

CASE
CONSTRUCTION

BOUTEURS A CHENILLES K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP



BOUTEURS A CHENILLES K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Transmission hydrostatique pour une manœuvrabilité optimale

La haute productivité délivrée par le boteur à chenilles 1150K repose sur sa transmission hydrostatique haute performance qui délivre une puissance exceptionnelle sur chaque chenille grâce des moteurs d'entraînement puissants. Les composants Case PowerStat, en fournissant la puissance nécessaire permettent de réduire le nombre de passages nécessaires pour déplacer des matériaux et par conséquent d'améliorer votre productivité et de diminuer le coût d'exploitation au mètre cube.

Les pompes hydrostatiques doubles sont montées sur silentblocs sur le châssis afin de réduire les vibrations et de rendre la conduite plus souple. Des commandes faciles à utiliser permettent de booster la productivité et font du modèle 1150K l'outil idéal pour les constructions résidentielles et commerciales, les travaux publics, les routes, les ponts ou encore les applications de location. Pour tourner, il suffit d'incliner le levier dans la direction dans laquelle vous souhaitez aller, ce qui fait ralentir la chenille du côté indiqué. Lorsque le levier est complètement basculé sur le côté, la machine effectue une rotation inverse. L'opérateur peut tourner comme il le souhaite et faire ainsi fonctionner la machine facilement et avec précision. Vous conservez ainsi toute la puissance des deux chenilles lorsque vous tournez. Vous pouvez également manœuvrer avec une charge complète sans pour autant en perdre le contrôle lorsque vous freinez ou que vous relevez la lame. Même un opérateur débutant peut utiliser le boteur à chenilles 1150K sans avoir passé beaucoup de temps à en apprendre les commandes. Quant aux opérateurs les plus chevronnés, ils apprécieront tout particulièrement la précision des commandes qui découplera leur productivité. Les opérateurs peuvent en outre régler la sensibilité de la direction et la modulation avant/arrière selon leurs préférences ou selon les conditions d'application.

Gamme variée de chenilles en fonction des applications

Les boteurs à chenille Case proposent une large gamme de configurations de châssis de haute qualité pour une polyvalence optimale.

La configuration XLT (Extra Long Track, chaînes extra-longues) est idéale pour le nivellement de précision et la portance améliorée. La configuration WT (Wide Track, chaînes larges) apporte encore plus de stabilité et permet d'utiliser des lames plus larges pour les nivellements ou le travail en pente.

La configuration LGP (Low Ground Pressure, faible pression au sol) optimise la portance pour les applications qui nécessitent une pression au sol plus faible. Votre concessionnaire Case est là pour vous aider à choisir le système de chaîne le mieux adapté à vos besoins. Les engrenages hélicoïdaux du réducteur final permettent de réduire les nuisances sonores, alors que le caisson central moulé apporte une excellente garde au sol. Proposé de série, le système CLT (Case Lubricated Track) de chaînes lubrifiées est scellé ; une réserve d'huile dans chaque axe assure la lubrification. Les axes et les bagues sont scellés afin d'éviter toute contamination tout en maintenant la lubrification, ce qui permet de réduire l'usure des axes et des bagues tout en assurant une excellente durée de vie.

La robustesse et la durée de vie du châssis CELT (Case Extended Life Track) dans des conditions particulièrement dures sont exceptionnelles. Le système CELT utilise des bagues trempées à grand diamètre qui peuvent tourner autour des bagues standard, ce qui permet de distribuer l'usure sur l'ensemble des bagues externes.



1150K XLT





1150K WT

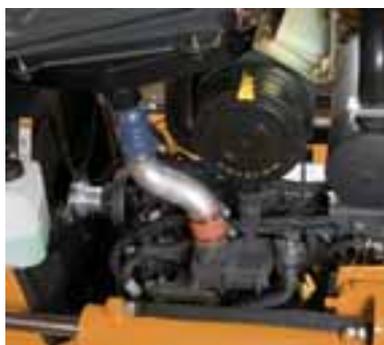


1150K LGP



BOUTEURS A CHENILLES K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP



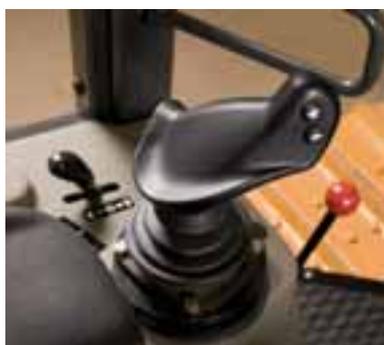
Moteur

Le boteur à chenilles 1150K est équipé d'un moteur Case Family IV six cylindres, 6,7 litres avec turbocompresseur et système d'injection électronique pour un rendement énergétique maximal. Délivrant une puissance nette de 118 ch pour offrir des performances supérieures, le moteur n'est pas directement relié à des pompes hydrostatiques, mais il passe par un système d'entraînement. Résultat : vous subissez moins de vibrations et travaillez plus confortablement.



Un angle d'attaque ajustable pour une meilleure productivité

Le boteur à chenilles 1150K est doté d'un module de commande électronique des lames simple d'utilisation et ne nécessitant que peu d'efforts pour un contrôle multifonction simultané. Les lames hautes performances sont actionnées hydrauliquement par des vérins qui apportent vitesse et puissance, pour un contrôle et une force de levage optimum. Pour doper votre productivité, l'angle de la lame du boteur 1150K est facile à ajuster grâce à un outil intégré. Il est compris entre 5° maximum en marche avant et 6° en marche arrière afin de mieux s'adapter aux différents sols. Vous pouvez ainsi adapter l'angle de la lame aux matériaux sur lesquels vous travaillez. L'angle arrière de la lame, en biais, vous permet de visualiser la lame de reprise depuis la cabine ; vous savez ainsi quand plus aucun matériau n'est pris en charge.



Single-lever control

Pour un contrôle plus précis, le boteur 1150K est doté d'un levier unique qui commande la transmission hydrostatique avec déplacement linéaire électronique et de deux boutons permettant d'accélérer ou de ralentir votre vitesse (six plages de vitesse possible). Il est possible d'ajuster le rapport entre la marche arrière et la marche avant, ainsi que les efforts sur le levier de direction.



Configurations du châssis

Le châssis du boteur 1150K a été spécifiquement conçu pour se distinguer pour sa précision, sa stabilité et son coût réduit. Les axes, bagues et galets supportant un usage intensif permettent de bénéficier d'une durée de vie longue et sans soucis. Des balanciers de suspension sur axe apportent confort, stabilité et traction maximale - des qualités idéales pour les applications dans des zones en pente, le dessouchage ou les applications nécessitant des poussées puissantes à de faibles vitesses, quelles que soient les conditions de travail.



Facilité de maintenance

Lorsqu'une maintenance s'avère nécessaire, le système hydraulique embarqué exclusif de Case, facile à manœuvrer, découvre l'ensemble de la plate-forme de l'opérateur en moins de 10 minutes ; vous pouvez ainsi accéder facilement et rapidement à la transmission, mais également aux systèmes électrique et hydraulique. Tous nos efforts ont été réunis pour vous offrir un service complet. Vous passez moins de temps à entretenir votre tracteur sur chenilles Case série 1150K et vous pouvez vous concentrer sur votre travail.



BOUTEURS A CHENILLES K SERIE 3

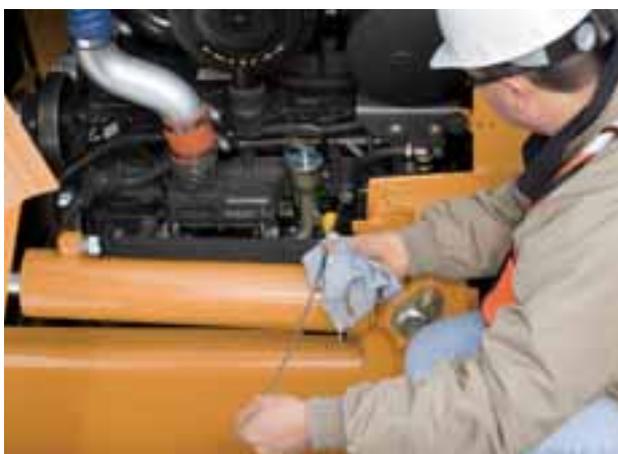
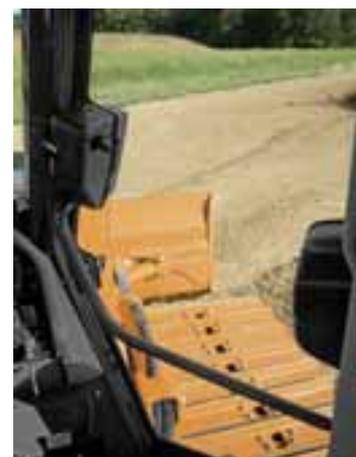
1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Environnement de conduite

Il suffit de prendre place dans la cabine du bouteur 1150K pour noter les avantages offerts par sa plate-forme opérateur. Son rétroviseur de grande taille, ses instruments faciles à lire et ses commandes conviviales vous permettent de travailler en toute facilité. La plate-forme opérateur ergonomique apporte une excellente visibilité sur le site de travail ; le panneau de commande étroit et modulaire permet à l'opérateur de visualiser directement la lame. Pénétrer dans la cabine devient un jeu d'enfants grâce aux portes qui s'ouvrent entièrement sur les côtés. La plate-forme opérateur est montée sur silentbloc à partir du châssis principal pour vous protéger contre les nuisances sonores et les vibrations. En bénéficiant de ce confort de conduite exceptionnel, vous réduisez votre fatigue et décuplez votre productivité. Pour un plus grand confort, un siège à suspension pneumatique vous est proposé en option sur le 1150K. La cabine est également dotée en option d'un système de climatisation réversible pour que vous puissiez bénéficier d'une température idéale toute l'année. La visibilité depuis la cabine sur la lame et le chantier environnant est excellente et renforce la précision de votre travail. Un tableau de bord étroit et modulaire, un auvent et un capot à profil plongeant permettent à l'opérateur de visualiser directement l'arrière de la lame afin de mesurer l'écoulement des matériaux sous la lame. La commande électronique souple de la lame offre une commande simultanée multifonction.

Conçu pour réduire les temps d'arrêt

Plus l'entretien régulier est facile à réaliser, plus il a des chances d'être effectué : c'est pourquoi le bouteur à chenilles Case 1150K offre une facilité de maintenance inégalée. Soyez rapide et productif grâce à des points d'entretien faciles d'accès. Avec des regards de niveau positionnés à hauteur de vue et des orifices de test de diagnostic express, le 1150K est aussi facile à entretenir qu'à conduire. Grâce aux blindages inférieurs, aux grilles et aux boucliers latéraux pivotants, vous accédez facilement aux filtres ce qui accélèrent leur nettoyage.



Spécifications

Moteur

Modèle _____ Case Family IV 667TA/EDJ
Cylindres _____ 6
Alésage/Course _____ 104 x 132 mm
Cylindrée _____ 6,7 l
Injection carburant _____ Directe
Carburant _____ #2 Diesel
Filtre à carburant _____ Elément principal remplaçable avec crépine en ligne
Admission d'air _____ Ecoulement transversal
Refroidissement _____ Liquide
Régimes moteur (tr/min)
Nominal _____ 2200
Ralenti _____ 900-1100
Puissance (SAE J1349)
Net _____ 118 ch (88 kW) à 2200 tr/min
Brut _____ 130 ch (97 kW) à 2200 tr/min
Couple de pointe à 1400 tr/min
Net _____ 567 Nm
Brut _____ 589 Nm
Pompe de graissage du moteur _____ Large refroidisseur à plaques avec carter d'huile avec gicleurs pressurisés sous piston

Refroidissement moteur

Surface radiateur _____ 0,61 m²
Lignes de conduites _____ 4
Ventilateur
Diamètre _____ 662 mm
Rapport _____ 0,9:1

Circuit électrique

Alternateur _____ 65 A
Tension _____ 24 volts
Batterie ___ 2) 12 V (sans entretien) – Capacité de démarrage à froid :
700 A à - 18 °C

Transmission

1 moteur hydrostatique par train de chenille
Pompe – piston axial variable
Moteur – piston axial à torsion variable

Effort de traction maxi* _____ 213,5 kN
Transmission ___ Levier de commande unique – déplacement linéaire électronique
Filtre à huile _____ 2 microns, remplaçable
Vitesses de déplacement*
Marche avant _____ 0-9,7 km/h
Marche arrière _____ 0-9,7 km/h
*Mesurée avec une chaîne standard. Augmentez les vitesses de déplacement de 4 % et réduisez l'effort de traction de 4 % avec le système de chaîne CELT en option.
Freins de stationnement Serrage par ressort, desserrage hydraulique
Embrayage _____ Hydrostatique
Réducteur final ___ 2 réducteurs d'engrenage hélicoïdaux pour sortie planétaire
Rapport _____ 61:1

Refroidissement de la transmission

Type _____ huile-air

Circuit hydraulique

Pompe de série
Débit hydraulique à 2200 tr/min à 2830 psi (195 kPa) _____ 132 l/min

Vérins

Vérin de levage (2)
Diamètre d'alésage _____ 108 mm
Diamètre de la tige _____ 50,8 mm
Course _____ 445 mm
Vérin d'angle (2)
Diamètre d'alésage _____ 127 mm
Diamètre de la tige _____ 64 mm
Course _____ 381 mm
Vérin d'inclinaison (1)
Diamètre d'alésage _____ 127 mm
Diamètre de la tige _____ 64 mm
Course _____ 120

Châssis porteur

Réglage de tension des chenilles _____ Hydraulique
Châssis _____ Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot
Longueur des chenilles au sol _____ 2,59 m
Epaisseur du maillon
Chaîne CLT _____ 175 mm

BOUTEURS A CHENILLES K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

| | |
|---|--------|
| Chaîne CELT _____ | 175 mm |
| Hauteur tuiles _____ | 53 mm |
| Diamètre de broche _____ | 37 mm |
| Diamètre de bague _____ | |
| Chaîne CLT _____ | 62 mm |
| Chaîne CELT _____ | 79 mm |
| Diamètre de boulon _____ | 16 mm |
| Patins par côté _____ | |
| Chaîne CLT _____ | 43 |
| Chaîne CELT _____ | 43 |
| Galets de chenille par côté _____ | 7 |
| Galets par côté _____ | 2 |
| Diamètre de rail des protège-galets _____ | 190 mm |

Environnement de conduite

Toit ROPS
Accoudoirs réglables
Repose-pieds
Ceinture de sécurité rétractable, 51 mm
Siège à suspension en vinyle avec système de réglage pour le dos
Capitonnage
Tapis de sol
Rétroviseur
Inclinaison totale de la structure pour faciliter l'accès

Instruments

Témoins d'avertissement :
Filtre à air
Alternateur
Indicateurs de pannes de diagnostic
Température du liquide de refroidissement moteur
Pression de l'huile moteur
Filtre hydraulique
Niveau de carburant faible
Frein de stationnement serré
Indicateur d'entretien imminent
Filtre de transmission
Pression de gavage de la transmission
Jauges :
Tension de la batterie
Horomètre/tachymètre/diagnostic/rappel de service numériques
Niveau de carburant
Température de l'huile de transmission
Indicateur de vitesse de transmission
Température de l'eau
Avertissement sonores :
Température du liquide de refroidissement moteur
Pression de l'huile moteur
Niveau de carburant faible
Pression de gavage de la transmission

Température transmission/hydraulique

Lame

Angle d'attaque (réglable) _____ 5°- 6°
Lame de coupe _____ Réversible et remplaçable
Largeur _____ 203 mm
Épaisseur _____ 19 mm

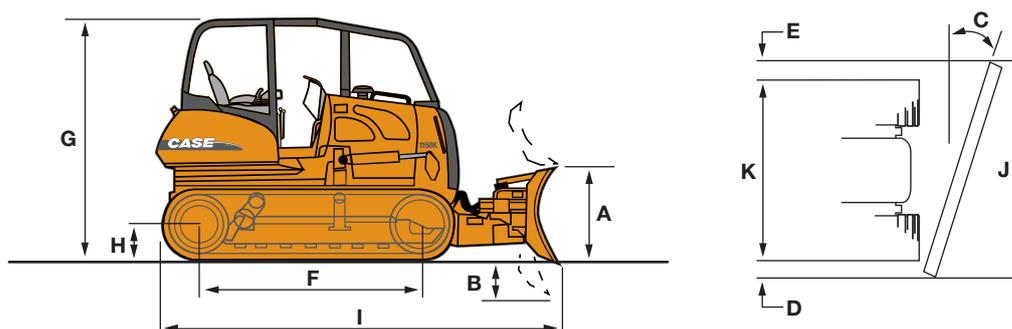
Ripper

Pénétration maximale _____ 483 mm
Largeur _____ 1711 mm
Largeur de coupe _____ 1 635 mm
Garde au sol (dents en position supérieure) _____ 424 mm
Points _____ Remplaçables
Nombre maximum de dents _____ 3
Espacement des dents avec 3 dents _____ 787 mm
Vérin hydraulique (double effet)
Diamètre _____ 102 mm
Course _____ 254 mm
Tige _____ 51 mm

Contenances

Réservoir à carburant _____ 246 l
Huile moteur avec filtre _____ 15,6 l
Huile moteur sans filtre _____ 16,4 l
Circuit de refroidissement moteur _____ 32 l
Circuit de refroidissement
Cabine avec chauffage et air conditionné _____ 32,5 l
Réservoir hydraulique _____ 98,4 l
Réducteur final (par côté) _____ 14,2 l
Galets de chenilles (ea.) _____ 0,45 l
Roues de tension avant (ea.) _____ 0,49 l
Galets (ea.) _____ 0,49 l

Dimensions générales



| | Chaînes extra longues (XLT) | Chaînes larges (WT) | Faible pression au sol (LGP) |
|--|-----------------------------|---------------------|------------------------------|
| LAMES | | | |
| Largeur de la lame | 3,05 m | 3,35 m | 3,35 m |
| Capacité de la lame SAE | 2,9 m ³ | 3,2 m ³ | 3,2 m ³ |
| A Elévation de la lame au-dessus du sol | 965 mm | 965 mm | 965 mm |
| B Profondeur de la lame dans le sol | 483 mm | 483 mm | 483 mm |
| C Angle d'orientation de la lame (bi-directionnel) | 25° | 25° | 17° |
| Dévers de lame à chaque extrémité (8,3° max.) | 439 mm | 483 mm | 483 mm |
| Hauteur de la lame | 1118 mm | 1118 mm | 1118 mm |
| D Portée de pièce | 381 mm | 361 mm | 284 mm |
| E Portée de coupe | -5 mm | -13 mm | -89 mm |
| CHENILLES | | | |
| Voie des chaînes | 1,78 m | 1,98 m | 1,98 m |
| Largeur maxi. des tuiles | 610 mm | 762 mm | 864 mm |
| F Chenilles au sol | 2,59 m | 2,59 m | 2,59 m |
| Surface des chenilles au sol | 3,16 m ² | 3,95 m ² | 4,47 m ² |
| Pression au sol | 39,7 kPa | 34,5 kPa | 29,2 kPa |
| DIMENSIONS | | | |
| G Hauteur jusqu'au toit de la cabine ROPS | 2,83 m | 2,83 m | 2,83 m |
| Hauteur jusqu'au toit de la cabine | 2,83 m | 2,83 m | 2,83 m |
| H Garde au sol | 379 mm | 379 mm | 379 mm |
| Longueur | | | |
| I - lame droite avec effort de traction | 5,03 m | 5,03 m | 5,03 m |
| - lame droite avec ripper | 5,97 m | 5,97 m | 5,97 m |
| Largeur | | | |
| - lame droite | 3,05 m | 3,35 m | 3,35 m |
| J lame en biais | 2,82 m | 3,10 m | 3,10 m |
| K Sur chaîne | 2,39 m | 2,69 m | 2,84 m |

REMARQUE : La garde au sol et tous les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le boteur se trouve sur une surface solide.

BOUTEURS A CHENILLES K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Poids en ordre de marche

Unité équipée d'une cabine ROPS, avec plein de carburant, opérateur de 77 kg, guide-chaînes, avertisseur de recul, avertisseur sonore, projecteurs et crochet arrière

| | Poids (kg) |
|-----------------------|------------|
| Chaînes extra longues | 12.636 |
| Chaînes larges | 13.003 |
| LGP | 13.317 |

| Autres | Poids (kg) |
|-------------------|------------|
| Barre d'attelage | 66 |
| Ripper (3 dents) | 1043 |
| Treuil | 952 |
| Contrepoids avant | 495 |
| Cabine | 417 |
| Chauffage ROPS | 32 |
| Chaîne CELT | 170 |

Options de chenille et de patin

Chaînes extra longues

| | |
|--------|--------------------------|
| 508 mm | Arrêtes fermées et CLT |
| 508 mm | Arrêtes ouvertes et CELT |
| 610 mm | Arrêtes fermées et CLT |
| 610 mm | Arrêtes ouvertes et CELT |

Chaînes larges

| | |
|--------|--------------------------|
| 508 mm | Arrêtes fermées et CLT |
| 508 mm | Arrêtes ouvertes et CELT |
| 610 mm | Arrêtes fermées et CLT |
| 610 mm | Arrêtes ouvertes et CELT |
| 762 mm | Arrêtes fermées et CLT |
| 762 mm | Arrêtes ouvertes et CELT |

Faible pression au sol

| | |
|--------|--------------------------|
| 864 mm | Arrêtes fermées et CLT |
| 864 mm | Arrêtes ouvertes et CELT |

Surface des chenilles au sol

| Patin | Surface (cm ²) |
|--------|----------------------------|
| 508 mm | 30,968 |
| 610 mm | 31,587 |
| 762 mm | 39,484 |
| 864 mm | 44,748 |

Bouteurs à chenilles K série 3

| 1150K | XLT | WT | LGP |
|---------------------|-----------------------|--------------------|------------------------|
| | Chaînes extra-longues | Chaînes larges | Faible pression au sol |
| Moteur | 118 net hp (88 kW) | 118 net hp (88 kW) | 118 net hp (88 kW) |
| Capacité de la lame | 2,9 m ³ | 3,2 m ³ | 3,2 m ³ |
| Chenilles au sol | 2,59 m | 2,59 m | 2,59 m |

Vous pouvez compter sur Case

Vous pouvez compter sur Case et votre concessionnaire Case pour répondre à toutes vos demandes de solutions complètes : équipements productifs, conseils d'experts, financement souple, pièces détachées Case d'origine et rapidité de service. Nous nous engageons à ce que votre expérience des machines Case soit la meilleure possible.

La fierté de Case

Vous pouvez être fier de posséder une machine Case. Notre nom représente plus d'un siècle de productivité et de performances. Case et votre concessionnaire Case se tiennent à votre disposition, non seulement lorsque vous achetez une machine, mais encore après 1 000 ou 10 000 heures de travail.

Une histoire riche et inoubliable

Case Construction Equipment est fort d'un héritage de plus de 165 ans. Partant des innovations de J. I. Case en matière de machines à vapeur à la fin du 19e siècle, Case a développé des équipements de construction de routes qui ont participé à la création des voies routières du monde entier au début du 20e siècle. En 1912, Case déjà, était sur le point de s'établir en tant que constructeur d'une gamme complète d'équipements. L'entreprise a continué de développer son activité d'équipements de construction pendant les 45 années qui ont suivi.

Célébration d'une tradition de l'innovation

En 1957, Case était le premier constructeur du monde à fabriquer et à garantir une chargeuse-pelleteuse polyvalente. Les décennies passant et ouvrant les portes du 21e siècle, Case a continué de développer une gamme exhaustive de produits industriels innovants et de proposer en avant-première des nouveaux produits et des nouvelles solutions. Aujourd'hui, Case produit 15 gammes d'équipements et plus de 90 modèles pour relever les défis les plus difficiles du secteur de la construction. Ses activités de production et de vente s'étendent sur plus de 150 pays, Case répond aux besoins de ses clients dans le monde entier.

Assistance client

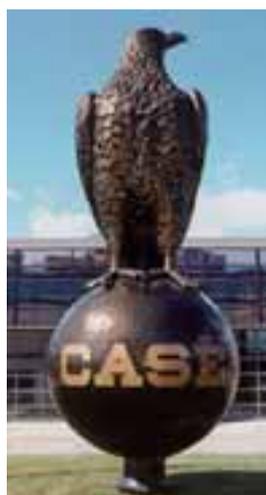
Les équipements Case sont vendus et pris en charge par plus de 370 concessionnaires et 900 points de vente dans le monde entier. Où que vous soyez, nous sommes à même de vous assister et de vous aider à protéger votre investissement.

Pour trouver un concessionnaire Case ou en apprendre plus sur les équipements ou le service client de Case, rendez-vous sur www.casece.com. En ce qui concerne les options de financement, la fiabilité des pièces et la rapidité de service, votre concessionnaire Case se tient à votre disposition pour toutes vos demandes.

Tous nos efforts pour un service complet. Vous pouvez compter sur Case.

Case vous propose

MATERIELS | FINANCEMENTS | PIECES | SERVICE



Equipement de série

CABINE

Toit ROPS/FOPS
Siège à suspension en vinyle avec système de réglage pour le dos
Ceinture de sécurité rétractable, 51 mm
Accoudoirs réglables
Repose-pieds
Zone de stockage des outils
Capitonnage
Tapis de sol
Inclinaison totale de la structure pour faciliter l'accès

MOTEUR

Case Family IV 667TA/EDJ
Réglage automatique de la tension de la courroie de ventilateur
Refroidissement intégral de l'huile moteur
Filtre à carburant
Filtre à air radial à deux éléments
Alternateur 65 A

Deux batteries 12 Volts 700 CCA
Radiateur avec grille anti-sable
Panneaux latéraux

TRANSMISSION

Inclinable dans toutes les positions, à double chemin et à levier unique
Transmission hydrostatique avec déplacement linéaire électronique et contre-rotation, commande marche avant/marche arrière 4 positions
Réducteur final – Triple réduction - décélérateur planétaire/à engrenage hélicoïdal avec entraînement hydrostatique
Frein de stationnement automatique à ressort

LAME

Inclinaison variable 5° - 6° avec outil de réglage intégral
Commande électro-hydraulique à levier unique pour inclinaison, angle et élévation de la lame

CHASSIS

Tendeurs de chaîne hydrauliques
Système de chaînes CLT (Case Lubricated Track)
Galets/roues de tension et chaîne lubrifiés en permanence
Protection de tendeurs de chaînes
Guide-chaînes (avant et arrière)

AUTRES

Avertisseur de recul
Avertisseur sonore
Package anti-vandalisme
Rétroviseur
Pré-filtre à air
Projecteurs (deux à l'avant et un à l'arrière)
Protection de transmission arrière
Crochet avant

Options

CABINE

Cabine (avec chauffage, dégivrage, climatisation, lave-glace pare-brise avant et éclairages)

Chauffage ROPS

Ceinture de sécurité de 76 mm

Siège à suspension pneumatique Deluxe

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Distributeur hydraulique 4 tiroirs sur le ripper installé sur site

EQUIPEMENT MONTE A L'ARRIERE

Ripper, 3 encoches avec 3 dents

LAMES

XLT 3,05 m avec tuiles de 610 mm

XLT 3,35 m avec tuiles de 762 mm

LGP 3,35 m avec tuiles de 864 mm

PROTECTIONS

Protection brosse toit ROPS

Protection brosse toit CABINE

Rehausse centrale

GRILLES

Cabine et ROPS arrière

Cadre ROPS latéral

AUTRES

Contrepoids avant

Attelage court

Attelage long

Crochet arrière

Robinets de vidange écologiques

Pré-filtre turbine

Essuie-glace arrière (cabine)

Boîte à outils (ROPS)

Pompe PTO pour entraînement du treuil

Peinture spéciale

CELT (Case Extended Life Track)

Grille de chauffage

Phares supplémentaires (deux à l'avant et un à l'arrière)

Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des pays.

Worldwide Case Construction
Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80
10137 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

Case Construction Equipment

CNH France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 - Morigny-Champigny
FRANCE

CASE Customer Assistance
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe.
Vérifiez auprès de votre opérateur mobile
si vous serez facturé en appelant depuis
votre téléphone portable.



NOTE : Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etc, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 98/37/CE



Essayez-le au CASE Customer Centre Paris!

www.casece.com

