490 9640	*4280 *9190	2340 5030			*1740 *3890	1700 3800	5,71 18,56
-4,5 m -15,0 pi	kg lb			*4520 *9945	*4520 *9945					*3390 *7460	3280 7220	3,76 12,34

* Indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. La mesure de la force de levage est fondée sur la norme J1097 de la SAE. Les charges autorisées ne dépassent pas 87 % de la force de levage hydraulique ou 75 % de la capacité de basculement.

Forces de levage de la flèche rétractable – Bras de 2,8 m, patins de 700 mm



Hauteur de chargement



Charge en extension maximale



Rayon de chargement frontal















Rayon de chargement latéral

Bras R2.8 – 2,8 m (9 pi 2 po)
Godet – 625 mm, 0,35 m³ (24 po, 0,46 v³)

Train de roulement – Standard
Patins – 700 mm (28 po) triple arête d'ancrage

Flèche – 4300 mm (14 pi 1 po)
Lame – Relevée













	1,5 m/5,0 pi		3,0 m/10,0 pi		4,5 m/15,0 pi		6,0 m/20,0 pi				m pi	
												
6,0 m 20,0 pi	kg lb									*830 *1850	*830 *1850	6,54 21,20
4,5 m 15,0 pi	kg lb							*2100 *4280	1840 3950	*770 *1690	*770 *1690	7,42 24,25
3,0 m 10,0 pi	kg lb					*2750 *5980	*2750 *5980	2200 4720	1790 3820	*770 *1700	*770 *1700	7,85 25,74
1,5 m 5,0 pi	kg lb			*5440 *11,700	5290 11,390	3430 7360	2750 5900	2110 4520	1690 3630	*830 *1820	*830 *1820	7,92 25,99
Au sol	kg lb			6380 13,650	4800 10,310	3210 6900	2540 5470	2010 4320	1610 3440	*950 *2090	*950 *2090	7,64 25,06
-1,5 m -5,0 pi	kg lb	*4220 *9470	*4220 *9470	6190 13,230	4630 9940	3100 6650	2440 5230	1960 4210	1560 3340	*1190 *2630	*1190 *2630	6,96 22,77
-3,0 m -10,0 pi	kg lb	*6960 *15,690	*6960 *15,690	6230 13,330	4670 10,020	3100 6660	2440 5240			*1740 *3890	*1740 *3890	5,71 18,56
-4,5 m -15,0 pi	kg lb			*4520 *9945	*4520 *9945					*3390 *7460	*3390 *7460	3,76 12,34

* Indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. La mesure de la force de levage est fondée sur la norme J1097 de la SAE. Les charges autorisées ne dépassent pas 87 % de la force de levage hydraulique ou 75 % de la capacité de basculement.

Bras R2.8 – 2,8 m (9 pi 2 po)
Godet – 625 mm, 0,35 m³ (24 po, 0,46 v³)

Train de roulement – Standard
Patins – 700 mm (28 po) triple arête d'ancrage

Flèche – 4300 mm (14 pi 1 po)
Lame – Descendue

	1,5 m/5,0 pi		3,0 m/10,0 pi		4,5 m/15,0 pi		6,0 m/20,0 pi				m pi	
												
6,0 m 20,0 pi	kg lb									*830 *1850	*830 *1850	6,54 21,20
4,5 m 15,0 pi	kg lb							*2100 *4280	1840 3950	*770 *1690	*770 *1690	7,42 24,25
3,0 m 10,0 pi	kg lb					*2750 *5980	*2750 *5980	*2520 *5500	1790 3820	*770 *1700	*770 *1700	7,85 25,74
1,5 m 5,0 pi	kg lb			*5440 *11,700	5290 11,390	*3590 *7770	2750 5900	*2870 *6250	1690 3630	*830 *1820	*830 *1820	7,92 25,99
Au sol	kg lb			*6930 *14,970	4800 10,310	*4310 *9320	2540 5470	*3200 *6940	1610 3440	*950 *2090	*950 *2090	7,64 25,06
-1,5 m -5,0 pi	kg lb	*4220 *9470	*4220 *9470	*7250 *15,690	4630 9940	*4610 *9970	2440 5230	*3290 *7100	1560 3340	*1190 *2630	*1190 *2630	6,96 22,77
-3,0 m -10,0 pi	kg lb	*6960 *15,690	*6960 *15,690	*6610 *14,250	4670 10,020	*4280 *9190	2440 5240			*1740 *3890	*1740 *3890	5,71 18,56
-4,5 m -15,0 pi	kg lb			*4520 *9945	*4520 *9945					*3390 *7460	*3390 *7460	3,76 12,34

* Indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. La mesure de la force de levage est fondée sur la norme J1097 de la SAE. Les charges autorisées ne dépassent pas 87 % de la force de levage hydraulique ou 75 % de la capacité de basculement.

Pelle hydraulique 311B



AFHQ5199 (4-97)

© Caterpillar 1997
Imprimé aux Etats-Unis

Sous réserve de modifications sans préavis.

CATERPILLAR[®]