

# FENDT

## Fendt Rotana Festkammer Rundballenpressen





## Immer in Bestform. Die Fendt Rotana.

Wenn es um die Ernte von qualitativ hochwertigem Futter geht, brauchen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Fendt Rundballenpressen bieten Ihnen alles, was Sie dafür brauchen: Optimale und schonende Behandlung des Erntegutes und kompromisslose Zuverlässigkeit führen zu perfekten Ballen.



	130 F	130 F Xtra
Presskammerdurchmesser	1,25 m	1,25 m

In jedem Ballen spürbar:  
Erfahrung, Innovation und Zuverlässigkeit.

Jeder Einsatz stellt neue Herausforderungen an Mensch und Maschine. Deswegen bieten Ihnen die zwei Festkammerpressen, Fendt Rotana 130 F und 130 F Xtra, umfangreiche Ausstattungsmöglichkeiten und eine intuitive Bedienung. Dadurch können Sie sich voll und ganz auf die Futterernte konzentrieren.



Presskammerdurchmesser

130 F Combi  
1,25 m

## Fendt Rotana 130 F Combi: Press-Wickelkombinationen für Qualitätsfutter.

Hohe Pressdichten, präziser Schnitt und ein sicherer Einschluss: So entsteht aus wertvollem Grünfutter perfekte Silage für beste Tiergesundheit. Dabei hilft Ihnen die Fendt Rotana 130 F Combi mit den richtigen Eigenschaften, wie einem schnellen Auswurf- und Wickelvorgang und einfacher Handhabung.

### Unsere Pressen für Ihre Ansprüche

Jeder Betrieb ist anders. Deswegen bieten wir die Fendt Rotana Festkammerpressen 130 F und 130 F Xtra an. Von der robusten, einfach ausgestatteten Einsteigermaschine ohne Messer mit geringem Leistungsbedarf bis hin zur Profimaschine 130 F Xtra: Die technischen Innovationen machen den Unterschied.

- 18 PowerGrip-Stahlwalzen
- Hydroflexcontrol Schneidboden
- Messergruppe bis zu 25 Messer
- kurvenbahnlose Pick-Up
- höchste Zuverlässigkeit
- geringer Leistungsbedarf
- robuste Presskammer
- mechanische Heckklappenverriegelung mit Dichtmessung des Ballens
- Verstärkte, stufenlos einstellbare Deichsel
- Wickeleinheit mit einstellbarer Foliendehnung
- geringe Presskammerneigung



### Passt überall hin

Mit großzügiger Bereifung, einer breiten Pick-Up mit optimaler Bodenangepassung und der leichten, aber gleichzeitig robusten Bauweise sind die Fendt Festkammerpressen in jedem Gelände zuhause.

Futterernte heißt Zeitdruck:  
Dabei können Sie sich auf Fendt verlassen.

## PICK-UP

# Eine Pick-Up, die einfach nichts liegen lässt.



Durch den geringen Abstand zwischen Pick-Up und Rotor erfolgt die Futterübergabe schonend und zuverlässig. Durch seine V-Form füllt er die Presskammer gleichmäßig für Ballen in Bestform.

### Pick-Up für höchste Leistung

Höchste Durchsätze können nur mit der perfekten Futteraufnahme beginnen. Hierfür sorgen bei den Fendt Rundballenpressen eine leistungsfähige, 2,25 m breite kurvenbahnlose Pick-Up. Die spezielle Geometrie der Segmentbleche in Kombination mit einem idealen Winkel der extra langen Zinken haben die aufwendige Kurvenbahnsteuerung überflüssig gemacht. Dadurch besteht die Pick-Up aus weniger beweglichen und verschleißenden Teilen, sie läuft ruhiger und ist wartungsfreundlicher.

### Fünf Zinkenträger

Durch den Verzicht auf Kurvenbahn und Nockenstößel entsteht zusätzlicher Raum. Deswegen hat die Pick-Up jetzt fünf Zinkenträger. Für eine optimale Futteraufnahme wurde der Zinkenabstand mit 64 mm äußerst gering gewählt. Damit bleibt kein Halm ungenutzt auf dem Feld zurück. Ab Werk sind auch zwei seitliche Zuführschnecken verbaut.

### Die Zinken entscheiden

Die Zinken sind die elementaren Bestandteile der Pick-Up. Ihr spezieller Anstellwinkel nimmt das Futter bei höchster Grasnarbenschonung auf. Für eine enorme Lebensdauer sorgt der Durchmesser von 5,6 mm, und mit der großen Wicklung sind die Zinken sehr flexibel und eine robuste Zinkenbefestigung verhindert das Abbrechen der Zinken, da die Spannung gleichmäßig verteilt wird.

### Nah am Rotor

Dank der sehr kompakten Bauweise sitzt die Pick-Up nah am Rotor. Das macht die Futterübergabe von der Pick-Up zum Rotor einfach und unterstützt den Gutfluss. Das macht sich vor allem bei kurzem und leicht brüchigem Material positiv bemerkbar: Es wird wesentlich effizienter und schonender in die Presskammer gefördert. Durch den optimalen Gutfluss pressen Sie einen perfekten Ballen nach dem anderen und erzielen hohe Stundenleistungen.

Zum Serienumfang gehören die beidseitigen Zuführschnecken, die durch den großen Wellendurchmesser garantiert nicht das Erntegut aufwickeln, sondern dem Rotor direkt zuführen.

Die lenkbaren Tasträder sind in zehn verschiedene Positionen einstellbar und ermöglichen so eine flexible Anpassung der Höhe.

Neben dem Rollniederhalter gibt es auch eine einfachere Variante mit Prallblech.



Die ungesteuerte Pick-Up ist wartungsfreundlich und lauffähig.



## ROTOR

# Schneiden Sie Ihr Futter genau so, wie Sie es brauchen.

### Perfekte Rotoren für hohen Durchsatz

Passend zum jeweiligen Einsatzbereich arbeiten in den drei Fendt Rundballenpressen-Modellen auch vier unterschiedliche Rotoren. Die Rotordrehzahl beträgt 134 U/min. Dabei sorgt die V-förmige Anordnung der Förderfinger für eine gleichmäßige Befüllung der Presskammer. Je nach Leistungsklasse sind die Pressen entweder mit einem fest verschraubten Boden oder Hydroflex-Boden ausgestattet.

### Volle Flexibilität: XtraCut 13 & XtraCut 17

Die Fendt Rundballenpresse 130 F Xtra arbeitet entweder mit dem XtraCut 13 oder XtraCut 17 Rotor. Diese Zweifingerrotoren sind gemacht für höchsten Durchsatz bei bester Langlebigkeit. Beim XtraCut 13 bleibt es Ihnen überlassen, ob Sie mit oder ohne Schneidwerk arbeiten wollen. Der XtraCut 17 Rotor erreicht eine theoretische Schnittlänge von 67,5 mm und bietet eine Messergruppenschaltung von 0, 8, 9 oder 17 Messern. Für alle Rundballenpressen mit Schneidwerk werden Blindmesser zum Arbeiten ohne Messer geliefert, die Bröckelverluste verhindern und die Schneideinheit vor Verschleiß schützen.

### Schnittqualität für Anspruchsvolle: XtraCut 25

In Sachen Schnittqualität und Durchsatz setzt der Fendt XtraCut 25 Rotor in der 130 F Xtra Bestwerte im Fendt Rundballenpressenprogramm: Der V-förmige Vierstern-Rotor ist gemacht für höchste Erntemengen und beschickt dabei die Presskammer bei dünnsten Schichten mit einer Schnittlänge von 45 mm für hochdichte Ballen. Auch hier ist Hydroflex immer ab Werk verbaut und es gibt eine hydraulische Messergruppenschaltung mit 0, 12, 13 oder 25 Messern.

### Schneiden mit dem längsten Messer

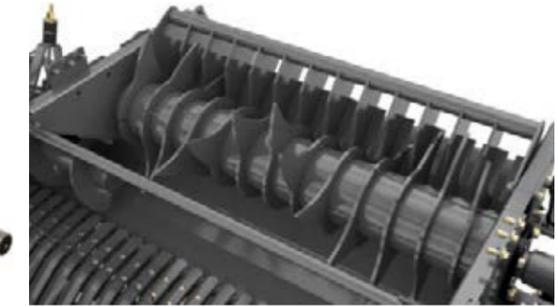
Fendt bietet in den mit Schneidwerk ausgestatteten XtraCut-Modellen die längsten Messer am Markt für die beste Schnittqualität. Dabei gibt es eine hydropneumatische Messerabsicherung über zwei Druckspeicher, die mit 40 bar Vorspannung arbeiten. Das erhöht die Lebenszeit der gesamten Rundballenpressen. Sollten die Messer z. B. wegen Verschmutzung nicht mehr in die Arbeitsposition schwenken, können auch kurzzeitig 180 bar beaufschlagt werden. Aufwendiges Freikratzen der Messerschlitze wird durch einen einfachen Knopfdruck am Bediengerät ersetzt.

Der XtraCut 25 Rotor sorgt für enormen Durchsatz und dünne Schichten mit einer theoretischen Schnittlänge von 45 bzw. 90 mm.



Der XtraCut 17 Rotor arbeitet mit 134 U/min und bietet 67 bzw. 135 mm theoretische Schnittlänge.

Der Förderrotor ist in Kombination mit einem festen Schneidboden oder dem flexiblen Hydroflex-Schneidboden verfügbar.



Den Rollniederhalter stellen Sie bequem über zwei Ketten an der Seite ein und regeln damit den Gutfluss zum Rotor optimal.



Im Topmodell 130 F Xtra steht Ihnen eine hydraulische Messergruppenschaltung von 0, 12, 13 und 25 Messern zur Verfügung.

## HYDROFLEXCONTROL

# Immer reibungslose Zuführung mit Hydroflexcontrol.



Die Flexcontrol-Feder nimmt die Lastspitzen aus dem vorderen Teil des Kanalbodens auf und verhindert somit Blockaden.

### Pressen nonstop

Auch bei schwierigen Verhältnissen werden Blockaden bei der Zuführung nahezu komplett vermieden. Die Fendt Rundballenpressen verfügen über einen intelligenten Schneidboden, der bei steigendem Durchsatz durch seine Bewegungsfreiheit Blockaden verhindert. Dieses effektive Antiblockiersystem ermöglicht stressfreies Pressen mit hohen Tagesleistungen.

### Zwei Bestandteile, einmaliger Komfort

Um die Rundballenpresse den ganzen Tag perfekt auslasten zu können, müssen Blockaden vermieden werden, bevor diese entstehen. Dafür sorgt in Fendt Rundballenpressen Hydroflexcontrol. Dabei werden 80 % der Blockaden zuverlässig durch das Zusammenspiel zweier Komponenten effektiv verhindert und somit hohe Tagesleistungen realisiert.

### Federnd aufgehängt, weit absenkbar

Die erste Komponente ist die permanente Federung des Schneidbodens, die unter dem Namen Flex zusammengefasst wird. Hierbei kann durch eine Feder der Schneidboden leicht nach oben und unten ausweichen und somit auf wechselnde Futtermengen reagieren. Die zweite Komponente des Systems ist Hydro. Hierbei handelt es sich um zwei Hydraulikzylinder, mit denen man den Boden zur Lösung von Verstopfungen oder auch zum Messerwechsel komplett hydraulisch auf Knopfdruck aus der Kabine öffnen kann. Mit Hydroflexcontrol können Sie sorgenfrei die Maschine über einen langen Zeitraum mit höchstem Durchsatz bewegen.



Das Entlastungssystem Flexcontrol verhindert Blockaden zuverlässig.



Im Fall einer Verstopfung wird der hintere Teil des Schneidbodens um 500 mm abgesenkt.

## POWERGRIP WALZEN

# Der richtige Grip sorgt für den richtigen Dreh.



Ein Dorn an der Heckklappe sorgt dafür, dass sie auch beim Einsatz in Hanglagen zuverlässig geschlossen wird.

### Grip für sichere Ballenrotation

Unerlässlich für eine perfekte Ballenqualität ist die zuverlässige Drehung des Erntegutes in der Presskammer, und das direkt zu Beginn eines jeden Ballens. Die Anzahl der Ballenrotationen und der ausgeübte Druck auf den Ballen beeinflussen direkt die endgültige Ballendichte. Ein nur minimaler Abstand zwischen den Walzen stellt einen maximalen Kontakt zu den Ballen sicher.

### Stahlwalzen, gemacht für perfekte Ballen

Die achtzehn PowerGrip-Stahlwalzen gewährleisten die höchste Ballenverdichtung, eine ausgezeichnete Pressleistung und die Rotation unter allen Betriebsbedingungen. In einem speziellen Herstellungsprozess werden die zehn längsseitigen Rippen in ein 3,20 mm dickes Rohr gepresst. Da jede Walze nahtlos ist, verleiht die Materialstruktur den Walzen eine unschlagbar lange Lebensdauer und eine Haltbarkeit, die auf dem Markt ihresgleichen sucht. Dieses einmalige PowerGrip-Design ist ein patentiertes Merkmal der Fendt-Rundballenpressen und ermöglicht, dass die Ballenpressen mit allen Materialarten unter praktisch allen Umständen arbeiten.

### Die Lager machen den Unterschied

“Flexibilität” ist das Schlüsselwort, wenn es darum geht, enorme Kräfte in verschiedene Richtungen zu absorbieren. Wächst der Ballen in der Presskammer an, übt dieser Druck auf die Seitenwände der Kammer aus und diese bewegen sich leicht. Aus diesem Grund haben alle Fendt-Rundballenpressen besondere Lagergehäuse um diesem Effekt entgegenzuwirken. Auf der Antriebsseite sind Gehäuse angebracht, die es den Lagern ermöglichen, sich leicht winkelseitig einzustellen, jedoch in Längsrichtung die Presswalze fixieren, damit die Antriebskettenräder in Linie bleiben. Auf der Nichtantriebsseite können sich die Lager in Längsrichtung bewegen um dem Druck des Ballens auf die Seitenwände der Presse kammer entgegenzuwirken und diese zu absorbieren. Dadurch wird die Haltbarkeit der Lager enorm verlängert.



Durch die flexiblen Lagerungen werden zu große Axiallasten vermieden. Das erhöht die Lebensdauer enorm.

Die werkzeuglos verstellbare Ballenrampe gibt dem Ballen den gewünschten Schwung und vermeidet eine Kollision zwischen Heckklappe und Ballenrampe.



Garant für hochfeste Ballen und zuverlässiges Schließen der Heckklappe ist die mechanische Verriegelung.



18 PowerGrip Walzen starten die Rotation immer zuverlässig und sorgen für gleichmäßige Verdichtung.



## PRESSKAMMER

# Unsere Presskammer: Der Garant für perfekte Ballen.



3 Rippen der PowerGrip Stahlwalzen sind ständig in Kontakt mit dem Ballen und sorgen für eine zuverlässige Rotation.

### Fest im Griff

Das Geheimnis der perfekt verdichteten und gleichmäßigen Ballen, die Sie kontinuierlich mit den Fendt Rundballenpressen erzeugen, liegt in der Heckklappe. Diese muss höchsten Belastungen standhalten, und wurde deshalb besonders robust ausgeführt. Besonderes Augenmerk wurde auch auf die mechanische Verriegelung gelegt.

### Praktische Details machen den Unterschied

Fendt Rundballenpressen bieten echte Alleinstellungsmerkmale, die sich im Praxiseinsatz bezahlt machen. So besitzt die Presskammer selbstreinigende Lagergehäuse für eine erhöhte Lagerlaufzeit. Feuchtigkeit und eindringendes Material wird durch die Abstreifer in den Lagern entfernt. Somit sind nicht nur die Lager immer sauber, sondern auch die Ketten und die Lebensdauer wird nicht beeinträchtigt.

### Bestens verriegelt für beste Ballen

Alle Fendt Rundballenpressen besitzen eine mechanisch verriegelte Presskammer. Da die Heckklappe durch die sichere Verriegelung nicht ausweichen kann, entstehen kontinuierlich feste, optimal geformte Ballen. Die Ballendichte wird durch genaues Messen der Position der Heckklappenhaken bestimmt. Die Sensoren an beiden Seiten messen exakt die Ballendichte und geben dem Fahrer Indikationen, ob er weiter rechts oder links fahren muss um einen gleichmäßigen Ballen zu formen.

### Stabile Führung für kurze Standzeiten

Die Heckklappe der Presskammer wird über zwei stabile Zylinder auf- und zu geschwenkt. Dafür brauchen Sie nur ein einfach wirkendes Steuergerät. Das alles sorgt für schnelle Auswurfzeiten und mit einem Fendt Vario Traktor beschleunigen Sie binnen Sekunden sanft und stufenlos auf Arbeitsgeschwindigkeit. Das macht Fendt Traktoren und Rundballenpressen zum perfekten Gespann.



Hochfeste, gleichmäßig geformte Ballen: Dank der Details der Fendt Rundballenpressen kein Problem.

## BINDUNG

# Zuverlässig Binden: Für Fendt Rundballenpressen eine Selbstverständlichkeit.

### Einfachste Einstellung

Damit Sie es leicht haben, haben wir größten Wert auf Anwenderfreundlichkeit gelegt. Das spürt man auch an der intuitiven Bedienung: Im Terminal stellen Sie unter anderem die Zeit für die aktive Netzzuführung ein, was gerade bei trockenem Stroh sinnvoll ist. Die Anzahl der Netzumwicklung und die Netzverzögerung kann auch im Terminal schnell und einfach angepasst werden.

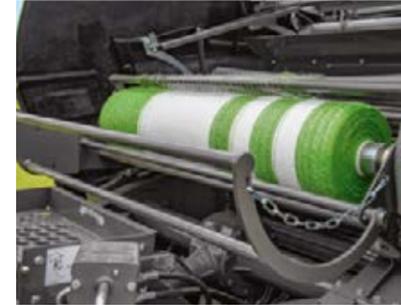
### VarioNet

Fendt Rundballenpressen bieten Ihnen die optimale Bindeart. VarioNet ist eine reine Netzbindung, die perfekt mit allen Standardnetzbreiten harmoniert. Es gibt eine über Zugfedern einstellbare Netzbremse. Dank der intelligenten Konstruktion der Netzführung wird das Netz automatisch breit gezogen. Damit sind die Ballen auch an den Seiten in Bestform und zuverlässig geschützt. Das erleichtert auch die Lagerung.

### Netzwechsel leicht gemacht

Dank EasyLoadSystem gelingt der Netzwechsel an allen Fendt Rundballenpressen spielend leicht. Sie müssen lediglich die Netzrolle in das EasyLoadSystem einlegen und anschließend schließen. Danach wird die Netzrolle durch eine Zentrierkurbel automatisch in die ideale Position gebracht. Dank der Abdeckung zwischen Rotor und Bindeeinheit gelangt kein Schmutz oder Staub auf das Netz. So bleiben Sie immer sauber beim Netzwechsel.

Mit dem EasyLoadSystem gelingt das Nachlegen von Netzrollen innerhalb kürzester Zeit.



Die Netzbindung VarioNet funktioniert mit allen Standardnetzbreiten von 1,18 bis 1,35 m.



Auch am Rand sind die Ballen dank Netzbreitzieheinrichtung perfekt gebunden. Das minimiert Verluste und erleichtert die Lagerung.



Egal ob Netz- oder Garnbindung: Die Fendt Rundballenpressen binden die Ballen immer zuverlässig.

## BEDIENUNG

# Wählen Sie die beste Bedienung für Ihre Festkammer-Pressen.

### Übersichtliche Terminals

Für die Fendt Festkammerpressen stehen Ihnen übersichtliche Bedienterminals zur Auswahl, die die Bedienung und Einstellung der Pressen einfach machen. Dabei sind die handlichen Terminals einfach und schnell in der Traktorkabine installiert. Die LCD-Displays sind auch bei Sonneneinstrahlung gut ablesbar und durch die eindeutige Tastenbeschriftung intuitiv bedienbar.

### E-Link Control

Mit dem E-Link Control Bedienterminal wird das Ballenpressen noch effizienter und angenehmer für Sie. Der ergonomische Aufbau und das farbige Display erleichtern die Handhabung. Darüber hinaus können Sie zwischen verschiedenen Materialvoreinstellungen für Heu, Stroh oder Silage wählen und auch das Pressen mit einem weichen oder harten Kern einstellen. Das Terminal bietet Ihnen 10 verschiedene Festigkeitsstufen und meldet mit einem akustischen Signal, wenn der maximale Ballendurchmesser erreicht wurde. Des Weiteren bietet es die Einstellung der Messergruppen, der Ballengröße und der Netzbindung. Mit dem Feld- und Gesamt-Ballenzähler haben Sie gleich passende Vergleichswerte.

### E-Link Pro

Die Fendt Festkammerpresse 130 F Xtra kann auch mit dem E-Link Pro Terminal oder ISOBUS Terminal ausgestattet werden. Das E-Link Pro Bedienterminal wurde für das professionelle Pressen entwickelt. Es verfügt über eine ISOBUS Kontrolleinheit und ein farbiges Touch-Display für eine noch leichtere Anwendung. Über die Basisfunktionen des E-Link Control Terminals hinaus bietet es die Einstellung der Netzlagen und informiert visuell über den Kammerfüllstand und den aktuellen Status der einzelnen Funktionseinheiten.



Mit dem E-Link Control Terminal wechseln Sie leicht zwischen den verschiedenen Materialvoreinstellungen und Festigkeitsstufen.

Das E-Link Pro Terminal bietet Ihnen einen erweiterten Funktionsumfang und verfügt über eine ISOBUS Kontrolleinheit.



## ANTRIEB

# Der Power-Antrieb, der alles ins Rollen bringt.

### Klarer Aufbau

Auf der rechten Seite der Fendt Rundballenpressen befindet sich der Rotorantrieb, der über eine Duplexkette erfolgt. Auf der linken Seite werden die 18 PowerGrip Walzen angetrieben. Der Kammerantrieb ist aufgeteilt auf zwei Ketten. Somit wird nur jede zweite Walze mit einer Kette angetrieben und auf die einzelnen Komponenten wirken weniger Kräfte ein, was zu weniger Verschleiß und Abrieb führt. Die Ketten kommen von Tsubaki und stehen für höchste Qualität und somit Langlebigkeit. Für Sicherheit sorgt das Freilaufkettenrad: Sollte die Gelenkwelle gestoppt werden oder der Rotor durch eine Blockade plötzlich stehen bleiben, sorgt der Freilauf für eine langsame Verzögerung der Ballenrotation. Damit sind die Hauptantriebskomponenten zuverlässig vor einem Schaden durch schlagartige Belastung geschützt.

### Einfachste Wartung

Bei Fendt Rundballenpressen halten Sie sich nicht lange mit der Wartung auf. Durch die leicht hochklappbaren Seitenklappen erreichen Sie die Wartungspunkte sehr leicht. Die automatische Kettenschmierung, die über die Presswalze angetrieben wird, trägt immer zuverlässig die gewünschte Ölmenge auf die Ketten auf. Das erhöht die Lebensdauer und sorgt für einen ruhigen Lauf. Die Lager der PowerGrip-Walzen werden über eine zentrale Schmierleiste schnell und einfach abgeschmiert. Aufwendiges Suchen der Schmierpunkte entfällt.

### Mehr Power mit Powersplit

Alle Modelle sind mit dem Powersplit-Getriebe ausgestattet. Das Powersplit-Getriebe ist ein geteiltes Antriebskonzept, das dadurch die benötigte Leistung perfekt gleichmäßig auf den Rotor und Kammerantrieb verteilt. Auch hier beträgt die Eingangsdrehzahl 540 U/min. In Modellen ohne Schneidboden sorgt eine 1650 Nm-Scherbolzenkupplung für Sicherheit. In den Modellen mit Schneidboden schützt eine Nockenschalt- und Freilaufkupplung den Antriebsstrang mit 1950 Nm.

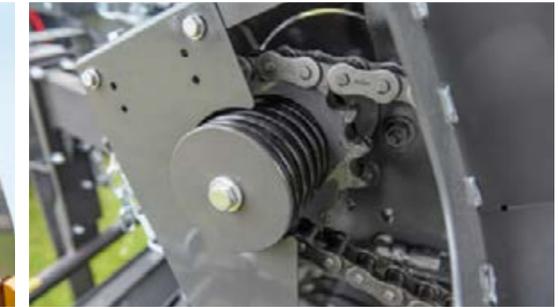
Das Powersplit-Getriebe arbeitet mit 540 U/min Zapfwellendrehzahl.



Der Kammerantrieb ist aufgeteilt und erfolgt über zwei Ketten.



Das Freilauf-Kettenrad schützt den Antriebsstrang im Falle einer Rotorblockade vor Schäden.



Bei Fendt Rundballenpressen kommen ausschließlich Tsubaki-Ketten zum Einsatz.



Die 50 mm messenden Lager an den Walzen sind für höchste Belastungen ausgelegt.



Die 18 PowerGrip Walzen können mit schmierbaren 50 mm Wälzlagern ausgestattet werden.



## Modular aufgebaut: Fendt Press-Wickelkombinationen.

Wer sich für eine Fendt Rotana Press-Wickelkombination entscheidet, verzichtet nicht auf die Vorzüge der Fendt Rotana Rundballenpressen. Dank des modularen Systems wird die Wickleinheit einfach an die Presse angebaut. Dabei erfolgt die Übergabe immer zuverlässig dank des flachen Presskammerwinkels.

## DIE FENDT ROTANA 130 F COMBI

# Weil manche Dinge im Leben einfach unschlagbar sind.

### Qualität, die begeistert

Die Fendt Rotana 130 F Combi vereint Pressen und Wickeln mit höchster Qualität, Präzision und Wirtschaftlichkeit. Die bewährte Presstechnik der Festkammer Rundballenpresse bildet das Herzstück dieser Maschine. Die Maschine überzeugt mit allen wichtigen Features der bewährten Rundballenpresse, wie dem robusten Powersplit-Getriebe im Ölbad sowie der kurvenbahnlosen Pick-Up, die für eine perfekte Futteraufnahme und optimalen Gutfluss sorgt. Auch beste Ballenform und -dichte sind durch die 18 PowerGrip Stahlwalzen und die mechanischen Heckklappenverriegelung garantiert. Blockaden machen Ihnen auch bei dieser Maschine dank Hydroflexcontrol nicht zu schaffen. Der Förderkanalboden weicht ganz einfach nach unten aus damit Steine oder Futterklumpen hindurchpassen.

### Unschlagbare Argumente

Die Fendt Rotana 130 F Combi überzeugt auf ganzer Linie. Die Presskammer hat einen geringen Neigungswinkel, was für eine hohe Stabilität, vor allem in Hanglagen sorgt. Zudem sorgt der geringe Neigungswinkel für einen optimalen Gutfluss und Durchsatz. Eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit ist ihr zweiter Trumpf. Mit dem vollautomatisch einstellbaren Wickelsystem misst die Maschine schon während der Netzbindung den Ballendurchmesser. Im gleichen Zug wird auch die optimale Anzahl der Folienlagen berechnet.

### Ballentransfer leicht gemacht

Heckklappe auf, und raus. Die Ballen werden durch die aktiv beweglichen Platten und einen Transferarm sanft an den Wickeltisch übergeben. Diese Konstruktion macht sich besonders in Hanglagen positiv bemerkbar. Die Maschine passt die Geschwindigkeit des Transferarms an und bringt die seitlichen Platten in einen steileren Winkel, damit der Ballen perfekt geführt wird. Der Ringwickler fungiert dabei gleichzeitig als Schutz, damit der Ballen nicht vom Wickeltisch fällt. Somit ist in allen Lagen ein optimaler Wickelvorgang garantiert.

### Geschmeidigkeit pur

Ein laufruhiger Antrieb bedeutet wenig Wartung. Der Wickelring wird daher von Gummirollen geführt und angetrieben. Zwei weitere, hydraulisch angetriebene Rollen sorgen dafür, dass die Führung und Spannung des Rings konstant bleibt. Darüber hinaus ist der gesamte Wickelring auf Gummirollen gelagert. Der so entstehende ruhige und gleichmäßige Lauf garantiert einen sicheren Antrieb mit sehr geringem Schlupf und festem Halt der Ballen. Optimale Voraussetzungen also für genaues und schnelles Wickeln.

Der Profi-Schneidrotor mit sechs Zinken an jedem Ring und dem Xtracut 25 Schneidwerk macht kurzen Prozess mit Ihrem Gras.

Blockaden werden zuverlässig durch Hydroflexcontrol vermieden. Der hintere Teil des Schneidbodens kann bei Verstopfungen um 500 mm abgesenkt werden.

Der Ballen wird durch die Ballengabel gelenkt und an den Wickeltisch übergeben. So kann die Heckklappe sofort wieder geschlossen werden.



Wählen Sie zwischen dem E-Link Pro Terminal mit Farbkamera oder dem Varioterminal bei ISOBUS-fähigen Traktoren.

Bedienen Sie die Press-Wickel-Kombination ganz einfach mit dem hinteren Bedienpult an der Maschine zur manuellen Bedienung.

## WICKELTISCH UND ABLAGE

# Die Lösung für schnelles Einpacken.

### Einfach eingewickelt

Die Fendt Rotana 130 F Combi startet den Wickelvorgang erst wenn der Ballen sicher auf dem Wickeltisch liegt. Zwei Rollen und drei Endlosriemen ermöglichen sichere Rotation des Ballens auf dem Wickeltisch. Vier seitliche Kunststoffrollen halten den Ballen noch zusätzlich in Position. Damit Sie für jedes Futter auch die passende Wicklung haben, können Sie die Vorspannung der Folie ganz einfach durch eine Gangschaltung ändern. Wählen Sie zwischen drei Folienspannungen: 55%, 70% oder 90%. Durch das intelligente Wickelsystem und eine Sensorwalze werden die Ballen mit der optimalen Anzahl an Folienschichten umwickelt und überlappen gleichmäßig.

### Sanft abgelegt

Um höchste Qualität der Ballen zu garantieren, fährt der Wickeltisch sehr weit herunter und die Ballenablage erfolgt sehr nah am Boden. Die Ballenmatte legt die Ballen langsam und schonend hinter der Maschine ab, ohne eine Folienbeschädigung durch Grasstopfeln zu riskieren. Der Ballen liegt gleich sicher auf dem Boden und rollt auch in steilerem Gelände nicht weg. Optional können Sie auch die Stirnseitenablage verwenden. Bei hochgeklapptem Wickelring können Sie auch normal pressen.

### Details machen den Unterschied

Um auch für jede Foliendicke die passende Reichweite der Schneidklemmeinrichtung zu bieten, hat die Fendt Rotana eine zweistufige Einrichtung, die eine extrem weite Öffnung hat. Der besondere Schließmechanismus gewährleistet maximalen Halt an der Folie, so dass diese perfekt geschnitten und in ihrer korrekten Position gehalten wird. Sollte die Folie mal reißen, kann der Ballen mit der restlichen Folie umwickelt werden, oder der Ring hält an und der Riss kann repariert werden. Der Prozess funktioniert mithilfe des Foliensensors, programmgesteuert über die Handsteuerung.

### Einfach kompakt

Enge Straßen oder schmale Brücken sind kein Problem für die Fendt Rotana. Trotz der großen Reifen bleiben Sie mit 2,80 m Transportbreite flexibel. Die große Bereifung sorgt darüber hinaus auch für optimale Bodenschonung und schont die empfindliche Grasnarbe und den Boden, vor allem in Kurvenfahrten.

Mit der Stirnseitenablage steht der Ballen perfekt für die schnelle Aufnahme mit einer Ballenzange.



Der sanfte Antrieb des Wickelrings über hydraulisch angetriebene Gummierollen erreicht schnell die richtige Geschwindigkeit für einen gleichmäßigen Wickelvorgang.



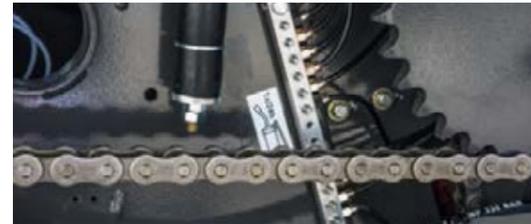
Die Fendt Rotana FC hat 620/55 R 22.5 Reifen für optimale Bodenschonung und sichere Straßenfahrten.



Die Folie geht Ihnen mit den 12 Foliensaltern unterwegs nicht mehr aus. Setzen Sie ganz einfach die Rollen mit Verpackung auf die einzelnen ausklappbaren Zinken.

FENDT RUNDBALLENPRESSEN AUSSTATTUNGSDETAILS

Bis ins kleinste Detail durchdacht,  
 damit bei Ihnen alles rund läuft.



■ Die Ölmenge zur Schmierung der Ketten ist individuell einstellbar.

■ Der große Vorratsbehälter speist Bürsten oder Schwämme, die das Öl gleichmäßig auf der Kette verteilen.



FENDT FESTKAMMER RUNDBALLENPRESSEN.

Ausstattungsvarianten  
 und technische Details.

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Allgemeine Daten</b>				
Presskammerdurchmesser	m	1,25	1,25	1,25
Presskammerbreite	m	1,23	1,23	1,23
Presskammervolumen	m <sup>3</sup>	1,50	1,50	1,50
Powergrip Presswalzen	Anzahl	18	18	18
Gesamthöhe	m	2,6	2,60	3,00
Gesamtlänge	m	4,5	4,50	6,30
Gesamtbreite	m	2,7	2,70	2,90
Gewicht ca.	kg	3.000	3.400	6.450
Leistungsbedarf	kW/PS	45 / 60	60 / 80	100/140
<b>Antrieb/Getriebe</b>				
Powersplit Getriebe		■	■	■
Zapfwellenantrieb	U/min	540	540	540
Gelenkwelle mit Freilauf und Nockenschaltkupplung		□	■	■
WW-Gelenkwelle		■		
Gelenkwelle mit Freilauf und WW-Gelenk		□	□	□
Automatische Kettenschmierung		■	■	■
Lebenszeitgeschmierte Walzenlager		■		
Walzenschmierung über Schmierleiste beidseitig		□	■	
Walzenschmierung automatisch			□	■
<b>Deichsel</b>				
Zugdeichsel höhenverstellbar		■	■	■
Anhängung Zugöse starr		■	■	■
Anhängung Zugöse drehbar				
Anhängung K80		□	□	□
<b>Pick-Up</b>				
Ungesteuerte Pick-Up		■	■	■
Pick-Up 2,00 m		□	□	
Pick-Up 2,25 m		■	■	■
Pick-Up 2,40 m		□	□	□
Pick-Up Alpin Kit		□	□	□
Zinkenreihen	Anzahl	5	5	5
Zinkenabstand	mm	64	64	64
Prallblech		□		
Rollenniederhalter fix		■	■	
Rollenniederhalter variabel		□	□	■
Pick-Up Räder starr		■	■	
Pick-Up Räder pendelnd		□	□	■
Alpin Kit				
<b>Schneidwerk/Rotor</b>				
Ohne Schneidwerk mit Förderrotor		■		
Ohne Schneidwerk - 2-Stern Förderrotor			□	
XtraCut - 13 Messer mit 2-Stern Förderrotor			□	□
XtraCut - 17 Messer mit 2-Stern Förderrotor mit Gruppenschaltung (8-9-17)			□	□
XtraCut - 25 Messer mit Profi-Rotor mit Gruppenschaltung (12-13-25)			□	□
Theoretische Schnittlänge	mm		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Fester Förderboden		■		
Hydroflexcontrol-Schneidboden			■	■

FENDT FESTKAMMER RUNDBALLENPRESSEN

# Ausstattungsvarianten und technische Details.



		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Bindung</b>				
Varionet Netzbindung		■	■	■
Easy Load System ELS		■	■	■
Netzzellenhalter zusätzlich		□	■	
Ballenauswerfer		□	□	
<b>Bedienung</b>				
E-Link Control		■	■	
E-Link Pro			□	□
ISOBUS			□	■
<b>Fahrwerk</b>				
Laufachse		■	■	■
Hydraulik-Bremseinrichtung		□	□	□
Druckluft-Bremseinrichtung		□	□	□
Zulässige Höchstgeschwindigkeit ungebremst	km/h	25	25	25
Zulässige Höchstgeschwindigkeit gebremst	km/h	40	40	40
<b>Wickeleinheit</b>				
Folienbreite 500 mm				□
Folienbreite 750 mm				□
Folienkapazität	Anzahl			12+2
Vorstreckung 33% / 55% / 70%				■
Folienrissüberwachung				■
2 Farbkameras				□
Stirnseitenablage				□
<b>Bereifung</b>				
15/55-17		■	■	
19/45-17		□	□	
480/45-17		□	□	
500/45-22,5			□	
500/50-22,5			□	
500/60-22,5			□	
500/55-20			□	
620/55 R26,5				■

# Sicherheit und Service nonstop.

### Was unterscheidet den Fendt Service?

Service heißt bei uns, Ihre Arbeit zu kennen und zu verstehen, Ihren Anspruch an Zuverlässigkeit und Sicherheit zu erfüllen sowie nicht zuletzt in Ihrem wirtschaftlichen Sinne zu handeln. Wir stehen zu unseren Produkten und haben sie für höchste Ansprüche und einen dauerhaften Einsatz entwickelt. Unser Service ist dabei die partnerschaftliche Komponente bei Ihrer Arbeit.

### Wo werden die Fendt Rundballenpressen entwickelt und gefertigt?

Die Fendt Rundballenpressen entstehen in Wolfenbüttel, Deutschland, unserem europäischen Kompetenzzentrum für Rundballenpressen. Der Standort kann aus seiner Historie auf viel Erfahrung zurückgreifen und hat mit seinen Patenten die Presstechnik weltweit geprägt und beeinflusst sie fortwährend nachhaltig. Die Versuchsabteilung nimmt die Anforderungen aus der Praxis zum Anlass für immer neue Entwicklungen, die die Rundballenpressen noch besser machen und Ihnen die Arbeit erleichtern.

# Kontakt zu Fendt.

### fendt.com

Hier finden Sie alles online, vom Prospekt über technische Daten, Berichte über Kunden oder das Unternehmen, bis hin zum Fendt Veranstaltungskalender.

### Fendt Konfigurator

Mit dem Fendt Fahrzeugkonfigurator haben Sie die Möglichkeit, die für Ihren Betrieb optimal ausgestattete Maschine aus allen angebotenen Ausstattungsvarianten zusammenzustellen. Den Fendt Konfigurator finden Sie im Internet unter [www.fendt.com](http://www.fendt.com) direkt auf der Startseite über den Schnelleinstieg.

### fendt.tv

Rund um die Uhr Fendt – unsere Mediathek macht es möglich. Unser Internet TV sendet 24 Stunden 7 Tage die Woche Aktuelles und Wissenswertes rund um Fendt.

### facebook.com/FendtGlobal

Folgen Sie uns auf Facebook und erfahren Sie alles Neue rund um die Fendt Welt. Schauen Sie doch einfach mal vorbei!

### instagram.com/fendt.global

Folgen Sie uns auf Instagram und werden Sie Fendt Fan. Es erwarten Sie spannende Beiträge rund um Fendt.



# FENDT

## Wer Fendt fährt, führt!



[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

AGCO GmbH – Fendt-Marketing  
87616 Marktoberdorf, Deutschland

 **AGCO**  
Your Agriculture Company

Fendt ist eine weltweite Marke von AGCO.  
Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten der Fahrzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Ihr Fendt-Vertriebspartner wird Sie gern über etwaige Änderungen informieren. Die abgebildeten Fahrzeuge sind nicht länderspezifisch ausgestattet.