

CASE
CONSTRUCTION

DOZER DE CADENAS K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP



NUEVO

DOZER DE CADENAS K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Transmisión hidrostática para ofrecer el máximo control

La clave de la productividad del Dozer 1150K es la transmisión hidrostática de elevadas prestaciones, que comunica una potencia extraordinaria a cada cadena por medio de robustos motores de accionamiento. Al entregar la potencia necesaria para empujar toda la carga de las cuchillas en los giros, los componentes PowerStat de Case reducen el número de pasadas requeridas para el movimiento de los materiales, mejorando la productividad y disminuyendo los costes de operación por metro cúbico.

Las bombas hidrostáticas dobles están montadas en el bastidor con aislamiento para reducir la vibración y garantizar un funcionamiento suave. Unos mandos de fácil manejo aumentan la productividad y hacen ideal la 1150K para la construcción en áreas residenciales y comerciales, servicios públicos, carreteras y puentes y para aplicaciones de alquiler. Se puede hacer girar la máquina simplemente inclinando la palanca en la dirección en la que se desea ir, reduciendo la velocidad de la cadena de ese lado. Si empuja la palanca a fondo hacia el costado, la máquina contrarrotará.

El operario tiene la posibilidad de una variación continua de la dirección para lograr un funcionamiento preciso y fácil. Se conserva la potencia en ambas cadenas cuando se gira, y se puede empujar toda la carga con un giro sin perder su control, frenando o elevando la cuchilla. Mientras un operario novato puede empezar a trabajar con la niveladora 1150K sin necesitar mucho tiempo para aprender a manejar los mandos, un operario experimentado apreciará el control de precisión que permite una mayor productividad. Los operarios pueden asimismo ajustar la sensibilidad de la dirección y la modulación hacia delante y hacia atrás según sus preferencias o las condiciones de la aplicación.

Configuraciones de cadenas para adaptarse a las condiciones del trabajo

Los Dozers de cadenas de Case ofrecen una amplia selección de configuraciones de chasis de alta calidad para ofrecer la máxima versatilidad.

La configuración de cadena extralarga (XLT) es ideal para explanaciones de precisión y mayor flotabilidad. La configuración de cadena ancha (WT) proporciona mayor estabilidad y admite cuchillas mayores para explanación final o trabajo en pendientes.

La configuración de cadena de baja presión sobre el terreno (LGP) maximiza la flotación para aquellas aplicaciones que requieran menor presión sobre el terreno. Su concesionario Case le ayudará a seleccionar el sistema de cadenas que mejor se adapte a sus necesidades. Los engranajes helicoidales en los conjuntos de transmisión final reducen los niveles de ruido, mientras la caja central presenta una excelente separación con el suelo. De serie en todas las unidades, la cadena lubricada de Case (CLT) está sellada y lubricada con una reserva de aceite en cada bulón. El bulón y el casquillo están sellados para aislarlos de la contaminación manteniéndolos lubricados al tiempo, lo que elimina el desgaste entre ambas piezas y proporciona una excelente duración frente al desgaste.

El chasis con cadena de duración prolongada (CELT) ofrece una duración y una vida útil extraordinarias en condiciones abrasivas. La cadena CELT emplea un casquillo más duro y de mayor diámetro, que puede girar libremente sobre el casquillo normal, lo que permite el reparto del desgaste en todo el contorno del casquillo exterior.



1150K XLT





1150K WT



1150K LGP



DOZER DE CADENAS K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP



Motor

La 1150K incorpora un motor Case Family IV de seis cilindros, 6,7 litros, con turbocompresor e inyección electrónica que consigue el máximo aprovechamiento del combustible. El motor, que suministra a las cadenas 118 CV netos para ofrecer un excelente rendimiento, está conectado a las bombas hidrostáticas por medio de un árbol de transmisión en lugar de hacerlo directamente, lo que significa menos vibración y un funcionamiento más cómodo de la máquina.



Inclinación ajustable de la cuchilla que mejora la productividad

La 1150K dispone de un control electrónico de la cuchilla, cómodo y de poco esfuerzo, para conseguir un control simultáneo y multifuncional. La hidráulica de la cuchilla, de altas prestaciones, incorpora grandes cilindros que proporcionan velocidad y potencia para conseguir un control y una fuerza de arranque óptimos. Para mejorar aún más la productividad, la inclinación de la cuchilla en la 1150K se ajusta fácilmente con una herramienta incorporada, desde un máximo de 55° hacia delante a 60° hacia atrás para una mejor adaptación a las condiciones del suelo. Este control de la inclinación permite adaptar el ángulo de la cuchilla según sea el material con el que se trabaja. La parte posterior de la cuchilla está inclinada para que se pueda ver el borde de corte desde la cabina y saber si se está agotando el material que se distribuye por debajo de la cuchilla.



Control con una sola palanca

Para un control preciso de la máquina, la 1150K tiene una palanca única que controla la transmisión hidrostática con trayectoria recta electrónica y dos botones de control (aumento y disminución) de la velocidad con seis incrementos. Se puede ajustar la relación de las velocidades de marcha atrás a marcha adelante y el esfuerzo de la palanca de dirección.



Configuraciones del chasis

El chasis de la 1150K está construido de forma que realice un trabajo preciso, estable y de bajo coste. Los bulones, casquillos y rodamientos de gran resistencia proporcionan a las cadenas una larga vida sin problemas. La suspensión con balancín compensador sujeto con pernos proporciona suavidad de marcha, estabilidad y máxima tracción para el trabajo en pendientes, la extracción de tocones o el empuje con fuerza a baja velocidad, con independencia de las condiciones existentes.



Facilidad de mantenimiento

En caso de que su dozer necesite mantenimiento, el sistema hidráulico propio, exclusivo de Case, permite volcar la plataforma del operario en menos de 10 minutos, proporcionando un acceso rápido y cómodo a los sistemas de transmisión, eléctrico e hidráulico.

Todo esto cuadra. Mantener en buen estado de funcionamiento la niveladora de cadenas Case 1150K exige menos esfuerzo, de forma que se dispone de más tiempo para centrarse en su negocio.



DOZER DE CADENAS K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Entorno del operario

Cuando se acomode en el asiento del 1150K, apreciará al instante las ventajas de la plataforma del operario. Un gran espejo retrovisor, una instrumentación de fácil lectura y unos mandos cómodos que permiten trabajar a gusto. La plataforma del operario, diseñada ergonómicamente, proporciona una excelente visibilidad del lugar de trabajo, y un tablero de instrumentos estrecho y modular permite una línea de visión directa del borde de corte. El acceso a la cabina es fácil, gracias a puertas que se abren abatándose sobre el lateral de la cabina. La plataforma del operario está montada aislada del bastidor principal para proteger al operario de los efectos de ruidos y vibraciones y proporciona una marcha cómoda, reduciendo la fatiga y aumentando los niveles de productividad. Para mayor comodidad, la 1150K dispone como opción de un asiento Air Ride de suspensión neumática. En las opciones de la cabina se incluyen aire acondicionado y calefacción para disponer de un confort climático en cualquier estación del año. La visibilidad desde la cabina hacia la cuchilla y el lugar de trabajo que la rodea es excelente, lo que es importante para un trabajo de precisión. Un tablero de instrumentos estrecho y modular y un capó inclinado proporcionan al operario una línea de visión directa hacia la parte posterior de la cuchilla para poder controlar el material que se distribuye bajo la cuchilla. El control electrónico de la cuchilla, de poco esfuerzo, permite un control simultáneo y multifuncional.



Diseñado para disponer de más tiempo útil

Puesto que cuanto más fácil sea llevar a cabo el servicio y el mantenimiento diario, más probable será que se lleven a cabo, Case-diseñó la niveladora de cadenas 1150K con la mejor mantenibilidad de-su clase. Dé un rápido y productivo inicio a la faena con unos puntos de comprobación del servicio diario, fácilmente accesibles. Con mirillas de nivel de líquido situadas a la altura de los ojos y puertos de comprobación de desconexión rápida, la 1150K es tan fácil de atender como fácil es su manejo. Las protecciones laterales abatibles, las rejillas y las chapas protectoras inferiores permiten una rápida limpieza y un fácil acceso a los filtros de rosca.



Especificaciones

Motor

Modelo _____ Familia Case Family IV 667TA/EDB
Cilindros _____ 6
Diámetro x carrera _____ 104 x 132 mm
Cilindrada _____ 6,7 l
Inyección de combustible _____ Directa
Combustible _____ Diésel n.º 2
Filtro de combustible ___ Primario a rosca con filtro de rejilla en línea
Admisión de aire _____ Caudal cruzado
Refrigeración _____ Por líquido
Régimen del motor (rpm)
Ralentí alto – sin carga _____ 2300+/-50
Nominal – a plena carga _____ 2200
Ralentí bajo _____ 900-1100
Potencia SAE J1349
Neta _____ 118 CV (88 kW) a 2200 rpm
Bruta _____ 130 CV (97 kW) a 2200 rpm
Par máximo a 1400 rpm _____
Neto _____ 567 Nm
Bruto _____ 589 Nm
Lubricación del motor
Bomba _____ De cárter bajo con radiador de placas y boquillas presurizadas bajo el pistón
Características técnicas del ángulo de trabajo de la bomba
Eje transversal _____ 45°
Eje longitudinal _____ 45°

Refrigeración del motor

Radiador
Área del núcleo _____ 0,61 m²
Filas de tubos _____ 4
Ventilador
Diámetro _____ 662 mm
Relación _____ 0,9:1

Sistema eléctrico

Alternador _____ 65 amp
Tensión _____ Sistema de 24 voltios
Batería ___ (2) 12 voltios, mantenimiento reducido, 700 amperios de arranque en frío a 0 °F (-18 C)

Tren transmisor

Hidrostático de doble vía
Bomba - variable de pistón axial
Motor – variable de pistón axial y eje inclinado
Fuerza de tracción máxima* _____ 213,5 kN
Transmisión Control con palanca única - trayectoria recta electrónica
Filtro de aceite _____ 2 micras, reemplazable a rosca
Velocidades de desplazamiento*
Adelante _____ 0-6 mph (0-9,7 km/h)
Atrás _____ 0-6 mph (0-9,7 km/h)
* _____ Medida realizada empleando cadena estándar. La velocidad de desplazamiento se aumenta en un 4% y se reduce la fuerza de tracción en un 4% con la cadena CELT opcional.
Frenos de estacionamiento_ Muy resistentes, se aplican mediante la acción de muelles, se sueltan con presión hidráulica
Frenos de dirección _____ Hidrostáticos
Transmisión final _2 reductoras helicoidales a la salida del planetario
Relación _____ 61:1

Refrigeración de la transmisión

Tipo _____ Aceite - aire
Tamaño del núcleo _____ 54.452 cm²

Sistema hidráulico

Bomba de serie
Caudal de la bomba a 2.200 rpm y 2.830 psi (195 kPa) ___ 132 l/min

Cilindros

Cilindro de elevación (2)
Diámetro interior _____ 108 mm
Diámetro del vástago _____ 50,8 mm
Carrera _____ 445 mm
Cilindro de ángulo (2)
Diámetro interior _____ 127 mm
Diámetro del vástago _____ 64 mm
Carrera _____ 381 mm
Cilindro de basculación (1)
Diámetro interior _____ 127 mm
Diámetro del vástago _____ 64 mm
Carrera _____ 120

DOZER DE CADENAS K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Chasis

Ajuste de la cadena	Hidráulico
Bastidor	Suspensión con balancín de reparto de carga oscilante y eje pivotante
Longitud de la cadena en el suelo	2,59 m
Paso de eslabón	
Cadena CLT	175 mm
Cadena CELT	175 mm
Altura de la teja	53 mm
Diámetro del bulón	37 mm
Diámetro del casquillo	
Cadena CLT	62 mm
Cadena CELT	79 mm
Diámetro del perno	16 mm
Tejas en cada lado	
Cadena CLT	43
Cadena CELT	43
Rodillos de cadena en cada lado	7
Rodillos portadores en cada lado	2
Diámetro del carril para los rodillos	190 mm

Entorno del operario

Canopy ROPS
Reposabrazos ajustables
Reposapiés
Cinturón de seguridad retráctil de 2 pulgadas (51 mm)
Asiento de vinilo con suspensión y ajuste del respaldo
Techo con revestimiento
Alfombrillas
Espejo
Toda la estructura bascula para permitir el acceso

Instrumentación

Lámparas de aviso:
Filtro de aire
Alternador
Indicador de diagnóstico de averías
Temperatura del refrigerante del motor
Presión del aceite del motor
Filtro de líquido hidráulico
Nivel bajo de combustible
Freno de estacionamiento puesto
Indicador de necesidad de servicio
Filtro de la transmisión
Presión de carga de la transmisión
Instrumentos:
Tensión de la batería
Contador digital de horas de trabajo/cuentarrevoluciones/ diagnósticos/recordatorio de servicios
Nivel de combustible

Temperatura del aceite de la transmisión
Indicador del régimen de la transmisión
Temperatura del agua
Avisos acústicos:
Temperatura del refrigerante del motor
Presión del aceite del motor
Nivel bajo de combustible
Presión de carga de la transmisión
Temperatura de la transmisión/ de la hidráulica

Cuchilla

Inclinación de la cuchilla (ajustable)	50°- 60°
Borde de corte	Reversible y recambiable
Anchura	203 mm
Grosor	19 mm

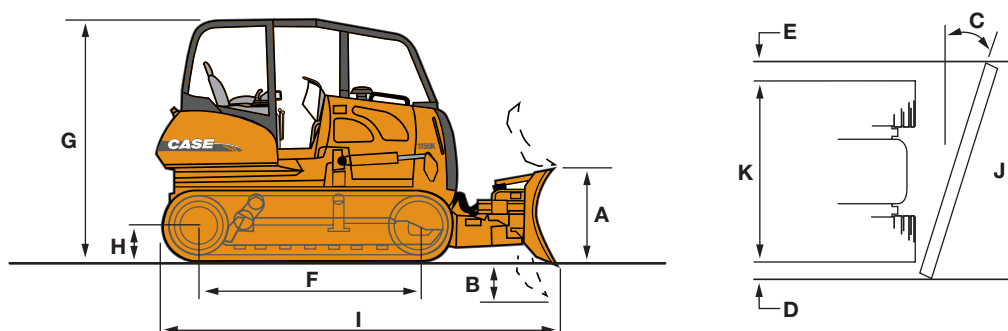
Ripper

Penetración máxima	483 mm
Anchura	1.711 mm
Anchura de corte	1.635 mm
Separación con el suelo (púas en la posición más alta)	424 mm
Puntas	Recambiables
Número máximo de púas	5
Separación entre dientes con 3 de ellos	787 mm
Cilindro hidráulico (de doble acción)	
Diámetro	102 mm
Carrera	254 mm
Vástago	51 mm

Capacidades para el servicio de la máquina

Depósito de combustible	246 l
Aceite del motor con filtro	15,6 l
Aceite del motor sin filtro	16,4 l
Sistema de refrigeración del motor	32 l
Sistema de refrigeración	
Cabina con calefacción y aire acondicionado	32,5 l
Depósito hidráulico	98,4 l
Transmisión final (a cada lado)	14,2 l
Rodillos de cadena (por unidad)	0,45 l
Ruedas locas frontales (por unidad)	0,49 l
Rodillos portadores (por unidad)	0,29 l

Dimensiones generales



Cadena extralarga (XLT)

Cadena ancha (WT)

Baja presión sobre el terreno (LGP)

	Cadena extralarga (XLT)	Cadena ancha (WT)	Baja presión sobre el terreno (LGP)
CUCHILLAS			
	3,05 m	3,35 m	3,35 m
Anchura de la cuchilla	2,9 m ³	3,2 m ³	3,2 m ³
Capacidad de la cuchilla SAE	965 mm	965 mm	965 mm
A Elevación de la cuchilla sobre el suelo	483 mm	483 mm	483 mm
B Profundidad de la cuchilla por debajo del suelo	25°	25°	17°
C Ángulo de la cuchilla en los dos sentidos	439 mm	483 mm	483 mm
Inclinación de la cuchilla, en cada extremo (hasta 8,3°)	1118 mm	1118 mm	1118 mm
Altura de la cuchilla	381 mm	361 mm	284 mm
D Alcance en extensión	-5 mm	-13 mm	-89 mm
E Alcance de corte	CADENAS		
	1,78 m	1,98 m	1,98 m
Anchura de vía	610 mm	762 mm	864 mm
Anchura máxima de teja	2,59 m	2,59 m	2,59 m
F Cadena en el suelo	3,16 m ²	3,95 m ²	4,47 m ²
Área de la cadena en el suelo	39,7 kPa	34,5 kPa	29,2 kPa
Presión sobre el suelo	DIMENSIONES		
	2,83 m	2,83 m	2,83 m
G Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	2,83 m	2,83 m	2,83 m
Altura hasta la parte superior de la cabina	379 mm	379 mm	379 mm
H Distancia al suelo	Longitud		
	5,03 m	5,03 m	5,03 m
I Cuchilla recta con barra de tiro	5,97 m	5,97 m	5,97 m
Cuchilla recta con escarificador	Anchura		
	3,05 m	3,35 m	3,35 m
J Cuchilla en ángulo	2,82 m	3,10 m	3,10 m
K Sobre las cadenas	2,39 m	2,69 m	2,84 m

NOTA: la separación con el suelo y las dimensiones de altura generales corresponden a las aristas completamente clavadas. Hay que añadir 52,5 mm si la unidad se encuentra sobre una superficie sólida.

DOZER DE CADENAS K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Peso en orden de trabajo

Unidad equipada con estructura ROPS, depósito de combustible lleno, operario de 77 kg, protección lateral, guías de cadena, alarma de marcha atrás, bocina, luces y enganche trasero

	Peso (kg)
Cadena extralarga	12,636
Cadena ancha	13,003
LGP	13,317

	Peso (kg)
Pesos añadidos	
Barra de tiro	66
Ripper (de 3 púas)	1043
Cabrestante	952
Contrapeso delantero	495
Cabina	417
Calefacción de la estructura ROPS	32
Cadena CELT	170

Opciones de cadenas y tejas

Cadena extralarga

508 mm	aristas cerradas y CLT
508 mm	aristas abiertas y CELT
610 mm	aristas cerradas y CLT
610 mm	aristas abiertas y CELT

Cadena ancha

508 mm	aristas cerradas y CLT
508 mm	aristas abiertas y CELT
610 mm	aristas cerradas y CLT
610 mm	aristas abiertas y CELT
762 mm	aristas cerradas y CLT
762 mm	aristas abiertas y CELT

Baja presión sobre el terreno

864 mm	aristas cerradas y CLT
864 mm	aristas abiertas y CELT

Área de la cadena en el suelo

Teja	Area (cm ²)
508 mm	30,968
610 mm	31,587
762 mm	39,484
864 mm	44,748

Dozers de cadenas K serie 3

1150K	XLT Cadena larga	WT Cadena ancha	LGP Baja presión sobre el terreno
Motor	118 net hp (88 kW)	118 net hp (88 kW)	118 net hp (88 kW)
Capacidad de la cuchilla	2,9 m ³	3,2 m ³	3,2 m ³
Cadena en el suelo	2,59 m	2,59 m	2,59 m

Cuente con Case

Cuente con Case y su concesionario de Case cuando necesite equipos productivos y soluciones de servicio integral, asesoramiento experto, financiación flexible, repuestos originales Case y servicio rápido. Estamos a su disposición para ofrecerle lo último en experiencia de propiedad.

Orgullo de Case

Puede estar orgulloso de que en su equipo figure el nombre de Case. Más de un siglo de productividad y rendimiento respaldan a la marca. Case y su concesionario de Case estarán siempre a su disposición: no sólo al adquirir el equipo, sino también tras 1.000 o 10.000 horas con él.

Una historia rica que nos enorgullece

La tradición de Case Construction Equipment se remonta a más de 165 años. A partir de las innovaciones de J.I. Case en la maquinaria de vapor a finales del siglo XIX, se desarrollaron equipos para la construcción de carreteras que ayudaron a crear calles y carreteras en todo el mundo a principios del siglo XX. En 1912, Case iba camino de consolidarse como fabricante de equipos "full-line". La empresa continuó ampliando su negocio de equipos de construcción en los siguientes 45 años.

Celebrando una tradición de innovación

En 1957, Case produjo la primera retrocargadora integrada del mundo fabricada y garantizada por un solo fabricante. En las décadas posteriores e inmersos ya en el siglo XXI, Case ha seguido desarrollando una larga relación de innovaciones pioneras en su sector, y ha desempeñado una función de liderazgo en el lanzamiento de productos y soluciones novedosos. En la actualidad Case produce 15 líneas de equipos y más de 90 modelos que responden a los desafíos de construcción más exigentes. Con el apoyo de la fabricación y ventas en más de 150 países, Case satisface las necesidades de sus clientes en todo el mundo.

Apoyo al cliente

Más de 370 concesionarios y 900 puntos de venta en todo el mundo venden equipos Case y les prestan servicio. No importa dónde trabaje, estamos a su disposición para apoyar y proteger su inversión.

Para localizar un concesionario Case o conocer más detalles de los equipos y servicios al cliente de Case, visite www.casece.com. En su concesionario de Case estarán encantados de informarle acerca de las flexibles opciones de financiación, los fiables repuestos y el servicio rápido.

Tiene sentido. Cuente con Case.

Case les ofrece:

EQUIPOS | FINANCIACIONES | PIEZAS | SERVICIO POSVENTA



Equipamiento de serie

COMPARTIMIENTO DEL OPERARIO

Canopy ROPS/FOPS

Asiento de vinilo con suspensión y ajuste del respaldo

Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm

Reposabrazos ajustables

Reposapiés

Espacio para guardar herramientas

Techo con revestimiento

Alfombrilla

Toda la estructura bascula para permitir el acceso

MOTOR

Familia Case Family IV 667TA/EDB

Tensado automático de la correa del ventilador

Refrigeración integral del motor

Filtro de combustible

Alternador de 65 amperios con filtro de aire de junta radial de dos elementos

(2) baterías de 12 voltios 700 CCA

Radiador protegido contra proyección de arena

Paneles laterales del motor

TRANSMISIÓN

Transmisión hidrostática controlada con una sola palanca, de variación continua y doble vía, con contrarrotación y trayectoria recta electrónica, control de relación de avance/retroceso de 4 posiciones.

Transmisión final - reducción triple -

desacelerador de engranaje helicoidal/planetario con retardo hidrostático de la transmisión

Freno de estacionamiento automático

aplicado mediante muelles

CUCHILLA

De inclinación variable 50° - 60° con herramienta para ajuste integral

Mando electrohidráulico de palanca única para elevación, ángulo e inclinación

CHASIS

Ajustadores hidráulicos de la cadena

Cadena lubricada Case

Cadena, rodillos portadores y ruedas locas permanentemente lubricados

Protección del ajustador de la cadena

Guías de cadenas (delante y detrás)

OTROS

Alarma de marcha atrás

Bocina

Paquete antivandalismo

Espejo

Filtro previo

Luces - 2 delante, 1 detrás

Protección posterior de la transmisión

Gancho de remolque delantero

Equipamiento opcional

COMPARTIMIENTO DEL OPERARIO

Cabina (con calefacción, desempañado, aire acondicionado, lavaparabrisas delantero y luces)

Calefacción de la estructura ROPS

Cinturón de seguridad de 76 mm

Asiento del operario con suspensión de aire

SISTEMA HIDRÁULICO

Válvula hidráulica de 4 correderas para escarificador instalado "in situ"

EQUIPO MONTADO EN LA PARTE TRASERA

Escarificador de 3 segmentos con 5 púas

CUCHILLAS

XLT de 3,05 m con tejas de 610 mm

WT de 3,35 m con tejas de 762 mm

LGP de 3,35 m con tejas de 864 mm

PROTECCIONES

Protección contra maleza de canopy ROPS

Protección contra maleza de canopy CAB

Protección central contra rocas

REJILLAS

Parte posterior de la estructura ROPS y la cabina

Parte lateral de la estructura ROPS

Protección del radiador contra la maleza

OTROS

Contrapeso delantero

Barra de tiro, corta

Barra de tiro, larga

Enganche posterior

Desagües que respetan el medioambiente

Prefiltro de la turbina

Limpiaparabrisas trasero de la cabina

Caja de herramientas para la cabina

Toma de fuerza para accionamiento del cabrestante

Pintura especial

Cadena de duración prolongada Case

Calefacción de rejilla

Luces adicionales (2 delante, 1 detrás)

El equipamiento estándar y opcional puede variar en cada país.

Worldwide Case Construction
Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80
10137 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

Case Construction Equipment

CNH Maquinaria Spain, S.A.
Av. José Garate, 11
28820 Coslada - Madrid
Teléfono 916603800
Fax 916736363

CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.



NOTA: Los equipos estándar y opcionales pueden variar en función de la demanda y de las particulares normativas aplicables en cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos no estándar o no mencionados - consulte en su concesionario CASE. Además, la compañía CNH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de sus máquinas, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

Cumple la directiva 98/37/CE



Pruébelo en el CASE Customer Centre Paris!

www.casece.com

