

**CASE**  
CONSTRUCTION

# PALE GOMMATE SERIE F

1021F | 1121F

**SCR**  
TECHNOLOGY



# PIÙ RAPIDITÀ, MENO CONSUMI

## Preparatevi al meglio:

- Tecnologia avanzata del motore SCR Technology
- Assali heavy-duty raffreddati
- Differenziali a centro aperto con bloccaggio anteriore totale
- Sistema di raffreddamento a bassa manutenzione
- Caricatore frontale ottimizzato
- Ergonomia al top



# PALE GOMMATE SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



# TECNOLOGIA AVANZATA DEL MOTORE

## Motore di nuova generazione

Il motore FPT Industrial Cursor 9 con tecnologia Common Rail di seconda generazione offre prestazioni eccezionali in termini di risposta al carico, coppia massima, potenza ed economia dei consumi.

La combustione è ottimizzata per la massima efficienza: il processo avviene a temperature elevate con aria fresca e pulita al 100% (non ricircolata), proveniente da una presa di aspirazione che si trova distante dallo scarico.

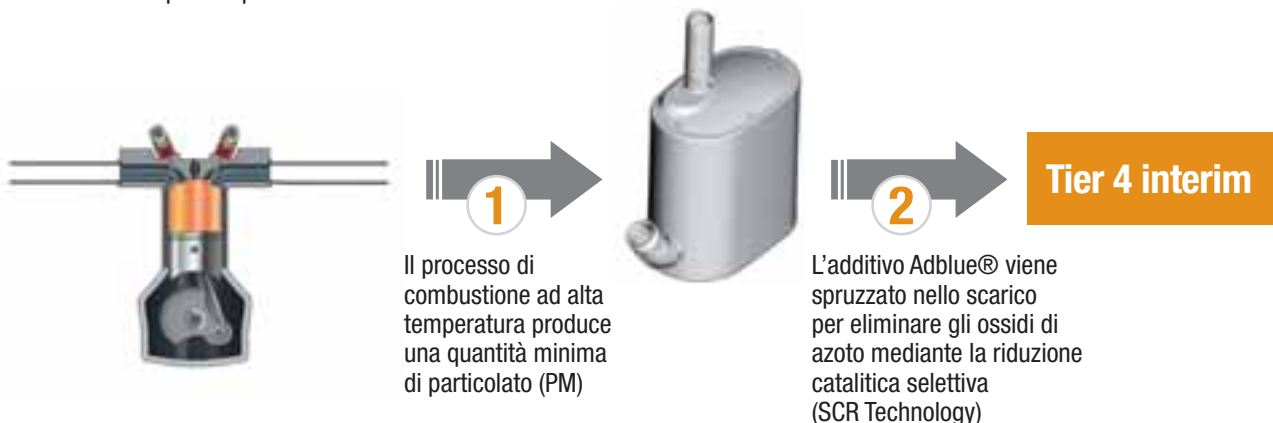
Il motore turbocompresso con intercooler aria-aria sfrutta una tecnologia di iniezione trifase per massimizzare la capacità di risposta e il rendimento del carburante, riducendo al contempo il rumore e le vibrazioni.

Le 4 modalità di lavoro (Max, Economy, Normal e Auto) vi permettono di aumentare al massimo la produttività o ridurre al minimo i consumi a seconda delle vostre esigenze.



## Tecnologia Tier 4 all'avanguardia: "SCR Technology"

La tecnologia di riduzione catalitica selettiva (SCR Technology) di Case per adempiere alla normativa Tier 4 Interim sul controllo delle emissioni prevede due semplici step:



La "SCR Technology" di Case è un sistema di post-trattamento in cui il motore aspira solo aria fresca e si dedica alla sua funzione principale: generare potenza. La "SCR Technology" non richiede l'impiego di un filtro antiparticolato.

Agisce naturalmente da sistema antidetonante, grazie al fatto che nello scarico viene spruzzato l'additivo AdBlue®, costituito da acqua e urea. Oltre a questo, la temperatura raggiunta dal sistema SCR è nettamente inferiore a quella delle altre tecnologie Tier 4 Interim e quindi assicura un'ulteriore riduzione del rischio di accensione.

# PALE GOMMATE SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



Il motore Cursor 9 sviluppato da FPT Industrial, unito alla tecnologia SCR, ha dimostrato di essere una soluzione affidabile ed estremamente efficiente, impiegata in Europa sui veicoli industriali sin dal 2004.

## Consumo di carburante ridotto di oltre il 10%

Le alte temperature di combustione garantiscono prestazioni ottimali del motore. La tecnologia Common Rail di seconda generazione assicura una migliore regolazione del motore a qualsiasi regime, mentre il sistema di multi-iniezione permette un controllo ottimale della combustione.

## Eccezionale curva di coppia piatta

La tecnologia Common Rail di seconda generazione assicura una migliore regolazione del motore a tutti i regimi e l'aspirazione di aria al 100% fresca e pulita ne migliora la potenza. Il sistema di multi-iniezione permette un controllo ottimale della combustione, mentre la pressione di iniezione a 1.600 bar assicura una coppia ai vertici della categoria.

## Costi di manutenzione ridotti

La camera di combustione e l'iniezione ad alta pressione sono ottimizzate per ridurre la diluizione dell'olio. Il motore, non prevedendo il ricircolo dei gas di scarico, aspira solo aria fresca e pulita, evitando così la contaminazione dell'olio. Anche la compatibilità con carburanti meno pregiati è migliore e non serve un olio speciale perché la soluzione "SCR Technology" non richiede il filtro antiparticolato diesel (DPF).

# ASSALI HEAVY-DUTY CON DIFFERENZIALE A TRAZIONE ELEVATA



Coppia max erogata: 255  
Nm Carico dinamico max sull'assale: 28 t

## Assali heavy-duty raffreddati

I nuovi assali heavy-duty sono più robusti, più grandi e di più facile manutenzione grazie alla disposizione “modulare” in 3 segmenti. Inoltre, la temperatura interna dell'olio, che viene mantenuta costante mediante il raffreddamento, garantisce una maggiore affidabilità.

## Differenziali anteriore e posteriore a centro aperto

Con i differenziali a centro aperto, che non sfruttano l'attrito per ridurre lo slittamento delle ruote, si ha una riduzione dell'usura e delle perdite di energia.

## Differenziale anteriore autobloccante al 100%

In condizioni di buona aderenza, il bloccaggio automatico completo del differenziale (disponibile a richiesta) permette di trasferire alle ruote il 100% della coppia disponibile: un grande passo in avanti rispetto al 75% offerto dal differenziale a slittamento limitato (LSD Limited Slip Differential) ! Non c'è slittamento delle ruote e non c'è attrito nel differenziale. Il bloccaggio automatico si attiva automaticamente quando una delle ruote anteriori è in procinto di slittare; in alternativa, potete inserirlo manualmente con il piede sinistro.



Per un investimento iniziale ridotto, gli assali sono disponibili anche con centro aperto e senza bloccaggio. Con questa configurazione l'assale anteriore è del tipo heavy-duty, mentre quello posteriore è standard.



## Maggiore produttività

Il 100% della coppia disponibile viene trasferito alle ruote, garantendo una potenza di spinta ottimale. La potenza di spinta trasmessa alla ruota aumenta così del 40% rispetto a quella possibile con un differenziale a slittamento limitato.

## Maggior rendimento dell'investimento

L'usura degli pneumatici è ridotta del 20-30% perché non c'è slittamento delle ruote, il consumo di carburante è inferiore perché non c'è attrito nel differenziale e anche la manutenzione è ridotta perché con i differenziali a centro aperto non c'è attrito interno. Il risultato? Una migliore valutazione dell'usato.

## Sempre affidabili

Gli assali heavy-duty sono stati progettati per l'impiego in condizioni particolarmente difficili con pneumatici pieni o riempiti d'acqua a seconda delle preferenze dell'operatore. Insieme ai differenziali a centro aperto assicurano una maggiore affidabilità in tutte le applicazioni.

# SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO A BASSA MANUTENZIONE



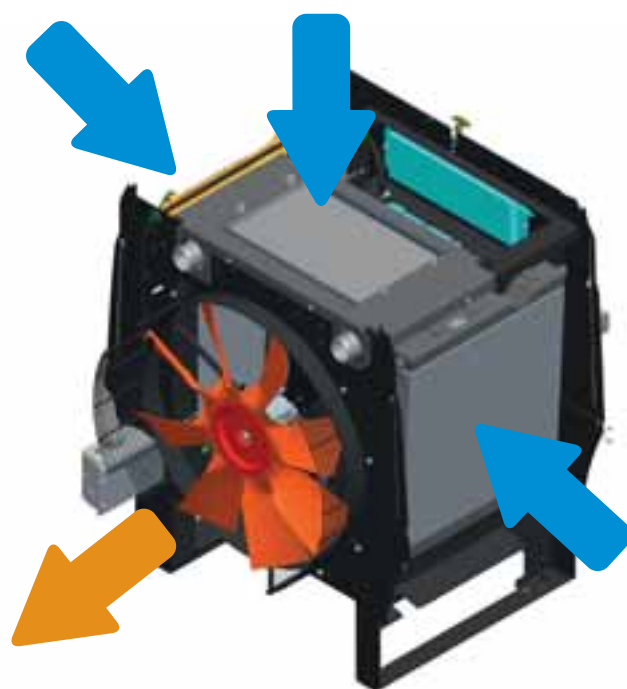
## Modulo di raffreddamento “cooling cube”

La concezione esclusiva del modulo di raffreddamento, con 5 radiatori che formano un cubo anziché essere sovrapposti, fa sì che ciascun radiatore riceva aria fresca e pulita in entrata dai lati e dall'alto, mantenendo costante la temperatura dei fluidi. L'elevata efficienza di questo modulo prolunga a 1.500 ore la durata del liquido di raffreddamento.



La particolare struttura del modulo di raffreddamento aumenta notevolmente l'efficacia della ventola reversibile di serie, che può essere azionata dalla cabina

Il regime ridotto della ventola (solo 1.200 giri/min) contribuisce a diminuire la rumorosità e le vibrazioni in cabina.







Negli ambienti polverosi, come le cave di sabbia, la pulizia dei radiatori può richiedere molto tempo, mentre con il modulo di raffreddamento “cooling cube” questo problema viene eliminato.

## **Pulizia più facile e meno frequente**

I radiatori sono facili da pulire grazie alla ventola reversibile attivabile dalla cabina. La struttura a forma di cubo del modulo di raffreddamento “cooling cube” permette una pulizia più efficace dei radiatori. Potendo accedere individualmente a ciascuno di essi, è anche facile pulirli più a fondo manualmente.

## **Minore manutenzione grazie al raffreddamento migliorato**

L'efficiente struttura a forma di cubo “cooling cube” aumenta inoltre la durata del liquido di raffreddamento, che adesso è prolungata di 500 ore per una frequenza di sostituzione di 1.500 ore.

## **Maggiore affidabilità**

La temperatura costante del liquido potenzia al massimo l'efficienza del raffreddamento e protegge gli assali, assicurando una maggior affidabilità. A questo si aggiunge il vantaggio della facilità e della ridotta frequenza di manutenzione.

La miglior distribuzione del peso ha come effetto una riduzione del peso morto o contrappeso necessario, con una conseguente diminuzione delle sollecitazioni a carico degli assali e dei freni.

# CARICATORE FRONTALE OTTIMIZZATO PER UNA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ



## 18% in più di capacità di spinta con il nuovo convertitore di coppia e gli assali

Il nuovo convertitore di coppia dei modelli 1021F e 1121F è di dimensioni superiori e in grado di trasferire maggiore potenza alla trasmissione. Quando il terreno è sdruciolevole la seconda marcia è più efficace rispetto alla “generosa” potenza di spinta della prima, grazie a una spinta superiore del 18%, il caricamento in seconda marcia risulta più rapido.

## Benna (anche a fondo piatto) con angolo di richiamo di 51°

È disponibile a richiesta anche una benna a fondo piatto più corto che incrementa fino a 244 kN la forza di strappo della macchina. Il fondo piatto semplifica le operazioni di livellamento e trattiene meglio il materiale.

La nuova conformazione del caricatore con angolo di richiamo di 51° aumenta il riempimento della benna di circa il 10%, oltre a trattenere molto meglio il materiale in fase di trasporto.

## Nuova pompa idraulica per sollevare la benna alla massima altezza in 6 secondi

La nuova pompa idraulica assicura una maggiore capacità di sollevamento, affinché il braccio si sollevi più rapidamente e il tempo di ciclo sia più breve.



## Migliore riempimento della benna

Il riempimento della benna è più rapido grazie alla capacità di spinta superiore del 18% e alla forza di strappo superiore qualora si scelgano a richiesta le benne a fondo piatto.

## Maggiore capacità di trattenimento del materiale nella benna a fondo piatto

Il maggior riempimento e la superiore capacità di trattenimento del materiale vi consentiranno di massimizzare l'efficienza delle operazioni.

## Produttività superiore con tempi di ciclo più rapidi

Il riempimento più rapido della benna riduce i tempi di ciclo e consente di ottenere una produttività superiore.

**PIÙ RAPIDITÀ, MENO CONSUMI**



# PALE GOMMATE SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



# BENVENUTI A BORDO

## Cabina protetta

La nostra cabina rinforzata offre un'adeguata protezione contro il ribaltamento (ROPS) e la caduta di oggetti (FOPS).

## Vibrazioni ridotte

Il sistema di iniezione trifase (pre-iniezione, iniezione principale e post-iniezione) riduce le vibrazioni e la rumorosità del motore. Per aumentare ulteriormente il comfort dell'operatore, il motore montato posteriormente è lontano dalla cabina e il sedile ha la sospensione pneumatica di serie. A richiesta è disponibile il sedile riscaldato.

## Visibilità panoramica eccezionale

Grazie all'eccezionale visibilità panoramica offerta dal profilo estremamente ribassato del cofano posteriore bombato e dall'ampia superficie vetrata, potrete lavorare più velocemente sentendovi più sicuri.



## Regolazione della temperatura ottimale

Le 17 bocchette dell'aria assicurano un comfort ottimale e impediscono l'appannamento del parabrezza.



# ERGONOMIA AL TOP



## Funzioni idrauliche pensate per migliorare il vostro comfort

Per permettervi di concentrarvi meglio sul lavoro e ridurre lo stress, dalla console di comando montata in posizione ergonomica sotto la vostra mano destra potete attivare le seguenti funzioni:

- **Convertitore di coppia:** Fa in modo che la macchina operi sempre nella marcia più idonea a seconda della velocità, della funzione “kick-down” e della frenatura del motore (Auto Shift)
- **Pulsante di retromarcia sul joystick:** Consente di selezionare la marcia avanti, la folle o la retromarcia
- **Ritorno in posizione di scavo:** Consente di riportare la benna nella posizione corretta per il caricamento (Return to dig)
- **Ritorno in posizione di trasporto:** Consente di abbassare il braccio nella posizione di trasporto (regolabile) (Return to travel)
- **Sollevamento automatico:** Consente di sollevare il braccio alla massima altezza impostata (Auto-lift)
- **Sistema antibeccheggio Auto-Ride Control** - Riduce i contraccolpi sui bracci del caricatore durante il trasporto e permette alla benna di trattenere perfettamente il materiale. Viene attivato a partire da 8 km/h
- **Bloccaggio automatico del differenziale** - Il bloccaggio completo del differenziale si attiva sia manualmente agendo su un comando sotto il piede sinistro, sia automaticamente per permettervi di concentrarvi sul lavoro
- **Leva di comando del circuito ausiliario** - Per gli attrezzi idraulici come la benna a scarico dall'alto, potete ordinare a richiesta il circuito idraulico comandato da una leva montata per vostra comodità accanto al joystick.



## Sterzo a joystick

Le lunghe giornate scandite da cicli di lavoro ripetitivi trascorrono più velocemente con lo sterzo a joystick (disponibile a richiesta), che favorisce una posizione di guida migliore. Questo tipo di sterzo impedisce i movimenti di ritorno agevolando la manovrabilità. Lo apprezzerete soprattutto nei trasferimenti sui terreni accidentati, nelle discese e in caso di emergenza.



## Comandi a leva

A seconda delle vostre preferenze, a richiesta il comando a joystick di serie può essere sostituito dal comando a 2 leve. Sempre a richiesta è disponibile una terza leva che comanda il circuito ausiliario delle attrezzature. Questo optional è disponibile anche come kit montato dal concessionario (DIA-Kit).



# PALE GOMMATE SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



# MANUTENZIONE RAPIDA E FACILE



## Cofano ad azionamento elettrico

Il cofano ad azionamento elettrico facilmente apribile assicura un comodo accesso a tutti i punti soggetti a manutenzione. I terminali di collegamento per l'avviamento del motore con batteria scarica sono forniti di serie (electrojump-start).

## Manutenzione agevole da terra

Tutti i punti soggetti a manutenzione e i radiatori sono accessibili da terra. Il livello dell'olio idraulico e della trasmissione è rapidamente controllabile a vista. I tre scarichi dei fluidi e gli interruttori della batteria sono sotto il cofano, raggruppati sul lato sinistro, in modo da poter sostituire il liquido con facilità e rapidità.

## Manutenzione ridotta, operatività aumentata

Con queste pale gommate potete aumentare al massimo l'autonomia di lavoro, grazie ai lunghi intervalli di 1.500 ore per il filtro e l'olio della trasmissione, il filtro e l'olio degli assali e il liquido di raffreddamento. Essendo posizionato sul retro della cabina, il sistema di raffreddamento richiede meno interventi di pulizia; il design del modulo vi permette una pulizia molto efficiente, sia con la ventola reversibile, sia manualmente.

## Maggiore sicurezza

Tutti i principali punti soggetti a manutenzione sono facilmente accessibili da terra per permettervi di eseguire la manutenzione giornaliera in modo sicuro ed efficiente.

Il sistema SCR opera a una temperatura d'esercizio dimezzata rispetto alle altre soluzioni Tier 4 Interim e quindi garantisce una riduzione del rischio.

# PALE GOMMATE SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



*Il filtro dell'aria si smonta facilmente e la polvere viene aspirata ed espulsa nello scarico*



*Scarichi dei fluidi raggruppati sul lato sinistro*



*Il filtro del carburante e l'olio del motore sono facilmente accessibili dal lato sinistro, mentre gli altri filtri si trovano dietro la scala destra*

# IL DNA DELLA VOSTRA 1021F

## Produttività (ciclo a 50 m di distanza)

Supponendo: densità di 1,8 t/m<sup>3</sup>, fattore di riempimento del 100%, 52 cicli/ora (ogni ora prevede una pausa di 5 minuti) \_ 52 cicli di carico/ora da 230 m<sup>3</sup>/ora o 410 t/ora con benna standard da 4,4 m<sup>3</sup> o 7,9 t

## Motore Tier 4 Interim

Conforme alla normativa Tier 4 Interim (corrispondente alla normativa europea Stage IIIB)

Motore turbocompresso FPT F2CFE614C con:

- Combustione con aria fresca al 100%
- Intercooler aria-aria
- Common Rail di seconda generazione (1.600 bar)
- Iniezioni multiple (come nella tecnologia MultiJet di tipo automobilistico) per ottenere una risposta al carico ai vertici della categoria per coppia e potenza massime con un consumo minimo di carburante.

6 cilindri - 8,7 litri - Common rail

Potenza max (SAE J1995/ISO 14396) 239 kW/320 CV a 1.800 giri/min

Coppia massima (SAE J1349) 1479 Nm a 1.200 giri/min

Emissioni NOx 1,232 g/kWh

Emissioni HC 0,009 g/kWh

Emissioni CO 0,222 g/kWh

Emissioni PM 0,009 g/kWh

## Trasmissione

Doppia trazione con assali planetari

Funzione "kick-down"

### Convertitore di coppia a 4 marce

PowerShift™ automatico a 4 marce, impostabile per la cambiata manuale

velocità AV 7, 13, 19 e 38 km/h

velocità di retromarcia 7, 13 e 27 km/h

Disinnesto regolabile della trasmissione

## Assali e differenziale

**Allestimento di serie:** per 1021F e 1121F prevede assali a centro aperto ant. e post. per una trazione eccezionale con intervalli di manutenzione aumentati del 50% e usura degli pneumatici ridotta del 30%.

**Allestimento optional:** prevede assali anteriori con blocco automatico differenziale al 100% e assali posteriori a centro aperto è sempre garantito il 100% della coppia disponibile sulle ruote di trazione anteriori.

Anteriore Assale heavy-duty+ (tipo ZF MT-L3085-II)

Posteriore Assale standard (tipo ZF MT-L3075-II)

Oscillazione totale dell'assale posteriore 24°

## Pneumatici

Pneumatici 26.5R25

## Freni

Freno di servizio Freni a disco in bagno d'olio autoregistranti sulle 4 ruote, esenti da manutenzione

Superficie 0,74 m<sup>2</sup>/mozzo (assale heavy-duty)  
o 0,54 m<sup>2</sup>/mozzo (assale standard)

Freno di parcheggio Freno a disco sulla trasmissione attivabile dal quadro strumenti della cabina

Superficie 82 cm<sup>2</sup>

## Impianto idraulico

Distributori Impianto idraulico Rexroth a centro chiuso con sensore di carico

Distributore principale con 3 sezioni

Sterzo Orbitrol a comando idraulico con valvola prioritaria

Tipo di pompa Pompa tandem a cilindrata a portata variabile (352 l/min a 2.000 giri/min)

Funzioni idrauliche automatiche

- Ritorno della benna in posizione di scavo (Return-to-dig)

- Ritorno del braccio in posizione di trasporto (Return-to-travel)

- Sollevamento automatico (regolabile in altezza) Auto lift

Tipo di comando Comando pilotato con monoleva a joystick o 2 leve

## Rifornimenti

Carburante 459 litri utili

Serbatoio AdBlue® 65 litri utili

Sistema di raffreddamento 57 litri

Olio motore 26 litri

Olio idraulico Serbatoio: 134 l, totale impianto: 250 litri

Assali (circuito di raffreddamento incluso) 68 litri

Olio trasmissione 45 litri

## Cabina e comandi

Per garantire la vostra sicurezza la cabina è conforme a:

FOPS (protezione contro la caduta di oggetti) ISO EN3449

ROPS (protezione contro il ribaltamento) ISO EN13510

## Livello fonometrico e vibrazioni

Pressione acustica in corrispondenza della postazione dell'operatore Lpa = 70,7 dB(A) in conformità con la normativa ISO 6396:2008

Potenza sonora garantita Lwa = 108 dB(A) conformemente alla direttiva europea 2000/14/CE

Allarme retromarcia disattivabile

Vibrazioni sedile pneumatico MSG 95A/732

Il sedile di guida è conforme alle disposizioni della normativa ISO 7096:2000 per quanto riguarda le vibrazioni verticali in condizioni di lavoro gravose ma tipiche.

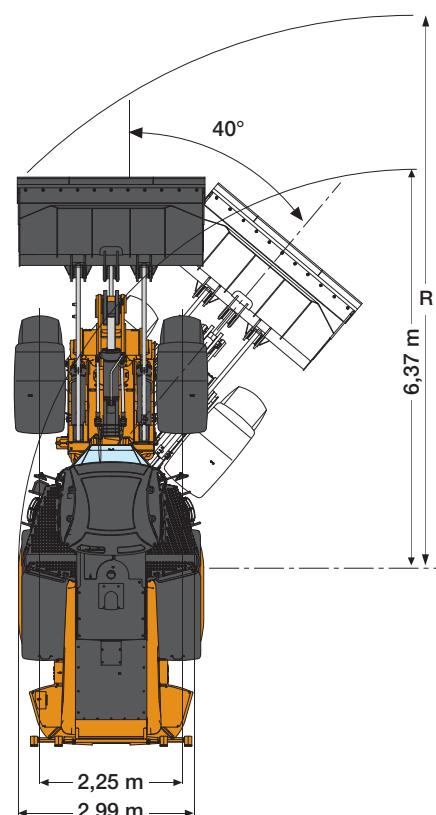
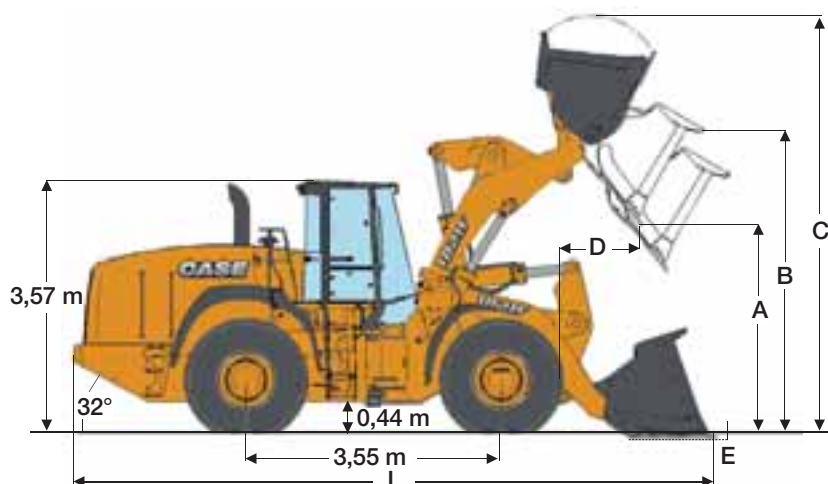
Le vibrazioni trasmesse al corpo dell'operatore dalla macchina non superano quindi i 0,5 m/s<sup>2</sup>

## Impianto elettrico

24 V. Batterie 2 x 12 V.

Alternatore 65 A

## Caratteristiche tecniche 1021F



### VELOCITÀ DEL CARICATORE

Tempo di sollevamento (a pieno carico)	6,2 sec
Tempo di scarico (a pieno carico)	1,3 sec
Tempo di abbassamento (a vuoto, discesa)	2,8 sec
Tempo di abbassamento (a vuoto, posizione flottante)	2,6 sec

1021F	Benne Z-BAR				Long Reach				
	Benna a perno con:	benna da 4,4 m <sup>3</sup> fondo piatto		benna da 4,2 m <sup>3</sup> fondo ricurvo		benna da 4,4 m <sup>3</sup> fondo piatto		benna da 4,2 m <sup>3</sup> fondo ricurvo	
		tagliante	denti	tagliante	denti	tagliante	denti	tagliante	denti
Capacità della benna (a colmo)	m <sup>3</sup>	4,40	4,23	4,20	4,06	4,40	4,23	4,20	4,06
Carico utile della benna (SAE)	ton	7,9	8,0	7,9	8,0	6,6	6,8	6,7	6,8
Densità massima del materiale (SAE)	ton/m <sup>3</sup>	1,8	1,9	1,9	2,0	1,5	1,6	1,6	1,7
Larghezza esterna della benna	m	2,98	2,98	3,20	3,20	2,98	2,98	3,20	3,20
Peso della benna	kg	2480	2321	2286	2268	2480	2321	2286	2268
Carico di ribaltamento - In linea (SAE)	kg	18857	19219	19046	19193	15943	16267	16178	16298
Carico di ribaltamento - Articolato a 40° (SAE)	kg	15682	16018	15876	16002	13229	13530	13454	13556
Forza di strappo	kg	19092	20963	20456	21922	19282	21170	17362	17401
Capacità di sollevamento al suolo	kg	23000	23479	23413	23659	18497	18888	12616	12612
A - Altezza di scarico a 45° alla massima altezza	m	3,02	2,92	3,08	2,96	3,6	3,5	3,66	3,54
B - Altezza al perno benna	m	4,24	4,24	4,24	4,24	4,82	4,82	4,83	4,83
C - Altezza totale	m	5,94	5,94	5,80	5,80	6,52	6,52	6,38	6,38
D - Distanza della benna alla massima altezza	m	1,33	1,45	1,27	1,4	1,34	1,46	1,28	1,41
E - Profondità di scavo	cm	13	13	13	13	13	13	13	13
L - Lunghezza totale con benna a terra	m	8,98	9,13	8,89	9,07	9,50	9,65	9,41	9,59
Lunghezza totale senza benna	m	6,91	6,91	6,91	6,91	7,37	7,37	7,37	7,37
R - Raggio di sterzata allo spigolo ant. della benna	m	7,0	7,1	7,1	7,1	7,3	7,3	7,3	7,4
Richiamo benna in posizione di trasporto	°	49°	49°	49°	49°	48°	48°	48°	48°
Distanza di scarico alla massima altezza	°	53°	53°	53°	53°	50°	50°	50°	50°
Peso operativo della macchina	kg	24593	24434	24399	24381	25882	25723	25688	25670

# IL DNA DELLA VOSTRA 1121F

## Produttività (ciclo a 50 m di distanza)

Supponendo: densità di 1,8 t/m<sup>3</sup>, fattore di riempimento del 100%, 52 cicli/ora (ogni ora prevede una pausa di 5 minuti) \_ 52 cicli di carico/ora da 260 m<sup>3</sup>/ora o 460 t/ora con benna standard da 5,0 m<sup>3</sup> o 8,8 t

## Motore Tier 4 Interim

Conforme alla normativa Tier 4 Interim (corrispondente alla normativa europea Stage IIIB)

Motore turbocompresso FPT F2CFE614B con:

- Combustione con aria fresca al 100%
- Intercooler aria-aria
- Common Rail di seconda generazione (1.600 bar)
- Iniezioni multiple (come nella tecnologia MultiJet di tipo automobilistico) per ottenere una risposta al carico ai vertici della categoria per coppia e potenza massime con un consumo minimo di carburante.

6 cilindri - 8,7 litri - Common rail

Potenza max (SAE J1995/ISO 14396) 259 kW/347 CV a 1.800 giri/min

Coppia massima (SAE J1349) 1604 Nm a 1.100 giri/min

Emissioni NOx 1,232 g/kWh

Emissioni HC 0,009 g/kWh

Emissioni CO 0,222 g/kWh

Emissioni PM 0,009 g/kWh

## Trasmissione

Doppia trazione con assali planetari

Funzione "kick-down"

### Convertitore di coppia a 4 marce

PowerShift™ automatico a 4 marce, impostabile per la cambiata manuale

velocità AV 7, 12, 18 e 38 Km/h

velocità di retromarcia 7, 13 e 26 km/h

Disinnesto regolabile della trasmissione

## Assali e differenziale

**Allestimento di serie:** per 1021F e 1121F prevede assali a centro aperto ant. e post. per una trazione eccezionale con intervalli di manutenzione aumentati del 50% e usura degli pneumatici ridotta del 30%.

**Allestimento optional:** prevede assali anteriori con blocco automatico differenziale al 100% e assali posteriori a centro aperto è sempre garantito il 100% della coppia disponibile sulle ruote di trazione anteriori.

Anteriore Assale heavy-duty+ (tipo ZF MT-L3085-II)

Posteriore Assale standard (tipo ZF MT-L3075-II)

Oscillazione totale dell'assale posteriore 24°

## Pneumatici

Pneumatici 26.5R25

## Freni

Freno di servizio Freni a disco in bagno d'olio autoregistranti sulle 4 ruote, esenti da manutenzione

Superficie 0,74 m<sup>2</sup>/mozzo

Freno di parcheggio Freno a disco sulla trasmissione attivabile dal quadro strumenti della cabina

Superficie 82 cm<sup>2</sup>

## Impianto idraulico

Distributori Impianto idraulico Rexroth a centro chiuso con sensore di carico

Distributore principale con 3 sezioni

Sterzo Orbitrol a comando idraulico con valvola prioritaria

Tipo di pompa Pompa tandem a cilindrata a portata variabile (380 l/min a 2.000 giri/min)

Funzioni idrauliche automatiche

- Ritorno della benna in posizione di scavo (Return-to-dig)

- Ritorno del braccio in posizione di trasporto (Return-to-travel)

- Sollevamento automatico (regolabile in altezza) Auto lift

Tipo di comando Comando pilotato con monoleva a joystick o 2 leve

## Rifornimenti

Carburante 459 litri utili

Serbatoio AdBlue® 65 litri utili

Sistema di raffreddamento 57 litri

Olio motore 26 litri

Olio idraulico Serbatoio: 134 l, totale impianto: 250 litri

Assali (circuiti di raffreddamento incluso) 68 litri

Olio trasmissione 45 litri

## Cabina e comandi

Per garantire la vostra sicurezza la cabina è conforme a:

FOPS (protezione contro la caduta di oggetti) ISO EN3449

ROPS (protezione contro il ribaltamento) ISO EN13510

## Livello fonometrico e vibrazioni

Pressione acustica in corrispondenza della postazione dell'operatore

Lpa = 70,7 dB(A) in conformità con la normativa ISO 6396:2008

Potenza sonora garantita Lwa = 108 dB(A) conformemente alla direttiva europea 2000/14/CE

Allarme retromarcia disattivabile

Vibrazioni sedile pneumatico MSG 95A/732

Il sedile di guida è conforme alle disposizioni della normativa ISO 7096:2000 per quanto riguarda le vibrazioni verticali in condizioni di lavoro gravose ma tipiche.

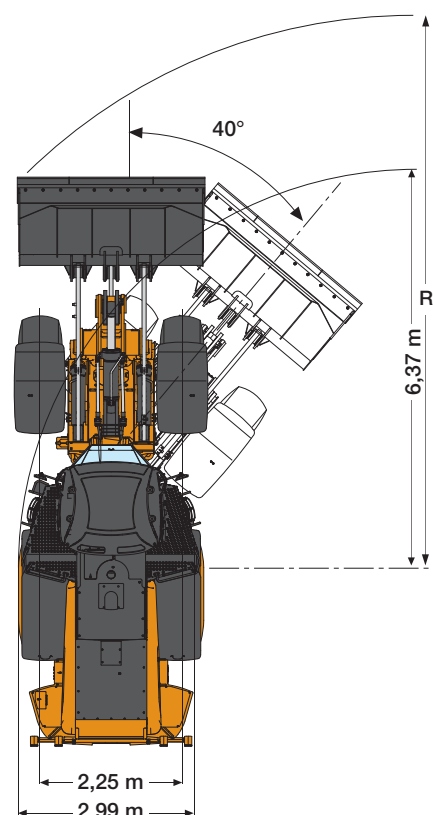
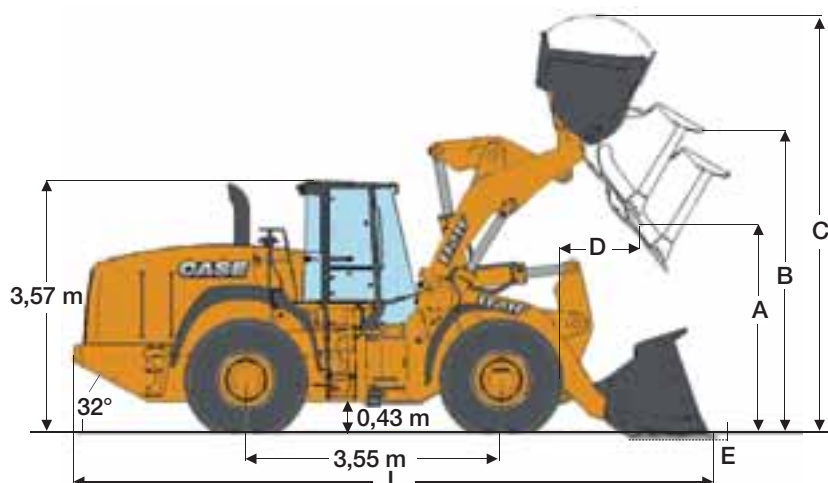
Le vibrazioni trasmesse al corpo dell'operatore dalla macchina non superano quindi i 0,5 m/s<sup>2</sup>

## Impianto elettrico

24 V. Batterie 2 x 12 V.

Alternatore 65 A

# Caratteristiche tecniche 1121F



## VELOCITÀ DEL CARICATORE

Tempo di sollevamento (a pieno carico)	6,5 sec
Tempo di scarico (a pieno carico)	1,4 sec
Tempo di abbassamento (a vuoto, discesa)	2,8 sec
Tempo di abbassamento (a vuoto, posizione flottante)	2,6 sec

1121F	Benna a perno con:	Benne Z-BAR						Long Reach					
		benna da 5,0 m <sup>3</sup> fondo piatto		benna da 4,8 m <sup>3</sup> fondo ricurvo		benna da 4,0 m <sup>3</sup> fondo ricurvo		benna da 5,0 m <sup>3</sup> fondo piatto		4,8 m <sup>3</sup> bucket fondo ricurvo		4,0 m <sup>3</sup> bucket fondo ricurvo	
		tagliente	denti	tagliente	denti	tagliente	denti	tagliente	denti	tagliente	denti	tagliente	denti
Capacità della benna (a colmo)	m <sup>3</sup>	5,0	4,8	4,8	4,6	4,0	3,9	5,0	4,8	4,8	4,6	4,0	3,9
Carico utile della benna (SAE)	ton	8,7	8,9	8,9	8,9	9,0	9,0	7,6	7,8	7,8	7,8	7,9	7,9
Densità massima del materiale (SAE)	ton/m <sup>3</sup>	1,8	1,9	1,9	1,9	2,2	2,2	1,5	1,6	1,6	1,7	2,0	2,1
Larghezza esterna della benna	m	3,18	3,18	3,20	3,20	3,20	3,20	3,18	3,18	3,20	3,20	3,20	3,20
Peso della benna	kg	2643	2469	2414	2397	2239	2221	2643	2469	2414	2397	2239	2221
Carico di ribaltamento - In linea (SAE)	kg	20735	21123	20949	21099	21150	21310	18100	18456	18319	18449	18596	18732
Carico di ribaltamento - Articolato a 40° (SAE)	kg	17495	18857	17713	17843	17923	18062	15286	15620	15506	15616	15765	15881
Forza di strappo	kg	24269	24443	22661	24151	25542	27431	24508	24682	22883	24387	25790	27698
Capacità di sollevamento al suolo	kg	25502	25984	25732	25970	26363	26620	21368	21782	21598	21783	22150	22350
A - Altezza di scarico a 45° alla massima altezza	m	3,09	3,09	3,20	3,09	3,30	3,18	3,51	3,51	3,62	3,5	3,72	3,60
B - Altezza al perno benna	m	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86
C - Altezza totale	m	6,20	6,20	6,12	6,12	5,96	5,96	6,62	6,62	6,54	6,54	6,38	6,38
D - Distanza della benna alla massima altezza	m	1,4	1,4	1,27	1,41	1,16	1,30	1,45	1,45	1,32	1,45	1,20	1,34
E - Profondità di scavo	cm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
L - Lunghezza totale con benna a terra	m	9,83	9,83	9,12	9,30	8,97	9,14	9,70	9,70	9,53	9,71	9,37	9,55
Lunghezza totale senza benna	m	7,70	7,70	7,70	7,70	7,70	7,70	8,24	8,24	8,24	8,24	8,24	8,24
R - Raggio di sterzata allo spigolo ant. della benna	m	7,2	7,2	7,2	7,2	7,1	7,2	7,4	7,4	7,4	7,4	7,3	7,4
Richiamo benna in posizione di trasporto	°	51°	51°	51°	51°	51°	51°	49°	49°	49°	49°	49°	49°
Distanza di scarico alla massima altezza	°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°
Peso operativo della macchina	kg	27253	27079	27024	27007	26849	26831	28017	27843	27788	27771	27613	27595



Form No. 20050IT- Printed in Italy - MediaCross Firenze - 07/12

**Worldwide Case Construction  
Equipment Contact Information**

**EUROPE:**

via Plava, 80  
10135 TORINO - ITALIA

**AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:**

Riva Paradiso 14  
6902 Paradiso - SWITZERLAND

**NORTH AMERICA/MEXICO:**

700 State Street  
Racine, WI 53404 U.S.A.

**LATIN AMERICA:**

Av. General David Sarnoff 2237  
32210 - 900 Contagem - MG  
Belo Horizonte BRAZIL

**ASIA PACIFIC:**

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect  
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

**CHINA:**

No. 29, Industrial Premises, No. 376.  
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,  
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

**CASE - CNH Italia Spa**

Strada di Settimo, 323  
10099 San Mauro (TO)

**CASE** Customer  
Assistance  
**00800-2273-7373**

La chiamata è gratuita. Per le chiamate da  
cellulare consultare in anticipo il proprio  
gestore telefonico.



NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. La società CNH si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

