



## Mobile Chipper 1300 RT Trailer

Der 1300 RT ist ein "heavy-duty"-Hochleistungshacker für besonders strapazierende Aufgaben. Diese Version ist für Energieholz, Rundholz, Baumteile und Schlagabfall ausgelegt.

Die Maschine wird von einem kraftvollen 6-zylindrigen Dieselmotor mit 700 PS angetrieben. Der Hacker ist drehbar und wirft die Hackschnitzel über einen BRUKS-Beschleuniger und ein Rohr aus. Dies ermöglicht den Betrieb auf engem Raum und die Austragung der Hackschnitzel direkt in Transportfahrzeuge.

Kennzeichnend für den 1300 RT sind Flexibilität, extrem hohe Kapazität, aggressiver Einzug, hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer.

# 1300 RT Trailer

## HACKEREINZUG

Die große obere Einzugswalze mit verschleißarmen Zähnen und hydraulischem Antrieb mit Radialkolbenmotor sorgt für effektiven Materialeinzug. Die Walze drückt mit ihrem Eigengewicht auf das eingeführte Material, kann aber auch hydraulisch angehoben und auf das Material niedergedrückt werden, was der Bediener über Knopfdruck steuert. Das Hackergehäuse ist im Einzug völlig abgedichtet, so dass sich nichts verkeilen kann und ein störungsfreier Einzug gewährleistet ist.

Der Rollenzuführtisch mit einer Gesamtlänge von etwa 4 m hat insgesamt fünf aggressive, gezahnte Vorschubwalzen. Die innere und äußere Rolle werden mit Hydraulikmotor, die anderen über Kettenantrieben angetrieben. Abnehmbare Bleche unter den Rollen fangen Feinteile auf.

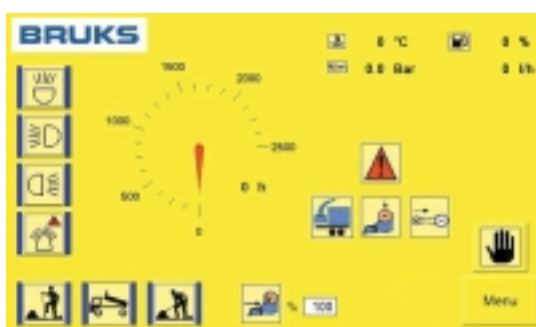
Zur Verlängerung der Messerstandzeiten befindet sich eine größere Öffnung zwischen den beiden äußersten Rollen, durch die Sand/Steine/Feinteile teilweise abgeschieden werden.



Der äußerste Teil des Rollentisches wird zum Transport hydraulisch hochgeschwenkt. Seine separat angetriebene, gezahnte Walze erleichtert den Einzug von Material, das sonst gerne an der Tischkante hängenbleibt.

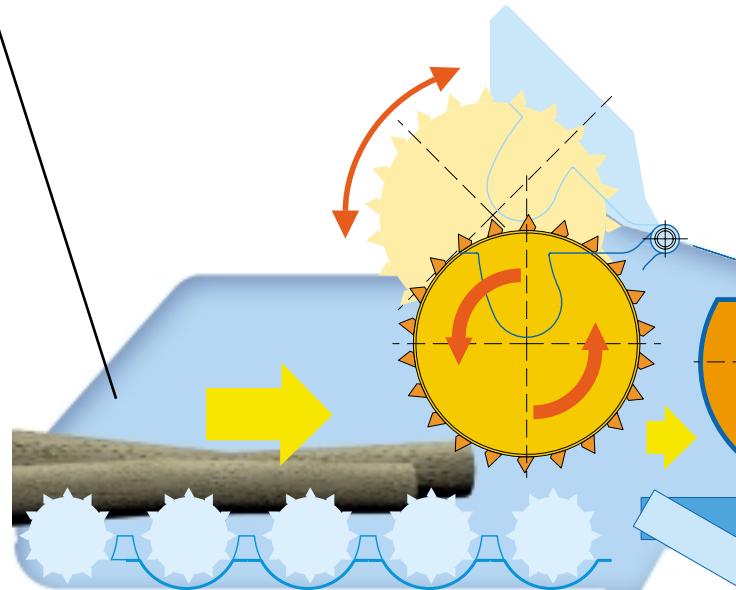
## HYDRAULIKSYSTEM

Load-sensing-Hydrauliksystem mit proportionalen und mengengesteuerten Funktionen. Großer Hydrauliktank mit effektivem Filter und elektrischer Füllpumpe. Mit einer elektrischen Hydraulikpumpe lassen sich bestimmte Funktionen fahren, wenn der Dieselmotor abgeschaltet ist.



## WARTUNG UND MESSERWECHSEL

Große seitliche und obere Wartungsluken am Motoreinbau sorgen für bequemen Zugang bei Wartungsarbeiten. Für den Messerwechsel lässt sich die Hackerhaube hydraulisch hochschwenken.

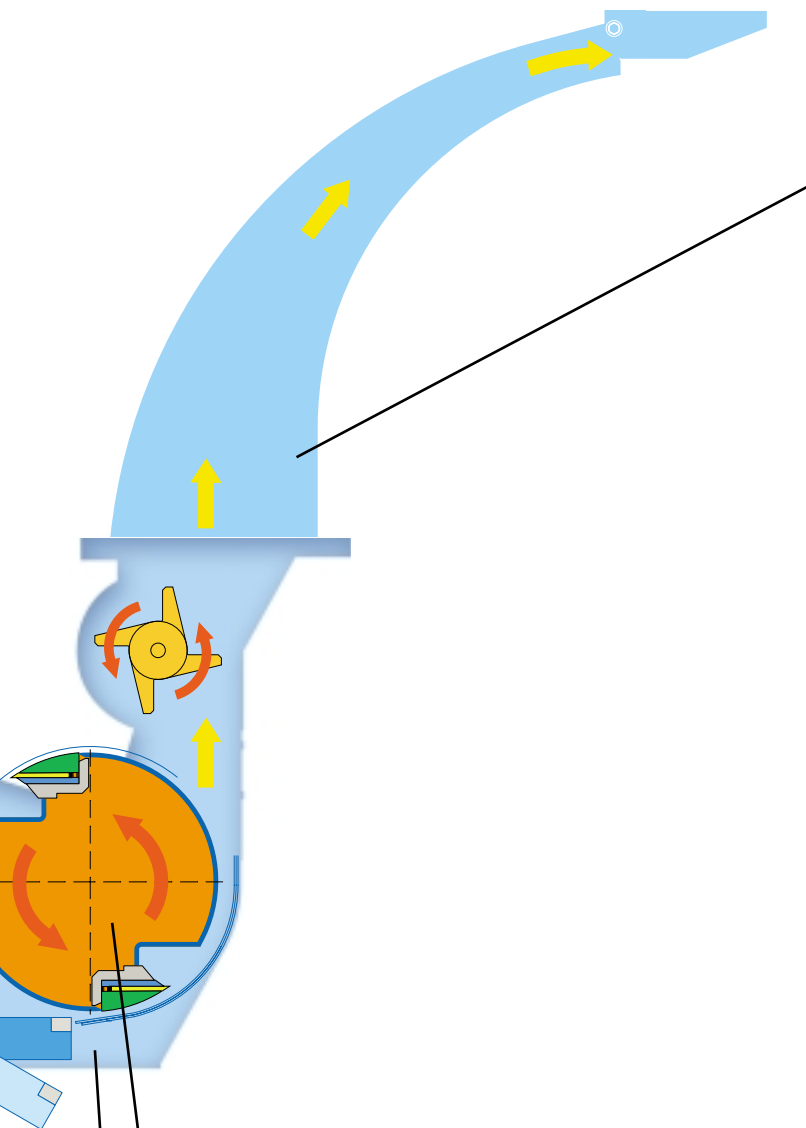


## MOTOR UND KRAFTÜBERTRAGUNG

Antrieb mit Dieselmotor CAT C 18 über Kardanwelle und Keilriemenantrieb. Ein- und Auskupplung über hydraulisch-mechanischen Riemenspanner. Hydraulischer, bedarfsgesteuerter Wendelüfter. Lufteinlässe mit mechanischen Vorabscheidern oben auf dem Motoreinbau sorgen für lange Luftfilterwechselintervalle und vermeiden die Ansaugung warmer Luft vom Motorraum.

## ELEKTRO-/STEUERSYSTEM

Rechnergestütztes Steuersystem mit farbigem Touch-Screen-Display für Motor und Hacker. Individuelle Einstelloptionen ermöglichen maximale Produktion bei allen Materialtypen. Einfache Fehlersuche. Zur Fernbedienung des Hackers gibt es Funkausrüstung (Sonderzubehör).



### HACKSCHNITZELAUSTRAGUNG

Die Hackschnitzel werden von den Aussparungen in der Hacktrommel zunächst durch ein Splitterbrechersieb und dann über einen hydraulischen Hackschnitzelbeschleuniger durch das Auswurfrohr geschleudert. Diese Austragung ist effektiv und kraftsparend, und da sie ohne Zusatzluft arbeitet, staubt sie kaum. Das Rohr lässt sich hydraulisch drehen und zum Transport verkürzen. Ein hydraulischer Steuerschirm reguliert die Auswurfrichtung.



### DREHKRANZ

Die Hackeinheit mit Dieselmotor und Zuführvorrichtung ist auf einen Rahmen mit Drehkranz montiert. Bei der Arbeit lässt sich die Lage der Maschine an die jeweiligen Anforderungen anpassen, was die Einführseite, Windrichtung, Lärmausbreitung oder Hackschnitzelablage betrifft.

### HACKTROMMEL

Zwei durchgehende Messer minimieren den Feinanteil und die Messerwechselzeiten. Die Hochleistungstrommel ist für das Hacken von Starkholz ausgelegt und mit einfach austauschbaren Schleifsteinen für die Messerhalterung versehen.



### HACKERGEHÄUSE

Die stabile Ausführung basiert auf BRUKS' Erfahrungen mit dem industriellen Betrieb stationärer und mobiler Hacker. Eine patentierte Fremdkörpersicherung mit Scherbolzen an der Gegenstahlhalterung schützt den Hacker bei Fremdkörpereinzug.



### AUFBAU AUF FAHRZEUG

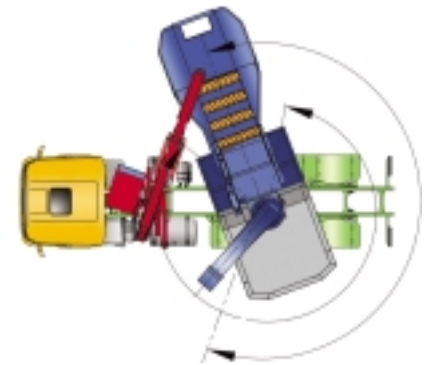
Die Hackeinheit mit ihrem Drehkranz lässt sich auf einen dreiachsigen Anhänger hinter einem LKW mit Kran oder direkt auf einen LKW mit Kran montieren. Stützbeine stabilisieren Anhänger oder LKW bei der Arbeit.

### BRANDSCHUTZ

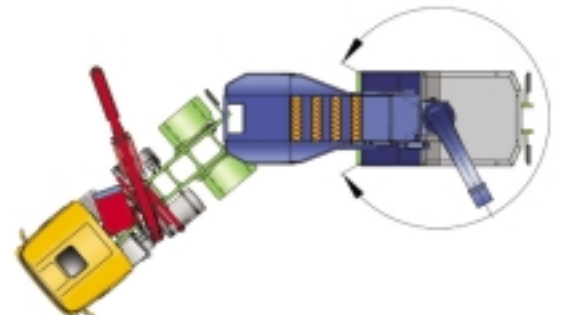
Die Maschine hat ein automatisches Feuerlöschsystem vom Typ Dafo Forrex im Motorraum, mit "Leichtwasser" als Löschmittel. Bei Feuer werden Wärmefühler aktiviert, die über einen Drucktank den Löschvorgang auslösen. Das Löschsystem arbeitet sowohl bei Betrieb als auch bei Stillstand der Maschine.



AUF LKW



AUF ANHÄNGER



Die Abbildungen sind eine Illustration und geben nicht unbedingt die exakte Ausformung der Produkte in jedem beliebigen Zeitpunkt wieder. Die Produkte sind entsprechend der allgemeinen Praxis und den dafür geltenden Sicherheitsvorschriften zu verwenden. Die Spezifikationen der hier vorgestellten Ausstattungen können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

**TECHNISCHE DATEN 1300 RT TRAILER**

Hacktrommeldurchmesser:	1300 mm
Dieselmotor:	CAT C 18, 700 PS(522 kW)
Einzugsöffnung (B x H):	1200 x 900 mm
Max. Stammdurchmesser:	70 cm (60 cm bei Laubholz)
Anzahl Messer:	2
Hackschnitzzellänge, einstellbar:	25-40 mm
Hackleistung:	200-300 Schüttraummeter/Std.

**SONSTIGE ABMESSUNGEN UND GEWICHTE:**

*(Hacker auf Anhänger)*

Gesamtlänge bei Transport, ca.:	8,6 m
Höhe über Boden, ca.:	3,9 m
Transportbreite:	2,5 m
Hackschnitzel-Auswurfhöhe über Boden, ca.:	5,5 m
Auswurfrohdrehung, ca.:	300°
Hackerdrehung, ca.:	+/- 110°
Gewicht mit Anhänger, ca.:	24 t
Gewicht des Hackeraufbaus, ca.:	20 t



The BRUKS Group:  
BRUKS AB • BRUKS Rotom • BRUKS Celltec AB • BRUKS Gvc AB  
BRUKS Klöckner GmbH • BRUKS Rockwood Inc • BRUKS China