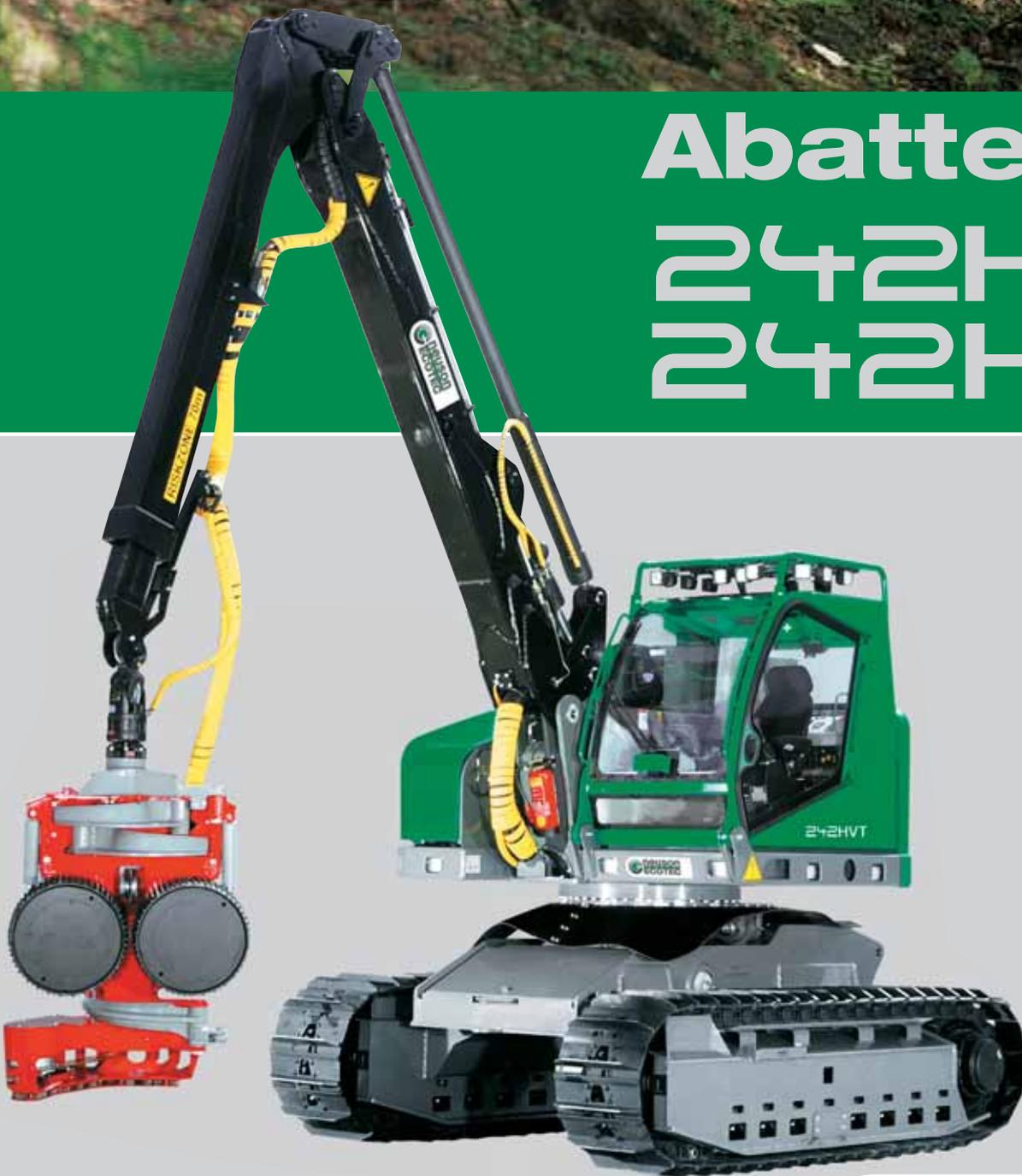




Abatteuse 242HV 242HVT



www.neuson-ecotec.com



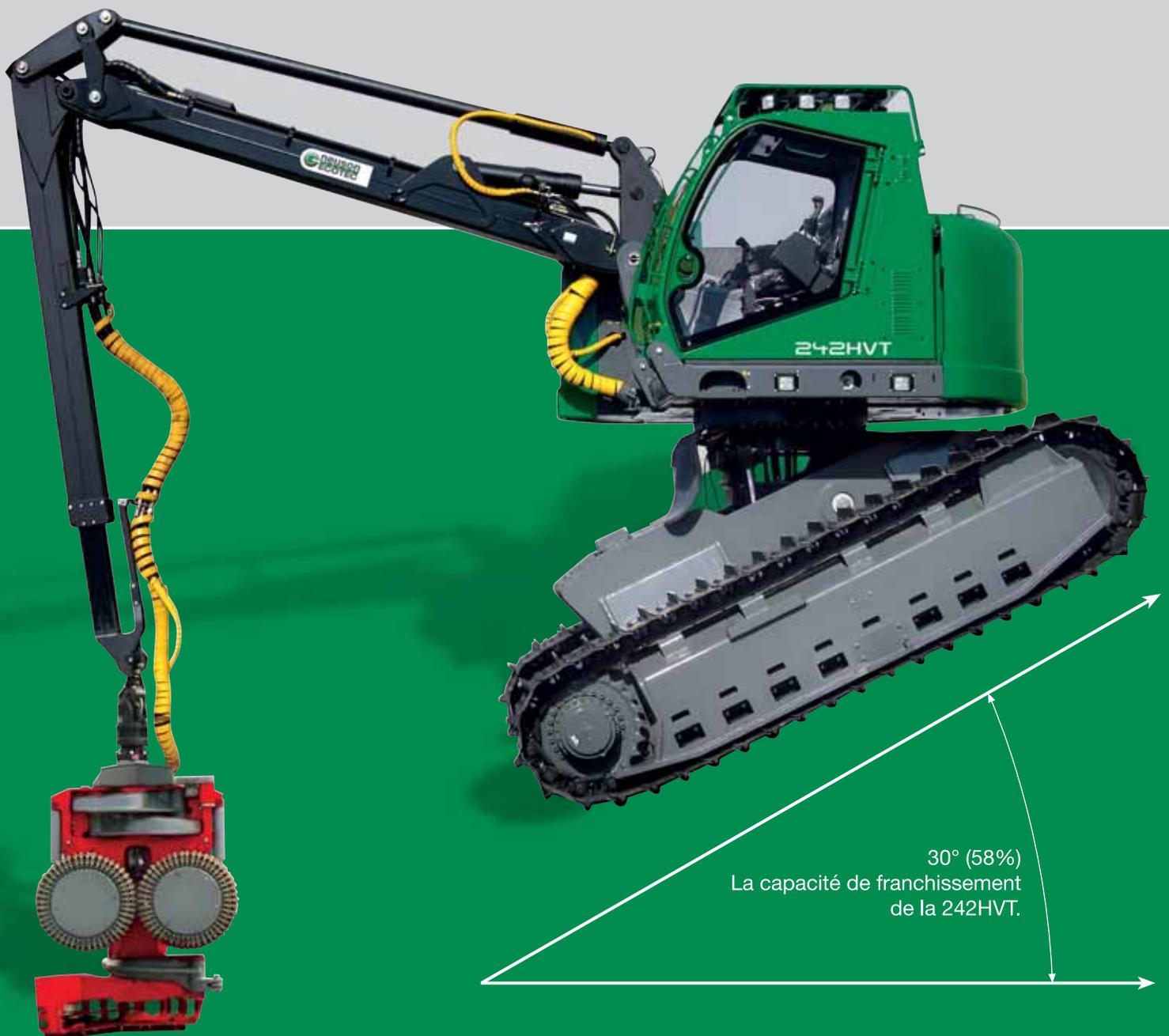
Rendement effectif optimal – confort idéal.

Une vaste cabine, un puissant moteur Common-Rail, une grue forestière performante, une pompe de tête individuelle pour des têtes d'abattages performants, dispositif tilt et une excellente capacité de pente franchissable, voilà les points caractéristiques du nouveau modèle 242 puissant de la gamme de notre produits d'abattages.

Un engin garantissant une stabilité statique élevée grâce à son large dispositif de roulement et se prêtant de manière idéale à l'utilisation dans des

espaces extrêmement restreints ainsi que pour la coupe définitive grâce à son rayon de pivotement arrière extrêmement court.

La flexibilité et la convivialité furent encore améliorées sur cet engin, sous prise en considération de souhaits de la clientèle. Afin de pouvoir faire face aux différentes conditions de travail, cet engin est fabriqué en version standard et en version tilt.



242HV

Poste de travail / cabine

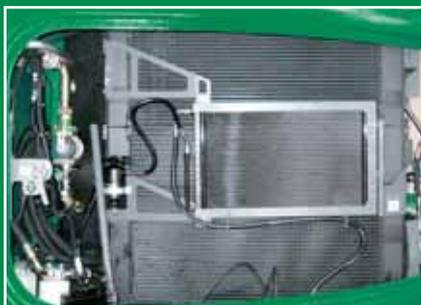
Le poste de travail équipé de manière ergonomique est la condition primordiale pour assurer un travail confortable. Le secret de ce confort est un siège à suspension pneumatique avec suspension longitudinale et de larges accoudoirs permettant une assise confortable et sans se fatiguer. Le système de climatisation performant est le garant de températures agréables dans la cabine, même en plein été. Les vides-poches de part et d'autre de la cabine offrent suffisamment de place pour ranger les accessoires. Toutes les vitres dans la zone de danger sont équipées de verre Lexan. Les équipements ROPS, FOPS, OPS ont certes été soumis à des tests pour constater l'aptitude aux travaux forestiers de la cabine.

Facilité d'entretien

Sa cabine inclinable et sa spacieuse plate-forme de maintenance contribuent à la facilité d'entretien bien connue de cette machine. Aussi bien la cabine que la plate-forme sont inclinables par système hydraulique. La place disponible et la disposition nette de tous les composants permettent d'effectuer des travaux d'entretien sans aucun problème.

Système hydraulique

Le système hydraulique individuel couronné de succès fut également réalisé sur cet engin. Le tête d'abattage et l'engin en soi sont alimentés par 2 pompes hydrauliques indépendantes. La puissance hydraulique nécessaire pour l'engin de base ainsi que pour la grue parallèle est mise à disposition par une pompe à cylindrée variable double avec système Negative Control. Ceci garantit également l'alimentation optimale de tous les composants même en cas de sollicitations extrêmes.



Système de refroidissement

Le radiateur combiné largement dimensionné garantit une performance de climatisation suffisante même dans de rudes conditions d'application et à des températures estivales élevées. Le système de climatisation dispose d'un radiateur individuel.

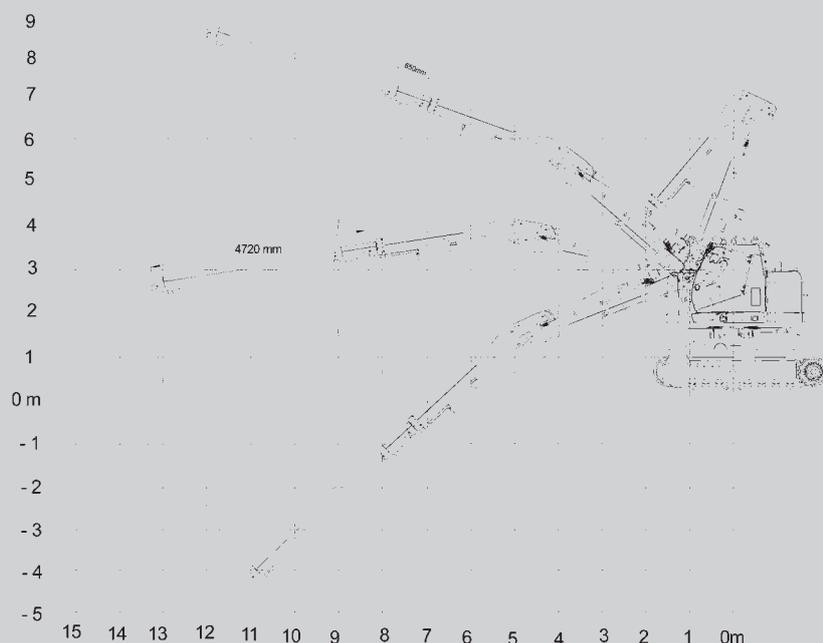
Moteur Diesel

Un moteur diesel Common Rail 6 cylindres se charge de la traction, ce moteur atteint déjà avec 1900 t/min son plus grand couple-moteur. Bien qu'il soit doté d'une extrême puissance de 183 KW (245 CV), le moteur impressionne par sa marche silencieuse et par la faible consommation de diesel. Et ainsi, il satisfait non seulement l'exploitant mais il répond également à toutes les exigences en matière de protection de l'environnement.

Grue

Un engin performant nécessite une grue tout aussi performante. La grue forestière est adaptée de manière optimale à l'engin et à l'agrégat. Son guidage parallèle permet une méthode de travail efficace sur toute la portée.

242HVT



Grue

Afin de pouvoir faire face à toutes les exigences en vue des différentes conditions d'application, le modèle 242 est également disponible avec une grue à géométrie optimisée et à longue portée.



Compensation en pente

La compensation en pente développée par Neuson et déjà maintes fois appliquée avec succès fait également partie de l'équipement de cet engin. Les cylindres largement dimensionnés permettent un angle de compensation de $+25^\circ$ vers l'avant et de $\pm 15^\circ$ de chaque côté.



Rayon de pivotement arrière/garde au sol

Vue la garde au sol élevée de cet engin, il n'est plus nécessaire de contourner d'éventuels obstacles, tels que des troncs d'arbres ou des pierres. Il est également possible de travailler sans aucun problème dans des layons étroits de débusquage grâce au rayon de pivotement arrière court.

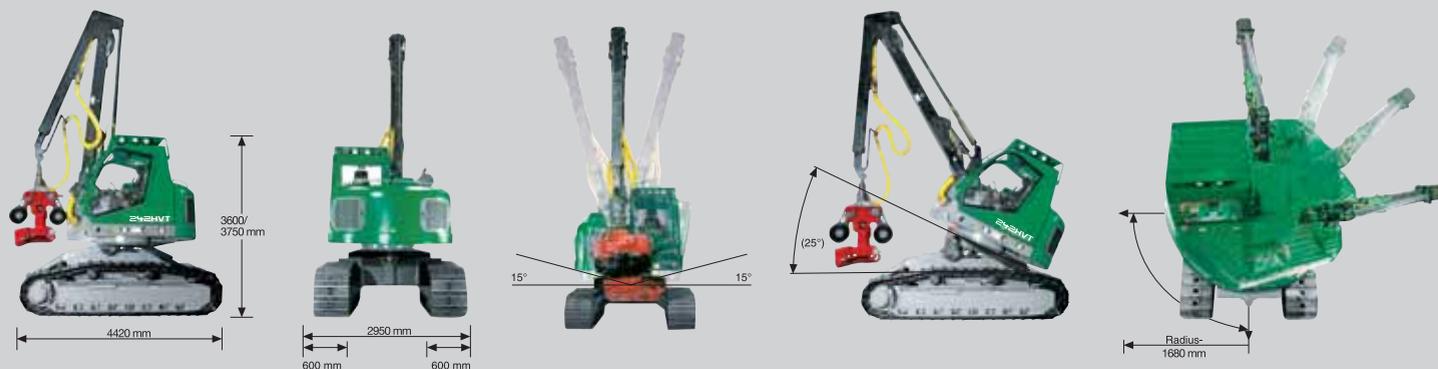
FICHE TECHNIQUE

242HV

242HVT

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | Spécifications | Poids propre avec cabine Hauteur/Largeur/Longueur Moment de rotation Force de traction du châssis Bras | 23,5 to 355 / 295 / 920 cm 64 kNm 27,2 to Grue parallèle Neuson | 24,7 to 360 / 295 / 920 cm 64 kNm 27,2 to Grue parallèle Neuson | |
| | Châssis de translation et de rotation | Vitesses de translation Vitesse de rotation Plage de rotation Capacité de franchissement Chenilles standard Longueur du train de roulement Garde au sol Pression au sol Système d'inclinaison | 1,44 km/h et 3,54 km/h 8 tr/mn sans fin 20° (38%) cont., 30° (58%) interm. D6 à simple crampon, largeur 600mm 4420 mm 760 mm 0,44 kg/cm2 - | 1,44 km/h et 3,54 km/h 8 tr/mn sans fin 30° (58%) D6 à simple crampon, largeur 600mm 4420 mm 760 mm 0,46 kg/cm2 25° avant, +/- 15° des deux côtés | |
| | Moteur | Modèle Type Refroidissement Cylindrée Tours/mn Puissance selon DIN Batterie Alternateur Réservoir diesel | John Deere 6068HF485 6 cylindres Turbo diesel refroidi par eau 8100 ccm 1900 tr/mn 183KW (245 CV) 2x 135 Ah 24 V / 140 A 700 litres | John Deere 6068HF485 6 cylindres Turbo diesel refroidi par eau 8100 ccm 1900 tr/mn 183 KW (245 CV) 2x 135 Ah 24 V / 140 A 650 litres | |
| | Système hydraulique | Pompe à débit variable Capacité de refoulement Pression de service pour la rotation et le travail Pompe hydraulique pour tête d'abattage Capacité de refoulement pour la tête d'abattage Pression hydraulique tête d'abattage Réservoir d'huile hydraulique Filtration sur retour Filtration haute pression | pompe hydraulique Negative Control 2x 152 l/mn 300 bars / 330 bars pompe à débit fixe P/Q control 380 lt/mn 330 bars 390 litres standard 2 pièces à 20 µm standard 10 µm | pompe hydraulique Negative Control 2x 152 l/mn 300 bars / 330 bars pompe à débit fixe P/Q control 380 lt/mn 330 bars 390 litres standard 2 pièces à 20 µm standard 10 µm | |
| | Têtes d'abattage | AFM Foresteri Keto Lako Logmax Viking Waratah | 60HD, 75 F30RHS 500HD 63HD 7000, 9000 650 H290, HTH470HD, H480 | 60HD, 75 F30RHS 500HD 63HD 7000, 9000 650 H290, HTH470HD, H480 | |
| | Optionen | pour 242HV & 242HVT | | en plus pour 242HVT | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Plate-forme de travail • Peinture spéciale RAL • Remplissage avec huile hydraulique bio • Déploiement télescopique prolongé • Graissage centralisé pour tourelle • Pompe à vide • Lampes xénon • Longue grue pour une portée de 14 m de l'engin | <ul style="list-style-type: none"> • Préchauffage du carburant • Chauffage du siège • Chauffage auxiliaire • Commande Logmate 402 • Feuille pare-soleil • Protection anti-vol • Chenille barre triple | <ul style="list-style-type: none"> • Lame de terrassement • Nivellement automatique de la tourelle | |

Des équipements spéciaux supplémentaires, tels que par exemple des têtes d'abattages, sont disponibles sur demande.



Neuson Ecotec GmbH

Actualstraße 32
4053 Haid
Autriche

Tel.: +43 / (0)7229 / 78 000-0
Fax: +43 / (0)7229 / 78 000-100
office@neuson-ecotec.com
www.neuson-ecotec.com